

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czolowa-mosiężna-65mm-m14-g00590-1-geko-p-44681.html>

Szczotka druciana czołowa mosiężna 65mm M14 G00590-1 GEKO

Cena brutto	5,16 zł
Cena netto	4,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00590-1
Kod producenta	G00590-1
Kod EAN	5901477181429
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana czołowa mosiężna 65mm M14 GEKO G00590-1

Szczotka czołowa z mosiądzowanego drutu przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Narzędzie stosowane w pracach renowacyjnych, czyszczeniu powierzchni oraz usuwaniu powłok malarskich i produktów korozji.

Srednica robocza 65 mm

Typ mocowania Gwint M14

Materiał włosia Drut mosiądzowany

Maks. prędkość 12500 obr/min

Charakterystyka techniczna

Mosiądzowany drut karbowany

Włosie wykonane z drutu pokrytego warstwą mosiądzu zapewnia skuteczne czyszczenie przy jednoczesnym zmniejszeniu ryzyka uszkodzenia miękkiej podłoża. Karbowanie zwiększa agresywność szczotki i przyspiesza usuwanie zanieczyszczeń.

Gwint M14

Standardowe mocowanie stosowane w szlifierkach kątowych o mocy do 2000W. Bezpośrednie nakręcenie na wrzeciono eliminuje potrzebę stosowania adapterów i zapewnia stabilność pracy przy wysokich obrotach.

Konstrukcja czołowa

Szczotka pracuje płaszczyzną czołową, co umożliwia równomierne rozprowadzenie nacisku na całej powierzchni roboczej. Rozwiązanie sprawdza się przy obróbce płaskich powierzchni oraz w miejscach trudnodostępnych dla tarcz szlifierskich.

Stalowa obudowa

Korpus wykonany ze stali zapewnia sztywność konstrukcji i odprowadzenie ciepła podczas intensywnej pracy. Trwała obudowa chroni przed deformacją przy długotrwałym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	G00590-1
Producent	GEKO
Średnica szczotki	65 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Materiał włosia	Drut mosiądzowany karbowany
Materiał obudowy	Stal
Maksymalna prędkość obrotowa	12500 obr/min
Typ szczotki	Czołowa

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie spawów ze zgorzeliny i odprysków
- Usuwanie starej farby, lakierów i powłok malarskich
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Usuwanie zadziorów po cięciu i wierceniu metali
- Czyszczenie elementów w pracach renowacyjnych
- Matowanie powierzchni aluminium i miedzi
- Oczyszczanie rowków i zagłębień w elementach metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Szczotka współpracuje ze szlifierkami kątowymi wyposażonymi w wrzeciono M14. Przed montażem należy sprawdzić, czy maksymalna prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza 12500 obr/min. Typowe szlifierki 115-125 mm pracują w zakresie 10000-12000 obr/min.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania konieczne jest stosowanie ochron osobistych: gogle ochronne, rękawice robocze oraz odzież bez luźnych elementów. Mosiądzowany drut jest miększy od stali, co zmniejsza ryzyko uszkodzenia podłoża, ale wymaga zachowania ostrożności przy pracy z cienkościennymi elementami.

Zużycie i wymiana

Szczotka zużywa się stopniowo poprzez skracanie włosia. Wymiana jest konieczna, gdy włosie skróci się o połowę długości początkowej lub gdy spadnie skuteczność czyszczenia. Czas eksploatacji zależy od twardości obrabianego materiału i siły nacisku.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczotkami czołowymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych 115-125 mm o mocy 600-1200W. W przypadku obróbki delikatnych powierzchni warto rozważyć szczotki z drutu nierdzewnego lub nylonowego. Do intensywnych prac z twardymi materiałami dostępne są szczotki stalowe o większej agresywności.