

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czolowa-pl65mm-m14opaska-geko-g00610-p-17811.html>

Szczotka druciana czołowa pl.65mm M14+opaska GEKO G00610

Cena brutto	10,94 zł
Cena netto	8,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00610
Kod producenta	G00610
Kod EAN	5901477104572
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana czołowa 65 mm M14 z opaską GEKO G00610

Szczotka doczołowa ze skręcanym drutem stalowym do szlifierek kątowych. Przeznaczona do usuwania rdzy, starej farby, lakierów oraz czyszczenia powierzchni metalowych w pracach renowacyjnych i konserwacyjnych.

Srednica 65 mm

Typ mocowania Gwint M14

Maksymalne obroty 12 500 obr/min

Materiał drutu Stal hartowana

Charakterystyka techniczna

Drut stalowy skręcany

Hartowany drut stalowy o zwiększonej wytrzymałości zapewnia skuteczne usuwanie powłok i zanieczyszczeń. Skręcana struktura drutu zwiększa agresywność czyszczenia i wydłuża żywotność szczotki.

Opaska wzmacniająca

Dodatkowa stalowa opaska stabilizuje włosie szczotki podczas pracy przy wysokich obrotach, zmniejsza wibracje i zapobiega przedwczesnemu wypadaniu drutu. Zwiększa bezpieczeństwo użytkownika.

Gwint M14

Standardowy gwint M14 zapewnia kompatybilność z większością szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Montaż bez dodatkowych adapterów - szczotka wkręcana bezpośrednio na wrzeciono.

Maksymalne obroty 12 500 obr/min

Parametr określający bezpieczną prędkość obrotową szczotki. Przed użyciem należy sprawdzić, czy obroty szlifierki nie przekraczają tej wartości - informacja znajduje się na tabliczce znamionowej narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00610
Średnica szczotki	65 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Materiał drutu	Stal hartowana
Typ drutu	Skęcany
Maksymalne obroty	12 500 obr/min
Konstrukcja	Czołowa z opaską wzmacniającą
Obudowa	Stalowa

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu
- Usuwanie starej farby i lakierów z powierzchni metalowych
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub lakierowaniem
- Czyszczenie konstrukcji stalowych w pracach renowacyjnych
- Usuwanie okaliny i nalotu z elementów metalowych
- Przygotowanie powierzchni przed spawaniem lub klejeniem
- Czyszczenie narzędzi i maszyn w warsztatach

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem sprawdź, czy szlifierka ma wrzeciono z gwintem M14 oraz czy jej maksymalne obroty nie przekraczają 12 500 obr/min. Informacje te znajdują się w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej urządzenia.

Bezpieczna praca

Używaj osłony ochronnej szlifierki, okularów ochronnych i rękawic. Nie naciskaj zbyt mocno na szczotkę – ciężar narzędzia wystarcza do skutecznego czyszczenia. Nadmierny docisk skraca żywotność szczotki i może prowadzić do uszkodzenia obrabianej powierzchni.

Kontrola zużycia

Regularnie sprawdzaj stan drutu i opaski. Wymień szczotkę, gdy drut ulegnie znacznemu skróceniu lub gdy zauważysz uszkodzenia opaski wzmacniającej. Zużyta szczotka traci skuteczność i może pracować niestabilnie.