

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czolowa-mosiężna-85mm-m14-g00590-2-geko-p-44682.html>

Szczotka druciana czołowa mosiężna 85mm M14 G00590-2 GEKO

Cena brutto	6,35 zł
Cena netto	5,16 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00590-2
Kod producenta	G00590-2
Kod EAN	5901477181436
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana czołowa mosiężna 85mm M14 GEKO G00590-2

Szczotka czołowa z karbowanego drutu mosiądzowanego przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Służy do czyszczenia powierzchni metalowych, usuwania rdzy, starej farby i zadziórów bez ryzyka uszkodzenia podłoża.

Srednica 85 mm

Mocowanie Gwint M14

Materiał drutu Mosiądz karbowany

Maks. prędkość 8 500 obr./min

Charakterystyka

Drut mosiądzowany karbowany

Mosiądz jest miękniejszy od stali, co zapobiega zarysowaniom i uszkodzeniom obrabianego materiału. Karbowanie drutu zwiększa jego elastyczność i skuteczność czyszczenia. Szczotka nadaje się do prac na powierzchniach wymagających delikatnego traktowania.

Gwint M14

Standardowe mocowanie stosowane w szlifierkach kątowych 115 mm i 125 mm. Gwint M14 zapewnia bezpośrednie, stabilne połączenie z wrzecionem szlifierki bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów.

Gęste ułożenie drutu

Zwiększona liczba włókien na jednostkę powierzchni przekłada się na większą powierzchnię roboczą i skuteczniejsze usuwanie zanieczyszczeń. Gęsta szczotka zapewnia równomierne czyszczenie na całej powierzchni kontaktu.

Stalowa obudowa

Wytrzymała konstrukcja korpusu zapewnia stabilność podczas pracy przy wysokich obrotach. Obudowa zabezpiecza drut przed nadmiernym rozproszeniem i wydłuża żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	G00590-2
Średnica szczotki	85 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Materiał włókna	Drut mosiądzowany karbowany
Materiał obudowy	Stal
Maksymalna prędkość obrotowa	8 500 obr./min
Typ szczotki	Czołowa

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych bez uszkodzania podłoża
- Czyszczenie elementów stalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Usuwanie starej farby i lakierów z metalu
- Usuwanie zadziorów po cięciu, wierceniu lub obróbce mechanicznej
- Czyszczenie spawów i okolic złączy spawanych
- Przygotowanie powierzchni metalowych do dalszej obróbki
- Renowacja narzędzi i elementów metalowych
- Czyszczenie detali w warsztatach mechanicznych i ślusarskich

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziem

Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka kąтова posiada wrzeciono z gwintem M14 oraz czy jej prędkość obrotowa nie

przekracza 8 500 obr./min. Przekroczenie maksymalnej prędkości może prowadzić do uszkodzenia szczotki lub stwarzać zagrożenie.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy należy używać okularów ochronnych i rękawic. Szczotka drucziana może powodować odrzut drobnych cząstek drutu i zanieczyszczeń. Zaleca się pracę przy stałym docisku, unikając nadmiernego nacisku, który może prowadzić do deformacji włókien.

Żywotność narzędzia

Zużycie szczotki objawia się skróceniem włókien i zmniejszeniem ich gęstości. Regularne sprawdzanie stanu drutu pozwala na wymianę narzędzia przed utratą skuteczności czyszczenia. Mosiądz zużywa się szybciej niż stal, ale chroni obrabiany materiał.

Produkty powiązane

Do prac wymagających większej agresywności czyszczenia warto rozważyć szczotki stalowe. Dla powierzchni wymagających jeszcze delikatniejszego traktowania dostępne są szczotki z włókna nylonowego z dodatkiem ścierniwa.