

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czolowa-pleciona-65mm-z-trzpieniem-geko-g00624-p-17817.html>

## Szczotka druciana czołowa,pleciona 65mm z trzpieniem GEKO G00624

Cena brutto	<b>6,67 zł</b>
Cena netto	<b>5,42 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00624</b>
Kod producenta	<b>G00624</b>
Kod EAN	<b>5901477116407</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczotka druciana czołowa pleciona 65mm z trzpieniem GEKO G00624

Szczotka druciana czołowa przeznaczona do wiertarek i wkrętarek. Konstrukcja pleciona z hartowanego drutu stalowego zapewnia skuteczne usuwanie rdzy, farby i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych.

Średnica robocza 65 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Maks. prędkość 4 500 obr/min

Materiał drutu Stal hartowana

### Charakterystyka

#### Konstrukcja pleciona

Drut stalowy skręcony w wiązki tworzy sztywną strukturę, która zachowuje kształt podczas pracy pod obciążeniem. Pleciona budowa zwiększa trwałość szczotki i zapobiega przedwczesnemu zużyciu włókien.

#### Hartowany drut stalowy

Proces hartowania zwiększa twardość drutu, co przekłada się na skuteczniejsze usuwanie twardych powłok i osadów. Materiał zachowuje właściwości mechaniczne nawet przy intensywnej pracy.

### Trzpień 6 mm

Uniwersalny średnica trzpienia pasuje do standardowych uchwytów wiertarek, wkrętarek akumulatorowych i szlifierek prostych. Stalowa obudowa zapewnia stabilne mocowanie w uchwycie.

### Prędkość do 4 500 obr/min

Maksymalna prędkość obrotowa określa bezpieczne warunki pracy. Przekroczenie tego parametru może prowadzić do rozerwania drutu lub utraty kontroli nad narzędziem.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00624
Średnica szczotki	65 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Materiał włókien	Hartowany drut stalowy
Typ konstrukcji	Pleciona
Maksymalna prędkość obrotowa	4 500 obr/min
Materiał obudowy	Stal
Typ mocowania	Trzpień cylindryczny

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed malowaniem
- Czyszczenie spawów ze zgorzeliny i odprysków
- Usuwanie starej farby i lakierów z powierzchni stalowych
- Usuwanie zadziorów po cięciu i wierceniu metalu
- Czyszczenie powierzchni przed klejeniem lub spawaniem
- Przygotowanie powierzchni do malowania proszkowego
- Renowacja narzędzi i elementów metalowych
- Usuwanie osadów i nalotów z powierzchni roboczych

## Użytkowanie i konserwacja

### Bezpieczeństwo pracy

---

Podczas pracy szczotką drucianą należy stosować okulary ochronne i rękawice. Odłamki drutu i usuwane zanieczyszczenia mogą odlatywać z dużą prędkością. Nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej 4 500 obr/min.

### **Dobór prędkości obrotowej**

Do usuwania rdzy i luźnych powłok wystarczy prędkość 2 000-3 000 obr/min. Wyższe obroty stosuj przy twardych osadach i grubych warstwach farby. Zbyt niska prędkość zmniejsza skuteczność czyszczenia, zbyt wysoka przyspiesza zużycie szczotki.

### **Kompatybilność z narzędziami**

Trzpień 6 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarek sieciowych i akumulatorowych, wkrętarek udarowych oraz szlifierek prostych. Sprawdź, czy narzędzie osiąga wymaganą prędkość obrotową i posiada regulację obrotów.

### **Produkty uzupełniające**

Do kompleksowych prac renowacyjnych warto rozważyć szczotki druciane o różnych średnicach oraz szczotki talerzowe do czyszczenia większych powierzchni płaskich. Do prac wykończeniowych przydatne będą szczotki z włókna nylonowego lub sizalowego.