

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czolowa-mosiezna-100mm4-m14-g00590-3-geko-p-44683.html>

## Szczotka druciana czołowa mosiężna 100mm/4" M14 G00590-3 GEKO

Cena brutto	<b>7,33 zł</b>
Cena netto	<b>5,96 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00590-3</b>
Kod producenta	<b>G00590-3</b>
Kod EAN	<b>5901477181443</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczotka druciana czołowa mosiężna 100mm M14 GEKO G00590-3

Szczotka czołowa z mosiądzowanego drutu przeznaczona do szlifierek kątowych. Narzędzie do usuwania powłok malarskich, rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych bez ryzyka iskrzenia.

Srednica 100 mm (4")

Mocowanie Gwint M14

Materiał drutu Mosiądz karbowany

Maks. prędkość 8 500 obr/min

### Charakterystyka

#### **Drut mosiądzowany karbowany**

Mosiądz jest miękniejszy od stali, co pozwala na czyszczenie metalowych powierzchni bez ryzyka ich uszkodzenia. Karbowanie drutu zwiększa efektywność usuwania powłok i zanieczyszczeń poprzez większą powierzchnię kontaktu.

#### **Gwint M14**

Standardowe mocowanie stosowane w szlifierki kątowe o mocy od 500W wzwyż. Gwint M14 zapewnia stabilne połączenie z wrzecionem szlifierki bez konieczności użycia dodatkowych adapterów.

### Stalowa obudowa

Wytrzymała konstrukcja korpusu szczotki zwiększa trwałość narzędzia i zapewnia równomierne rozmieszczenie drutu. Obudowa chroni przed nadmiernym zużyciem podczas intensywnej pracy.

### Prędkość robocza 8 500 obr/min

Maksymalna dopuszczalna prędkość określa bezpieczne parametry pracy. Nie należy przekraczać tej wartości - przed użyciem należy sprawdzić prędkość obrotową szlifierki na tabliczce znamionowej.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00590-3
Średnica szczotki	100 mm (4")
Typ mocowania	Gwint M14
Materiał drutu	Mosiądz karbowany
Materiał obudowy	Stal
Maksymalna prędkość obrotowa	8 500 obr/min
Typ szczotki	Czołowa (tarczowa)

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie spawów z zgorzeliny i nalotów
- Usuwanie starej farby i lakierów z metalu
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub lakierowanie
- Usuwanie zadziorów po obróbce mechanicznej
- Czyszczenie elementów maszyn i urządzeń
- Renowacja narzędzi i metalowych elementów wyposażenia
- Prace konserwacyjne w warsztatach i zakładach przemysłowych

### Dlaczego mosiądz zamiast stali

Szczotki mosiężne są bezpieczniejsze w środowiskach zagrożonych wybuchem, ponieważ mosiądz nie iskrzy podczas kontaktu z metalem. Dodatkowo miększy drut nie rysuje powierzchni obrabianej, co ma znaczenie przy czyszczeniu elementów z aluminium, miedzi czy stali nierdzewnej.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed montażem szczotki należy sprawdzić, czy prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza 8 500 obr/min. Gwint M14 należy dokręcić ręcznie, a następnie dokręcić kluczem wrzecionowym dołączonym do szlifierki.

Podczas pracy szczotkę należy prowadzić pod kątem 15-30 stopni do czyszczonej powierzchni, unikając nadmiernego docisku. Zbyt duży nacisk skraca żywotność drutu i może prowadzić do nierównomiernego czyszczenia.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić szczotkę ze zgromadzonych zanieczyszczeń sprężonym powietrzem. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią, która może powodować korozję stalowej obudowy.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas pracy ze szczotką drucianą należy stosować okulary ochronne i rękawice. Odłamki drutu mogą odpadać podczas intensywnego użytkowania. Nie należy używać szczotki bez osłony ochronnej szlifierki. Przed wymianą narzędzia zawsze należy odłączyć szlifierkę od zasilania.