

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czołowa-pl75mm-m14opaska-geko-g00611-p-17812.html>

Szczotka druciana czołowa pl.75mm M14+opaska GEKO G00611

Cena brutto	11,23 zł
Cena netto	9,13 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00611
Kod producenta	G00611
Kod EAN	5901477104589
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana czołowa 75 mm M14 z opaską GEKO G00611

Szczotka doczołowa ze skręcanym drutem stalowym przeznaczona do montażu na szlifierkach kątowych. Zastosowanie opaski wzmacniającej zwiększa sztywność konstrukcji i wydłuża żywotność narzędzia podczas intensywnych prac czyszczących.

Srednica 75 mm

Gwint M14

Drut Skręcany stalowy

Max obroty 8500 obr/min

Charakterystyka techniczna

Drut stalowy hartowany

Proces hartowania zwiększa twardość drutu i odporność na ścieranie. Materiał zachowuje sprężystość podczas pracy, co zapobiega przedwczesnemu łamaniu włókien i przedłuża okres użytkowania szczotki.

Konstrukcja skręcana

Włókna drutu są skręcone w wiązki, co zwiększa ich sztywność i siłę czyszczącą w porównaniu z drutem prostym. Taka konstrukcja sprawdza się przy usuwaniu trwałych zanieczyszczeń i silnie przylegających powłok.

Opaska wzmacniająca

Dodatkowa metalowa opaska stabilizuje włókna drutu przy wysokich obrotach. Zapobiega nadmiernemu rozchylaniu się szczotki podczas pracy i redukuje ryzyko urwania włókien, zwiększając bezpieczeństwo użytkowania.

Gwint M14

Standardowy gwint stosowany w szlifierkach kątowych o mocy od 500W wzwyż. Montaż nie wymaga dodatkowych adapterów — szczotka wkręcana jest bezpośrednio na wrzeciono narzędzia po zdjęciu zabezpieczenia.

Specyfikacja techniczna

Model	G00611
Średnica szczotki	75 mm
Rodzaj gwintu	M14
Materiał włókien	Drut stalowy hartowany skręcany
Maksymalne obroty	8500 obr/min
Konstrukcja	Doczołowa z opaską wzmacniającą
Obudowa	Stalowa

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie spawów z zgorzeliny i odprysków metalu
- Usuwanie starej farby, lakierów i powłok ochronnych z powierzchni metalowych
- Szlifowanie i wygładzanie powierzchni po spawaniu lub cięciu termicznym
- Usuwanie zadziorów i nierówności z krawędzi po obróbce mechanicznej
- Czyszczenie konstrukcji stalowych przed renowacją lub konserwacją
- Przygotowanie powierzchni metalowych do malowania proszkowego lub galwanizacji
- Renowacja narzędzi i elementów maszyn z osadami i zanieczyszczeniami

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie kompatybilności z narzędziem

Przed montażem upewnij się, że szlifierka kąтова posiada wrzeciono M14 oraz możliwość regulacji obrotów. Sprawdź maksymalne

obroty urządzenia — nie powinny przekraczać 8500 obr/min. Większość szlifierek o mocy 500-900W spełnia te wymagania.

Zasady bezpiecznej pracy

Zawsze używaj osłony ochronnej szlifierki i okularów ochronnych. Szczotka podczas pracy wyrzuca drobiny metalu i zanieczyszczeń. Nie naciskaj nadmiernie na obrabiany element — ciężar szlifierki wystarcza do skutecznego czyszczenia. Zbyt duży nacisk powoduje przegrzewanie drutu i skraca żywotność narzędzia.

Kontrola stanu technicznego

Przed każdym użyciem sprawdź stan włókien drutu. Nierównomierne zużycie lub widoczne uszkodzenia opaski wymagają wymiany szczotki. Nie używaj szczotki, jeśli drut jest mocno wygięty lub widoczne są pęknięcia w stalowej obudowie.