

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czolowa-pleciona-65mm-m14-geko-g00593-p-17800.html>

Szczotka druciana czołowa pleciona 65mm M14 GEKO G00593

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 5,88 zł |
| Cena netto | 4,78 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G00593 |
| Kod producenta | G00593 |
| Kod EAN | 5901477116391 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Szczotka druciana czołowa pleciona 65mm M14 GEKO G00593

Szczotka druciana do szlifierki kątowej przeznaczona do obróbki powierzchni metalowych. Konstrukcja czołowa z plecionym drutem stalowym zapewnia agresywne usuwanie zanieczyszczeń przy zachowaniu trwałości narzędzia.

Srednica 65 mm

Gwint mocujący M14

Materiał włosia Drut stalowy karbowany

Max prędkość 12 500 obr/min

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja czołowa pleciona

Układ włosia prostopadły do osi obrotu zapewnia większą powierzchnię kontaktu z materiałem. Pleciony drut zwiększa sztywność szczotki i jej trwałość podczas intensywnej pracy. Konstrukcja ta sprawdza się przy usuwaniu grubszych warstw rdzy i farby.

Drut stalowy karbowany

Karbowanie drutu zwiększa jego agresywność i skuteczność czyszczenia. Hartowanie materiału zapewnia odporność na zużycie mechaniczne i odkształcenia podczas pracy pod obciążeniem. Gęste włosie skutecznie usuwa zanieczyszczenia z trudno dostępnych miejsc.

Gwint M14

Standard mocowania stosowany w większości szlifierek kątowych o mocy od 500W wzwyż. Gwint zapewnia stabilne zamocowanie bez potrzeby używania kluczy - wystarczy dokręcić ręcznie lub z użyciem blokady wrzeciona. Kompatybilny z maszynami 115mm i 125mm.

Stalowa obudowa

Metalowa obudowa wzmacnia konstrukcję szczotki i zabezpiecza drut przed nadmiernym rozchylaniem się podczas pracy. Zwiększa trwałość narzędzia i zapewnia bezpieczniejszą eksploatację poprzez ograniczenie wyrzutu włókien.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------|----------------------------------|
| Model | G00593 |
| Średnica szczotki | 65 mm |
| Typ konstrukcji | Czołowa pleciona |
| Materiał włosia | Drut stalowy hartowany karbowany |
| Rodzaj gwintu | M14 |
| Maksymalna prędkość obrotowa | 12 500 obr/min |
| Materiał obudowy | Stal |
| Przeznaczenie | Szlifierki kątowe z gwintem M14 |

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny pospawowej
- Usuwanie starej farby, lakierów i powłok ochronnych
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed obróbką antykorozyjną
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu metalu
- Czyszczenie odlewów metalowych z zanieczyszczeń i nalotów
- Renowacja narzędzi i elementów metalowych
- Matowienie powierzchni przed klejeniem lub malowaniem

Parametr maksymalnej prędkości obrotowej

Wartość 12 500 obr/min określa górną granicę bezpiecznego użytkowania szczotki. Przekroczenie tej prędkości może prowadzić do uszkodzenia narzędzia i zagrożenia dla użytkownika. Większość szlifierek 115-125mm pracuje w zakresie 10 000-12 000 obr/min, co mieści się w dopuszczalnym zakresie. Przed użyciem należy sprawdzić prędkość obrotową szlifiarki na tabliczce znamionowej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem szczotki należy sprawdzić stan gwintu w szlifierce i upewnić się, że jest on czysty i nieuszkodzony. Szczotkę należy dokręcić ręcznie przy zablokowanym wrzecionie – nie stosować nadmiernej siły. Podczas pracy zaleca się ustawienie szlifiarki pod kątem 15-30 stopni do obrabianej powierzchni, co zapewnia optymalną skuteczność czyszczenia i przedłuża żywotność narzędzia.

W trakcie użytkowania należy stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze i odzież ochronną. Praca szczotką drucianych generuje iskry i drobne cząstki metalu, dlatego należy unikać pracy w pobliżu materiałów łatwopalnych.

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z pozostałości materiału za pomocą szczotki ręcznej lub sprężonego powietrza. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Regularnie kontrolować stan włosa – zużyte lub uszkodzone włókna należy wymienić na nową szczotkę.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczotkami drucianymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 650W oraz tarcz ściernych do obróbki wykończeniowej po czyszczeniu. Warto rozważyć użycie szczotek o różnej konstrukcji (miscołkowe, talerzowe) w zależności od rodzaju wykonywanej pracy.