

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czolowa-mosiężna-75mm-3-m14-geko-g00590-p-17797.html>

Szczotka druciana czołowa mosiężna 75mm 3" M14 GEKO G00590

Cena brutto	4,39 zł
Cena netto	3,57 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00590
Kod producenta	G00590
Kod EAN	5901477104473
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana czołowa mosiężna 75mm M14 GEKO G00590

Szczotka druciana czołowa z gęstym, karbowanym drutem mosiądzowanym do szlifierek kątowych. Przeznaczona do usuwania powłok malarskich, rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych.

Srednica 75 mm (3")

Gwint mocujący M14

Materiał włosia Drut mosiądzowany

Maks. prędkość 12 500 obr./min

Charakterystyka techniczna

Drut mosiądzowany karbowany

Karbowanie drutu zwiększa jego sztywność i skuteczność czyszczenia. Mosiądz jest miększy od stali, co zapobiega uszkodzeniu obrabianej powierzchni, jednocześnie skutecznie usuwając zanieczyszczenia.

Mocowanie M14

Gwint M14 to standard w szlifierkach kątowych. Szczotka pasuje do większości popularnych modeli bez potrzeby stosowania adapterów. Montaż odbywa się bezpośrednio na wrzeciono narzędzia.

Konstrukcja czołowa

Szczotka czołowa pracuje powierzchnią czołową, co zapewnia równomierne rozłożenie siły na całej powierzchni roboczej. Umożliwia obróbkę płaskich powierzchni oraz trudno dostępnych miejsc.

Stalowa obudowa

Korpus wykonany ze stali zapewnia trwałość i stabilność podczas pracy przy wysokich obrotach. Wytrzymuje obciążenia mechaniczne występujące podczas intensywnego użytkowania.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00590
Średnica szczotki	75 mm (3 cale)
Typ mocowania	Gwint M14
Materiał włosia	Drut mosiądzowany karbowany
Materiał obudowy	Stal
Maksymalna prędkość obrotowa	12 500 obr./min
Typ szczotki	Czołowa

Zastosowanie

- Usuwanie starej farby i lakierów z powierzchni metalowych
- Czyszczenie rdzy z elementów stalowych
- Usuwanie zadziorów po cięciu i spawaniu
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub powlekaniami
- Czyszczenie spawów i ich otoczenia
- Renowacja narzędzi i elementów metalowych
- Usuwanie nalotów i zanieczyszczeń z metali nieżelaznych
- Matowanie powierzchni przed klejeniem

Parametry pracy

Maksymalna prędkość 12 500 obr./min oznacza, że szczotka może być używana z większością szlifierek kątowych o mocy 500-900W. Przed montażem należy sprawdzić prędkość obrotową narzędzia – nie może ona przekraczać wartości maksymalnej podanej dla szczotki. Przekroczenie dopuszczalnych obrotów może prowadzić do uszkodzenia szczotki lub stwarzać zagrożenie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy gwint M14 jest kompatybilny z posiadaną szlifierką kątową. Podczas pracy zaleca się stosowanie środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych, rękawic oraz odzieży roboczej.

Szczotka powinna być dokręcana z odpowiednią siłą – zbyt luźne mocowanie może prowadzić do odkręcenia się podczas pracy, zbyt mocne utrudni demontaż. Po zakończeniu pracy warto oczyścić szczotkę ze zgromadzonych zanieczyszczeń.

Drut mosiądzowany zużywa się stopniowo podczas użytkowania. Wymiana szczotki jest konieczna, gdy włosie ulegnie znacznemu skróceniu lub gdy szczotka przestaje skutecznie czyścić powierzchnię.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki powierzchni metalowych warto rozważyć także szczotki druciane talerzowe, tarcze lamelkowe do szlifowania oraz tarcze tnące do szlifierek kątowych.