

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czolowa-pleciona-65mm-m14-geko-g00593-p-17800.html>

## Szczotka druciana czołowa pleciona 65mm M14 GEKO G00593

Cena brutto	<b>5,88 zł</b>
Cena netto	<b>4,78 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00593</b>
Kod producenta	<b>G00593</b>
Kod EAN	<b>5901477116391</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczotka druciana czołowa pleciona 65mm M14 GEKO G00593

Szczotka druciana do szlifierki kątovej przeznaczona do obróbki powierzchni metalowych. Konstrukcja czołowa z plecionym drutem stalowym zapewnia agresywne usuwanie zanieczyszczeń przy zachowaniu trwałości narzędzia.

Srednica 65 mm

Gwint mocujący M14

Materiał włosia Drut stalowy karbowany

Max prędkość 12 500 obr/min

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja czołowa pleciona

Układ włosia prostopadły do osi obrotu zapewnia większą powierzchnię kontaktu z materiałem. Pleciony drut zwiększa sztywność szczotki i jej trwałość podczas intensywnej pracy. Konstrukcja ta sprawdza się przy usuwaniu grubszych warstw rdzy i farby.

#### Drut stalowy karbowany

Karbowanie drutu zwiększa jego agresywność i skuteczność czyszczenia. Hartowanie materiału zapewnia odporność na zużycie mechaniczne i odkształcenia podczas pracy pod obciążeniem. Gęste włosie skutecznie usuwa zanieczyszczenia z trudno dostępnych miejsc.

### Gwint M14

Standard mocowania stosowany w większości szlifierek kątowych o mocy od 500W wzwyż. Gwint zapewnia stabilne zamocowanie bez potrzeby używania kluczy - wystarczy dokręcić ręcznie lub z użyciem blokady wrzeciona. Kompatybilny z maszynami 115mm i 125mm.

### Stalowa obudowa

Metalowa obudowa wzmacnia konstrukcję szczotki i zabezpiecza drut przed nadmiernym rozchylaniem się podczas pracy. Zwiększa trwałość narzędzia i zapewnia bezpieczniejszą eksploatację poprzez ograniczenie wyrzutu włókien.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00593
Średnica szczotki	65 mm
Typ konstrukcji	Czołowa pleciona
Materiał włosia	Drut stalowy hartowany karbowany
Rodzaj gwintu	M14
Maksymalna prędkość obrotowa	12 500 obr/min
Materiał obudowy	Stal
Przeznaczenie	Szlifierki kątowe z gwintem M14

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny pospawowej
- Usuwanie starej farby, lakierów i powłok ochronnych
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed obróbką antykorozyjną
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu metalu
- Czyszczenie odlewów metalowych z zanieczyszczeń i nalotów
- Renowacja narzędzi i elementów metalowych
- Matowienie powierzchni przed klejeniem lub malowaniem

### Parametr maksymalnej prędkości obrotowej

---

Wartość 12 500 obr/min określa górną granicę bezpiecznego użytkowania szczotki. Przekroczenie tej prędkości może prowadzić do uszkodzenia narzędzia i zagrożenia dla użytkownika. Większość szlifierek 115-125mm pracuje w zakresie 10 000-12 000 obr/min, co mieści się w dopuszczalnym zakresie. Przed użyciem należy sprawdzić prędkość obrotową szlifierek na tabliczce znamionowej.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed montażem szczotki należy sprawdzić stan gwintu w szlifierce i upewnić się, że jest on czysty i nieuszkodzony. Szczotkę należy dokręcić ręcznie przy zablokowanym wrzecionie – nie stosować nadmiernej siły. Podczas pracy zaleca się ustawienie szlifierek pod kątem 15-30 stopni do obrabianej powierzchni, co zapewnia optymalną skuteczność czyszczenia i przedłuża żywotność narzędzia.

W trakcie użytkowania należy stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze i odzież ochronną. Praca szczotką drucianych generuje iskry i drobne cząstki metalu, dlatego należy unikać pracy w pobliżu materiałów łatwopalnych.

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z pozostałości materiału za pomocą szczotki ręcznej lub sprężonego powietrza. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Regularnie kontrolować stan włosa – zużyte lub uszkodzone włókna należy wymienić na nową szczotkę.

### Produkty powiązane

Do pracy ze szczotkami drucianymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 650W oraz tarcz ściernych do obróbki wykończeniowej po czyszczeniu. Warto rozważyć użycie szczotek o różnej konstrukcji (miscołkowe, talerzowe) w zależności od rodzaju wykonywanej pracy.