

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czolowa-mosiężna-85mm-m14-g00590-2-geko-p-44682.html>

## Szczotka druciana czołowa mosiężna 85mm M14 G00590-2 GEKO

Cena brutto	<b>7,40 zł</b>
Cena netto	<b>6,02 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G00590-2</b>
Kod producenta	<b>G00590-2</b>
Kod EAN	<b>5901477181436</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczotka druciana czołowa mosiężna 85mm M14 GEKO G00590-2

Szczotka czołowa z karbowanego drutu mosiądzowanego przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Służy do czyszczenia powierzchni metalowych, usuwania rdzy, starej farby i zadziórów bez ryzyka uszkodzenia podłoża.

Srednica 85 mm

Mocowanie Gwint M14

Materiał drutu Mosiądz karbowany

Maks. prędkość 8 500 obr./min

### Charakterystyka

#### **Drut mosiądzowany karbowany**

Mosiądz jest miękniejszy od stali, co zapobiega zarysowaniom i uszkodzeniom obrabianego materiału. Karbowanie drutu zwiększa jego elastyczność i skuteczność czyszczenia. Szczotka nadaje się do prac na powierzchniach wymagających delikatnego traktowania.

#### **Gwint M14**

Standardowe mocowanie stosowane w szlifierkach kątowych 115 mm i 125 mm. Gwint M14 zapewnia bezpośrednie, stabilne

połączenie z wrzecionem szlifierki bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów.

### Gęste ułożenie drutu

Zwiększona liczba włókien na jednostkę powierzchni przekłada się na większą powierzchnię roboczą i skuteczniejsze usuwanie zanieczyszczeń. Gęsta szczotka zapewnia równomierne czyszczenie na całej powierzchni kontaktu.

### Stalowa obudowa

Wytrzymała konstrukcja korpusu zapewnia stabilność podczas pracy przy wysokich obrotach. Obudowa zabezpiecza drut przed nadmiernym rozproszeniem i wydłuża żywotność narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00590-2
Średnica szczotki	85 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Materiał włókna	Drut mosiądzowany karbowany
Materiał obudowy	Stal
Maksymalna prędkość obrotowa	8 500 obr./min
Typ szczotki	Czołowa

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych bez uszkodzania podłoża
- Czyszczenie elementów stalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Usuwanie starej farby i lakierów z metalu
- Usuwanie zadziorów po cięciu, wierceniu lub obróbce mechanicznej
- Czyszczenie spawów i okolic złączy spawanych
- Przygotowanie powierzchni metalowych do dalszej obróbki
- Renowacja narzędzi i elementów metalowych
- Czyszczenie detali w warsztatach mechanicznych i ślusarskich

## Użytkowanie i konserwacja

### Kompatybilność z narzędziem

Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka kąтова posiada wrzeciono z gwintem M14 oraz czy jej prędkość obrotowa nie przekracza 8 500 obr./min. Przekroczenie maksymalnej prędkości może prowadzić do uszkodzenia szczotki lub stwarzać zagrożenie.

---

## **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas pracy należy używać okularów ochronnych i rękawic. Szczotka drucziana może powodować odrzut drobnych cząstek drutu i zanieczyszczeń. Zaleca się pracę przy stałym docisku, unikając nadmiernego nacisku, który może prowadzić do deformacji włókien.

## **Żywotność narzędzia**

Zużycie szczotki objawia się skróceniem włókien i zmniejszeniem ich gęstości. Regularne sprawdzanie stanu drutu pozwala na wymianę narzędzia przed utratą skuteczności czyszczenia. Mosiądz zużywa się szybciej niż stal, ale chroni obrabiany materiał.

## **Produkty powiązane**

Do prac wymagających większej agresywności czyszczenia warto rozważyć szczotki stalowe. Dla powierzchni wymagających jeszcze delikatniejszego traktowania dostępne są szczotki z włókna nylonowego z dodatkiem ścierniwa.