

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czołowa-pl125mm-m14opaska-geko-g00613-p-17814.html>

Szczotka druciana czołowa pl.125mm M14+opaska GEKO G00613

Cena brutto	18,86 zł
Cena netto	15,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00613
Kod producenta	G00613
Kod EAN	5901477104602
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana czołowa 125 mm M14 z opaską GEKO G00613

Szczotka doczołowa ze skręcanym drutem stalowym, przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Konstrukcja z opaską wzmacniającą zapewnia stabilność pracy przy usuwaniu powłok, rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych.

Srednica 125 mm

Gwint mocujący M14

Materiał drutu Stal hartowana

Maks. obroty 6500 obr/min

Charakterystyka techniczna

Drut stalowy skręcany

Hartowany drut stalowy w formie skręcanej wiązki zapewnia agresywne usuwanie powłok i rdzy. Struktura skręcana zwiększa sztywność włókien, co przekłada się na skuteczniejsze czyszczenie niż w przypadku drutu prostego.

Opaska wzmacniająca

Dodatkowa metalowa opaska stabilizuje konstrukcję szczotki podczas pracy przy wysokich obrotach. Zabezpiecza przed nadmiernym rozchylaniem się włókien i wydłuża żywotność narzędzia.

Gwint M14

Standardowy gwint montażowy M14 zapewnia kompatybilność z większością szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Montaż bezpośredni bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów.

Parametry obrotowe

Maksymalne obroty 6500 obr/min pozwalają na efektywną pracę z typowymi szlifierkami 125 mm. Należy sprawdzić prędkość obrotową narzędzia przed montażem – nie może przekraczać wartości maksymalnej szczotki.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00613
Średnica szczotki	125 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Materiał włókien	Drut stalowy hartowany skręcany
Konstrukcja	Szczotka czołowa z opaską wzmacniającą
Maksymalna prędkość obrotowa	6500 obr/min
Obudowa	Stalowa

Zastosowanie

- Usuwanie starej farby i powłok lakierniczych z powierzchni metalowych
- Czyszczenie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych
- Usuwanie zadziorów po cięciu i spawaniu
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny
- Renowacja narzędzi i elementów metalowych
- Usuwanie okrzesiny i zanieczyszczeń z powierzchni obrabianych
- Matowanie i teksturowanie powierzchni metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem należy sprawdzić, czy prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza 6500 obr/min. Dokręcić szczotkę zgodnie z

kierunkiem obrotów narzędzia. Obowiązkowe stosowanie osłony ochronnej szlifierki oraz środków ochrony osobistej: okulary, rękawice, odzież robocza. Podczas pracy metal i powłoki ulegają rozdrobnieniu – konieczna odpowiednia wentylacja pomieszczenia.

Kompatybilność

Szczotka współpracuje ze szlifierkami kątowymi 125 mm wyposażonymi w gwint wrzeciona M14. Przed zakupem należy sprawdzić typ mocowania w dokumentacji technicznej szlifierki. Niektóre modele mogą wymagać adaptera lub posiadać inne standardy mocowania.

Zużycie i wymiana

Naturalny proces zużycia polega na skracaniu się włókien drutu. Szczotkę należy wymienić, gdy włókna ulegną znacznemu skróceniu lub gdy pojawią się uszkodzenia opaski wzmacniającej. Nierównomierne zużycie może świadczyć o nieprawidłowym kącie pracy lub zbyt dużym nacisku.