

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czolowa-nylon-75mm-m14-geko-g00640-p-17822.html>

Szczotka druciana czołowa nylon 75mm M14 GEKO G00640

Cena brutto	16,30 zł
Cena netto	13,25 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00640
Kod producenta	G00640
Kod EAN	5901477116506
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana czołowa nylon 75mm M14 GEKO G00640

Szczotka czołowa z włókien nylonowych przeznaczona do montażu w szlifierce kątowej. Umożliwia usuwanie zanieczyszczeń, rdzy i starych powłok z powierzchni metalowych oraz drewnianych bez ryzyka nadmiernego uszkodzenia podłoża.

Srednica 75 mm

Gwint M14

Materiał włosia Nylon

Max. obroty 12500 obr/min

Charakterystyka

Włókna nylonowe

Nylon charakteryzuje się elastycznością i odpornością na ścieranie. W porównaniu do szczotek stalowych działa łagodniej na podłożu, co pozwala kontrolować intensywność obróbki i minimalizuje ryzyko powstania głębokich rys na miększych metalach lub delikatnych powierzchniach drewnianych.

Gwint M14

Uniwersalny standard montażowy stosowany w większości szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Szczotka montuje się bezpośrednio na wrzeciono bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów. Przed montażem należy upewnić się, że obroty narzędzia nie przekraczają 12500 obr/min.

Konstrukcja czołowa

Włókna ułożone są prostopadle do osi obrotu, co zapewnia większą powierzchnię kontaktu z obrabianym materiałem. Taka geometria sprawdza się przy obróbce płaskich powierzchni oraz trudno dostępnych krawędzi i naroży.

Stalowa obudowa

Korpus szczotki wykonany ze stali zapewnia stabilność podczas pracy przy wysokich obrotach oraz chroni włókna przed przedwczesnym rozwarstwieniem. Wytrzymała konstrukcja wydłuża okres użytkowania narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	G00640
Średnica szczotki	75 mm
Typ gwintu	M14
Materiał włosia	Nylon
Materiał obudowy	Stal
Maksymalne obroty	12500 obr/min
Typ szczotki	Czołowa (doczołowa)
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie zanieczyszczeń i osadów z elementów stalowych
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z metalu
- Wygładzanie zadziorów po cięciu lub wierceniu
- Postarzanie drewna - nadawanie efektu vintage poprzez selektywne usuwanie miękkiego słoju
- Czyszczenie powierzchni drewnianych przed impregnacją lub lakierowaniem
- Polerowanie metali nieżelaznych (aluminium, mosiądz) przy niższych obrotach
- Przygotowanie powierzchni spawalniczych do obróbki cieplnej

Użytkowanie i konserwacja

Montaż

Przed montażem upewnij się, że szlifierka jest odłączona od zasilania. Nakręć szczotkę na gwint M14 wrzeciona, dokręcając ręcznie do oporu. Nie używaj klucza do dokręcania – moment obrotowy podczas pracy dokręci szczotkę samoczynnie. Sprawdź, czy maksymalne obroty szlifierki nie przekraczają 12500 obr/min.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy noś okulary ochronne, rękawice i maskę przeciwpyłową. Szczotka wyrzuca drobiny materiału i pyłu w kierunku użytkownika. Unikaj pracy w pobliżu materiałów łatwopalnych. Nie wywieraj nadmiernego nacisku – pozwól narzędziu pracować z własną prędkością obrotową.

Zużycie i wymiana

Włókna nylonowe ulegają stopniowemu skróceniu podczas użytkowania. Wymień szczotkę, gdy włókna skrócą się o około 50% pierwotnej długości lub gdy zauważysz nierównomierne zużycie powodujące wibracje. Regularna kontrola stanu szczotki zapobiega uszkodzeniu obrabianej powierzchni.