

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czołowa-pleciona-125mm5m14-geko-g00595-p-17802.html>

Szczotka druciana czołowa pleciona 125mm/5"M14 GEKO G00595

Cena brutto	10,53 zł
Cena netto	8,56 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00595
Kod producenta	G00595
Kod EAN	5901477104510
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana czołowa pleciona 125mm M14 GEKO G00595

Szczotka czołowa o konstrukcji plecionej, przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych z gwintem M14. Druk stalowy hartowany zapewnia trwałość podczas intensywnych prac czyszczących i usuwania powłok.

Srednica 125 mm (5")

Gwint mocujący M14

Materiał włosia Druk stalowy hartowany

Maks. prędkość 6500 obr/min

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja pleciona

Wiązki drutu stalowego splecione w formie warkocza tworzą sztywną strukturę, która skutecznie usuwa zanieczyszczenia i stare powłoki. Pleciona konstrukcja zapewnia agresywniejsze działanie niż szczotki z luźnym włosiem.

Hartowany druk stalowy

Proces hartowania zwiększa twardość drutu i odporność na zginanie, co wydłuża żywotność szczotki podczas pracy z twardymi materiałami. Hartowany drut zachowuje sztywność nawet przy wysokich prędkościach obrotowych.

Gwint M14

Standardowy gwint montażowy stosowany w szlifierkach kątowych 115-125 mm. Bezpośrednie mocowanie na wrzecionie szlifierki eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych adapterów, co zapewnia stabilne mocowanie i bezpieczną pracę.

Stalowa obudowa

Wzmocniona obudowa chroni konstrukcję szczotki i zapewnia równomierne rozłożenie sił podczas pracy. Metalowa konstrukcja zwiększa sztywność całego narzędzia i jego odporność na odkształcenia.

Specyfikacja techniczna

Model	G00595
Średnica szczotki	125 mm (5 cali)
Typ konstrukcji	Czołowa pleciona
Materiał włosia	Drut stalowy hartowany
Gwint mocujący	M14
Maksymalna prędkość obrotowa	6500 obr/min
Materiał obudowy	Stal
Kompatybilność	Szlifierki kątowe z gwintem M14

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu
- Usuwanie starej farby i lakierów z metalu
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie elementów metalowych w pracach renowacyjnych
- Usuwanie zanieczyszczeń i nalotów z betonu
- Obróbka powierzchni kamienia naturalnego
- Matowanie i teksturowanie powierzchni metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Bezpieczeństwo pracy

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza 6500 obr/min. Używaj środków ochrony osobistej: okulary ochronne, rękawice i odzież roboczą. Szczotki druciane mogą powodować odłamywanie się fragmentów drutu – zachowaj bezpieczną odległość.

Montaż

Wykręć nakrętkę mocującą z wrzeciona szlifierki. Nakręć szczotkę na gwint M14, dokręcając ręcznie, a następnie dokręć kluczem przy zablokowanym wrzecionie. Upewnij się, że szczotka jest pewnie zamocowana przed uruchomieniem narzędzia.

Technika pracy

Przykładaj szczotkę do obrabianej powierzchni pod kątem 15-30 stopni. Nie wywieraj nadmiernego nacisku – ciężar samej szlifierki jest wystarczający. Prowadź narzędzie równomiernym ruchem, unikając długotrwałego zatrzymywania w jednym miejscu.

Zużycie i wymiana

Wymień szczotkę, gdy włosie ulegnie znacznemu skróceniu (poniżej 50% długości początkowej) lub gdy pojawią się widoczne uszkodzenia konstrukcji plecionej. Zużyta szczotka traci skuteczność i może powodować wibracje podczas pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć również szczotki tarczowe (do dużych, płaskich powierzchni), szczotki pędzelkowe (do trudnodostępnych miejsc) oraz tarcze ściernie do wykończenia po czyszczeniu szczotką.