

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czołowa-pl100mm-m14opaska30-50-geko-g00612-p-17813.html>

Szczotka druciana czołowa pl.100mm M14+opaska(30 50) GEKO G00612

Cena brutto	18,50 zł
Cena netto	15,04 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00612
Kod producenta	G00612
Kod EAN	5901477104596
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana czołowa 100 mm M14 z opaską GEKO G00612

Szczotka doczołowa ze skręcanym drutem stalowym, przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Konstrukcja z opaską wzmacniającą zapewnia stabilność pracy przy usuwaniu powłok, rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych.

Srednica szczotki 100 mm

Typ mocowania Gwint M14

Maksymalne obroty 8500 obr/min

Materiał włosia Drut stalowy hartowany

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja z opaską wzmacniającą

Dodatkowa opaska zabezpiecza drut przed rozproszeniem podczas pracy przy wysokich obrotach. Zwiększa trwałość szczotki i bezpieczeństwo użytkowania, szczególnie przy intensywnym czyszczeniu twardych powierzchni.

Drut stalowy hartowany skręcany

Hartowanie drutu podnosi jego twardość i odporność na ścieranie. Konstrukcja skręcana (pleciona) zapewnia większą sztywność włosa i efektywniejsze usuwanie twardych zanieczyszczeń niż drut prosty.

Gwint M14

Standardowy gwint stosowany w szlifierkach kątowych 115-125 mm. Montaż bezpośredni na wrzecionie bez adaptera - wymaga jedynie klucza do dokręcenia. Sprawdź zgodność z parametrami swojego narzędzia przed zakupem.

Parametr 8500 obr/min

Maksymalna bezpieczna prędkość obrotowa szczotki. Nie przekraczaj tego limitu - wyższe obroty mogą spowodować rozerwanie drutu. Typowe szlifierki 115-125 mm pracują przy 10000-12000 obr/min, dlatego należy kontrolować obroty regulatorem.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00612
Średnica szczotki	100 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Materiał włosa	Drut stalowy hartowany, skręcany
Maksymalne obroty	8500 obr/min
Konstrukcja dodatkowa	Opaska wzmacniająca, stalowa obudowa
Przeznaczenie	Szlifierki kątowe 115-125 mm

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie spawów ze zgorzeliny i odprysków
- Usuwanie starej farby i lakierów z metalu
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Usuwanie zadziorów i nierówności po obróbce mechanicznej
- Czyszczenie kamienia, betonu z pozostałości zaprawy
- Renowacja narzędzi ogrodowych i elementów metalowych
- Matowanie powierzchni metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Bezpieczeństwo pracy

Zawsze używaj okularów ochronnych i rękawic - drut może się łamać i odprysknąć. Sprawdź stan szczotki przed montażem -

uszkodzony drut wymień na nowy. Nie przekraczaj maksymalnych obrotów 8500 obr/min. Mocuj szczotkę zgodnie z kierunkiem obrotów szlifierki.

Kontrola kompatybilności

Przed montażem upewnij się, że szlifierka posiada gwint M14 na wrzecionie (standard dla urządzeń 115-125 mm). Sprawdź obroty biegu jałowego szlifierki – jeśli przekraczają 8500 obr/min, używaj regulatora obrotów. Nie montuj szczotki w narzędziach bez osłony ochronnej.

Podczas pracy przesuwaj szlifierkę równomiernie po powierzchni, unikając zbyt dużego docisku – ciężar narzędzia wystarcza do efektywnego czyszczenia. Nadmierny nacisk skraca żywotność szczotki i może uszkodzić obrabiany materiał. Po zakończeniu pracy usuń luźne fragmenty drutu z powierzchni roboczej.