

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czolowa-mosieczna-60mm-z-trzpieniem-g00619-1-geko-p-44688.html>



Szczotka druciana czołowa, mosiężna 60mm z trzpieniem G00619-1 GEKO

Cena brutto	6,23 zł
Cena netto	5,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00619-1
Kod producenta	G00619-1
Kod EAN	5901477181528
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana czołowa mosiężna 60mm z trzpieniem G00619-1 GEKO

Szczotka czołowa z mosiężnym drutem falistym przeznaczona do mechanicznego czyszczenia powierzchni metalowych. Montowana w wiertarkach i szlifierkach elektrycznych lub pneumatycznych, umożliwia usuwanie rdzy, farby, lakieru i zadziorów bez ryzyka uszkodzenia podłoża.

Średnica szczotki 60 mm

Materiał włosia Mosiądz falisty

Średnica trzpienia 6 mm

Grubość drutu 0,2 mm

Charakterystyka techniczna

Mosiężny drut falisty

Włosie wykonane z mosiądzu charakteryzuje się mniejszą twardością niż stal, co zapobiega rysowaniu i uszkodzaniu powierzchni obrabianych metali. Falowana struktura drutu zwiększa elastyczność i skuteczność docierania do nierówności.

Uniwersalny trzpień 6 mm

Trzpień o średnicy 6 mm to standard kompatybilny z uchwytami wiertarek, szlifierek kątowych z odpowiednimi uchwytami oraz narzędzi pneumatycznych. Zapewnia stabilne mocowanie podczas pracy przy wysokich obrotach.

Średnica robocza 60 mm

Średnica 60 mm umożliwia obróbkę zarówno większych powierzchni płaskich, jak i dostęp do rowków, otworów i innych trudno dostępnych miejsc, gdzie większe narzędzia nie mogą być zastosowane.

Cienki drut 0,2 mm

Grubość drutu 0,2 mm zapewnia równowagę między skutecznością czyszczenia a delikatnością działania. Cieńsze włosie lepiej dostosowuje się do nierówności powierzchni i dociera do mikroprzestrzeni.

Specyfikacja techniczna

Model	G00619-1
Producent	GEKO
Typ szczotki	Czołowa z trzpieniem
Średnica szczotki	60 mm
Materiał włosia	Mosiądz (drut falisty)
Grubość drutu	0,2 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Kompatybilność	Wiertarki, szlifiarki, urządzenia pneumatyczne

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych bez uszkodzania podłoża
- Czyszczenie starych powłok malarskich przed ponownym malowaniem
- Usuwanie lakierów, w tym wielowarstwowych systemów ochronnych
- Szlifowanie i usuwanie zadziorów po cięciu, wierceniu lub spawaniu
- Czyszczenie zgorzelin spawalniczych i nalotów utlenionych
- Przygotowanie powierzchni przed klejeniem lub spawaniem
- Matowanie powierzchni aluminiowych i innych metali nieżelaznych
- Czyszczenie rowków, otworów i trudno dostępnych krawędzi

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Szczotki druciane czołowe pracują przy prędkościach obrotowych od 3000 do 8000 obr/min, w zależności od materiału obrabianego i stopnia zanieczyszczenia. Wyższe obroty zwiększają skuteczność, ale mogą powodować szybsze zużycie włosia. Zaleca się rozpoczynanie pracy od niższych prędkości i stopniowe ich zwiększanie.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania szczotki należy stosować okulary ochronne i rękawice. Mosiężny drut jest miękki, ale fragmenty drutu mogą się uwalniać przy wysokich obrotach. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na narzędzie — szczotka pracuje efektywnie pod własnym ciężarem z lekkim dociskiem.

Kompatybilność materiałowa

Mosiężne szczotki są zalecane do pracy z aluminium, miedzią, mosiądzem, brązem oraz stalą nierdzewną, gdzie ważne jest uniknięcie rys. Nie są odpowiednie do agresywnego usuwania grubych warstw rdzy ze stali konstrukcyjnej — w takich przypadkach lepiej sprawdzą się szczotki stalowe.