

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czołowa-pleciona-125mm5m14-geko-g00595-p-17802.html>

## Szczotka druciana czołowa pleciona 125mm/5"M14 GEKO G00595

Cena brutto	<b>11,83 zł</b>
Cena netto	<b>9,62 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00595</b>
Kod producenta	<b>G00595</b>
Kod EAN	<b>5901477104510</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczotka druciana czołowa pleciona 125mm M14 GEKO G00595

Szczotka czołowa o konstrukcji plecionej, przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych z gwintem M14. Drut stalowy hartowany zapewnia trwałość podczas intensywnych prac czyszczących i usuwania powłok.

Srednica 125 mm (5")

Gwint mocujący M14

Materiał włosia Drut stalowy hartowany

Maks. prędkość 6500 obr/min

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja pleciona

Wiązki drutu stalowego splecione w formie warkocza tworzą sztywną strukturę, która skutecznie usuwa zanieczyszczenia i stare powłoki. Pleciona konstrukcja zapewnia agresywniejsze działanie niż szczotki z luźnym włosiem.

#### Hartowany drut stalowy

Proces hartowania zwiększa twardość drutu i odporność na zginanie, co wydłuża żywotność szczotki podczas pracy z twardymi materiałami. Hartowany drut zachowuje sztywność nawet przy wysokich prędkościach obrotowych.

### Gwint M14

Standardowy gwint montażowy stosowany w szlifierkach kątowych 115-125 mm. Bezpośrednie mocowanie na wrzecionie szlifierki eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych adapterów, co zapewnia stabilne mocowanie i bezpieczną pracę.

### Stalowa obudowa

Wzmocniona obudowa chroni konstrukcję szczotki i zapewnia równomierne rozłożenie sił podczas pracy. Metalowa konstrukcja zwiększa sztywność całego narzędzia i jego odporność na odkształcenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00595
Średnica szczotki	125 mm (5 cali)
Typ konstrukcji	Czołowa pleciona
Materiał włosia	Drut stalowy hartowany
Gwint mocujący	M14
Maksymalna prędkość obrotowa	6500 obr/min
Materiał obudowy	Stal
Kompatybilność	Szlifierki kątowe z gwintem M14

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu
- Usuwanie starej farby i lakierów z metalu
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie elementów metalowych w pracach renowacyjnych
- Usuwanie zanieczyszczeń i nalotów z betonu
- Obróbka powierzchni kamienia naturalnego
- Matowanie i teksturowanie powierzchni metalowych

## Użytkowanie i konserwacja

### Bezpieczeństwo pracy

---

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza 6500 obr/min. Używaj środków ochrony osobistej: okulary ochronne, rękawice i odzież roboczą. Szczotki druciane mogą powodować odłamywanie się fragmentów drutu – zachowaj bezpieczną odległość.

## **Montaż**

Wykręć nakrętkę mocującą z wrzeciona szlifierki. Nakręć szczotkę na gwint M14, dokręcając ręcznie, a następnie dokręć kluczem przy zablokowanym wrzecionie. Upewnij się, że szczotka jest pewnie zamocowana przed uruchomieniem narzędzia.

## **Technika pracy**

Przykładaj szczotkę do obrabianej powierzchni pod kątem 15-30 stopni. Nie wywieraj nadmiernego nacisku – ciężar samej szlifierki jest wystarczający. Prowadź narzędzie równomiernym ruchem, unikając długotrwałego zatrzymywania w jednym miejscu.

## **Zużycie i wymiana**

Wymień szczotkę, gdy włosie ulegnie znacznemu skróceniu (poniżej 50% długości początkowej) lub gdy pojawią się widoczne uszkodzenia konstrukcji plecionej. Zużyta szczotka traci skuteczność i może powodować wibracje podczas pracy.

## **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć również szczotki tarczowe (do dużych, płaskich powierzchni), szczotki pędzelkowe (do trudnodostępnych miejsc) oraz tarcze ściernie do wykończenia po czyszczeniu szczotką.