

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czolowa-pleciona-50mm-z-trzpieniem-g00624-1-geko-p-44689.html>

## Szczotka druciana czołowa,pleciona 50mm z trzpieniem G00624-1 GEKO

Cena brutto	<b>7,34 zł</b>
Cena netto	<b>5,97 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G00624-1</b>
Kod producenta	<b>G00624-1</b>
Kod EAN	<b>5901477181535</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczotka druciana czołowa pleciona 50mm z trzpieniem GEKO G00624-1

Szczotka czołowa z plecionym drutem stalowym przeznaczona do usuwania powłok malarskich, rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych. Konstrukcja pleciona zapewnia agresywniejsze działanie niż szczotki z drutem falistym, co przekłada się na szybsze tempo pracy przy grubszych warstwach.

Średnica robocza 50 mm

Trzpień 6 mm

Materiał drutu Stal hartowana

Maks. prędkość 4 500 obr/min

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja pleciona

Drut skręcony w plecionkę tworzy sztywniejszą strukturę niż drut falisty. Zapewnia to większą siłę dociskową i skuteczniejsze usuwanie grubych warstw rdzy, farby czy lakieru, szczególnie z nierównych powierzchni.

### Hartowany drut stalowy

Proces hartowania zwiększa twardość drutu, co wydłuża żywotność szczotki i utrzymuje jej właściwości czyszczące nawet przy intensywnym użytkowaniu. Drut nie zgina się i nie łamie podczas pracy z twardymi powłokami.

### Trzpień 6 mm

Standardowy rozmiar trzpienia kompatybilny z uchwytami wiertel i szlifierek kątowych wyposażonych w adapter. Umożliwia szybką wymianę narzędzia bez użycia dodatkowych kluczy, jeśli urządzenie posiada szybkozłącze.

### Prędkość obrotowa do 4 500 obr/min

Parametr określający maksymalną bezpieczną prędkość pracy. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do rozerwania drutu. Większość wiertel i szlifierek mieści się w tym zakresie, ale należy sprawdzić ustawienia urządzenia przed użyciem.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00624-1
Średnica szczotki	50 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Typ drutu	Stal hartowana, pleciona
Maksymalna prędkość obrotowa	4 500 obr/min
Materiał obudowy	Stal
Typ szczotki	Czołowa

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie szwów spawalniczych z zgorzeliny i pozostałości po spawaniu
- Usuwanie starej farby i lakieru z powierzchni stalowych
- Czyszczenie felg aluminiowych i stalowych z osadów hamulcowych
- Przygotowanie powierzchni metalowych do nakładania powłok ochronnych
- Usuwanie zadziorów i nierówności po cięciu lub wierceniu metalu
- Czyszczenie narzędzi ogrodniczych i sprzętu warsztatowego
- Renowacja metalowych elementów mebli i konstrukcji

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Montaż i uruchomienie

Przed montażem należy sprawdzić, czy prędkość obrotowa urządzenia nie przekracza 4 500 obr/min. Trzpień umieszcza się w uchwycie wiertarki lub szlifierki, upewniając się, że jest mocno zacięty. Pierwsze uruchomienie powinno odbyć się bez obciążenia, aby sprawdzić bicie szczotki.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy należy stosować okulary ochronne i rękawice. Drut może się wykruszać, tworząc ostre fragmenty. Szczotkę prowadzi się pod kątem 15-30 stopni do powierzchni, unikając zbyt dużego docisku, który może spowodować nadmierne zużycie lub złamanie drutu. Nie stosować do czyszczenia materiałów miękkich, które mogą zostać porysowane.

### Kontrola zużycia

Szczotkę należy wymienić, gdy drut skróci się o połowę pierwotnej długości lub gdy pojawią się widoczne uszkodzenia struktury plecionej. Zużyta szczotka traci skuteczność i może uszkodzić obrabiany materiał przez nierównomierne działanie.

### Produkty powiązane

Do prac wymagających mniejszej agresywności warto rozważyć szczotki z drutem mosiężnym, które nie rysują powierzchni aluminiowych. Do czyszczenia wklęsłych powierzchni przydatne będą szczotki tarczowe o większej średnicy.