

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czolowa-pleciona-100mm-4-m14-geko-g00592-p-17799.html>

## Szczotka druciana czołowa pleciona 100mm 4" M14 GEKO G00592

Cena brutto	<b>7,54 zł</b>
Cena netto	<b>6,13 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00592</b>
Kod producenta	<b>G00592</b>
Kod EAN	<b>5901477104503</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczotka druciana czołowa pleciona 100mm M14 GEKO G00592

Szczotka czołowa z plecionym drutem stalowym przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Narzędzie do intensywnego czyszczenia metalu, usuwania rdzy, farby i zadziorów z powierzchni płaskich.

Srednica 100 mm (4")

Typ mocowania Gwint M14

Materiał drutu Stal hartowana

Max. obroty 8500 obr/min

### Charakterystyka techniczna

#### **Drut pleciony hartowany**

Włókna stalowe splecione w wiązki zapewniają zwiększoną sztywność i agresywność czyszczenia. Hartowanie drutu wydłuża żywotność szczotki i utrzymuje właściwości ściernie nawet przy intensywnym użytkowaniu.

#### **Gwint M14 - uniwersalne mocowanie**

Standardowy gwint M14 pasuje do większości szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Montaż bezpośrednio na wrzecionie bez dodatkowych adapterów – wystarczy standardowy klucz do szlifierki.

### Konstrukcja czołowa

Układ włókien prostopadły do osi obrotu umożliwia obróbkę płaskich powierzchni z pełnym dociskiem. Szczególnie efektywna przy czyszczeniu dużych obszarów i usuwaniu grubych warstw powłok.

### Stalowa obudowa

Wzmocniona metalowa podstawa zapobiega deformacji przy wysokich obrotach i utrzymuje napięcie drutu. Zwiększa bezpieczeństwo pracy i stabilność narzędzia podczas obróbki.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00592
Średnica szczotki	100 mm (4 cale)
Typ szczotki	Czołowa pleciona
Materiał włókna	Drut stalowy hartowany
Typ mocowania	Gwint M14
Maksymalne obroty	8500 obr/min
Materiał obudowy	Stal
Kompatybilność	Szlifierki kątowe ze złączem M14

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z konstrukcji stalowych i elementów metalowych
- Czyszczenie spawów ze zgorzeliny i nalotów utlenionych
- Usuwanie starej farby i powłok lakierniczych przed renowacją
- Przygotowanie powierzchni metalowych do malowania lub spawania
- Czyszczenie płaskich powierzchni z zadziorów po cięciu i obróbce
- Renowacja narzędzi i elementów maszyn
- Matowanie powierzchni stalowych
- Czyszczenie betonu z pozostałości zaprawy i wykwitów

## Użytkowanie i konserwacja

### Sprawdzenie kompatybilności

---

Przed zakupem zweryfikuj typ gwintu w szlifierce kątovej. M14 to standard w większości narzędzi, ale starsze modele mogą mieć gwint M10 lub M16. Sprawdź również, czy obroty robocze szlifierki nie przekraczają 8500 obr/min.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Szczotki druciane wymagają stosowania środków ochrony osobistej: okulary ochronne lub przyłbica, rękawice robocze, ubranie z długim rękawem. Podczas pracy włókna mogą się odrywać – zachowaj bezpieczną odległość od innych osób. Nie przekraczaj maksymalnych obrotów narzędzia.

### **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy usuń zanieczyszczenia z włókien szczotki sprężonym powietrzem. Przechowuj w suchym miejscu. Regularnie sprawdzaj stan mocowania – poluzowany gwint może spowodować niebezpieczne sytuacje podczas pracy.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowych prac czyszczących warto rozważyć posiadanie szczotek o różnych typach: talerzowe do krawędzi i trudno dostępnych miejsc, pędzelkowe do delikatniejszego czyszczenia, oraz szczotki z drutu mosiężnego do materiałów nieżelaznych.