

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czolowa-pleciona-65mm-m14-geko-g00593-p-17800.html>

Szczotka druciana czołowa pleciona 65mm M14 GEKO G00593

Cena brutto	4,91 zł
Cena netto	3,99 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00593
Kod producenta	G00593
Kod EAN	5901477116391
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana czołowa pleciona 65mm M14 GEKO G00593

Szczotka druciana do szlifierki kątovej przeznaczona do obróbki powierzchni metalowych. Konstrukcja czołowa z plecionym drutem stalowym zapewnia agresywne usuwanie zanieczyszczeń przy zachowaniu trwałości narzędzia.

Srednica 65 mm

Gwint mocujący M14

Materiał włosia Drut stalowy karbowany

Max prędkość 12 500 obr/min

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja czołowa pleciona

Układ włosia prostopadły do osi obrotu zapewnia większą powierzchnię kontaktu z materiałem. Pleciony drut zwiększa sztywność szczotki i jej trwałość podczas intensywnej pracy. Konstrukcja ta sprawdza się przy usuwaniu grubszych warstw rdzy i farby.

Drut stalowy karbowany

Karbowanie drutu zwiększa jego agresywność i skuteczność czyszczenia. Hartowanie materiału zapewnia odporność na zużycie mechaniczne i odkształcenia podczas pracy pod obciążeniem. Gęste włosie skutecznie usuwa zanieczyszczenia z trudno dostępnych miejsc.

Gwint M14

Standard mocowania stosowany w większości szlifierek kątowych o mocy od 500W wzwyż. Gwint zapewnia stabilne zamocowanie bez potrzeby używania kluczy - wystarczy dokręcić ręcznie lub z użyciem blokady wrzeciona. Kompatybilny z maszynami 115mm i 125mm.

Stalowa obudowa

Metalowa obudowa wzmacnia konstrukcję szczotki i zabezpiecza drut przed nadmiernym rozchylaniem się podczas pracy. Zwiększa trwałość narzędzia i zapewnia bezpieczniejszą eksploatację poprzez ograniczenie wyrzutu włókien.

Specyfikacja techniczna

Model	G00593
Średnica szczotki	65 mm
Typ konstrukcji	Czołowa pleciona
Materiał włosia	Drut stalowy hartowany karbowany
Rodzaj gwintu	M14
Maksymalna prędkość obrotowa	12 500 obr/min
Materiał obudowy	Stal
Przeznaczenie	Szlifierki kątowe z gwintem M14

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny pospawowej
- Usuwanie starej farby, lakierów i powłok ochronnych
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed obróbką antykorozyjną
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu metalu
- Czyszczenie odlewów metalowych z zanieczyszczeń i nalotów
- Renowacja narzędzi i elementów metalowych
- Matowienie powierzchni przed klejeniem lub malowaniem

Parametr maksymalnej prędkości obrotowej

Wartość 12 500 obr/min określa górną granicę bezpiecznego użytkowania szczotki. Przekroczenie tej prędkości może prowadzić do uszkodzenia narzędzia i zagrożenia dla użytkownika. Większość szlifierek 115-125mm pracuje w zakresie 10 000-12 000 obr/min, co mieści się w dopuszczalnym zakresie. Przed użyciem należy sprawdzić prędkość obrotową szlifiereki na tabliczce znamionowej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem szczotki należy sprawdzić stan gwintu w szlifierce i upewnić się, że jest on czysty i nieuszkodzony. Szczotkę należy dokręcić ręcznie przy zablokowanym wrzecionie – nie stosować nadmiernej siły. Podczas pracy zaleca się ustawienie szlifiereki pod kątem 15-30 stopni do obrabianej powierzchni, co zapewnia optymalną skuteczność czyszczenia i przedłuża żywotność narzędzia.

W trakcie użytkowania należy stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze i odzież ochronną. Praca szczotką drucianych generuje iskry i drobne cząstki metalu, dlatego należy unikać pracy w pobliżu materiałów łatwopalnych.

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z pozostałości materiału za pomocą szczotki ręcznej lub sprężonego powietrza. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Regularnie kontrolować stan włosa – zużyte lub uszkodzone włókna należy wymienić na nową szczotkę.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczotkami drucianymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 650W oraz tarcz ściernych do obróbki wykończeniowej po czyszczeniu. Warto rozważyć użycie szczotek o różnej konstrukcji (miskowate, talerzowe) w zależności od rodzaju wykonywanej pracy.