

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czołowa-pleciona-75mm-3-m14-geko-g00594-p-17801.html>

Szczotka druciana czołowa pleciona 75mm 3" M14 GEKO G00594

Cena brutto	5,10 zł
Cena netto	4,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00594
Kod producenta	G00594
Kod EAN	5901477104497
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana czołowa pleciona 75mm GEKO G00594

Szczotka doczołowa z plecionym drutem stalowym przeznaczona do montażu w szlifierce kątowej. Narzędzie do mechanicznego czyszczenia powierzchni metalowych, usuwania powłok oraz przygotowania podłoża pod obróbkę.

Srednica tarczy 75 mm (3")

Typ mocowania Gwint M14

Materiał włosia Drut stalowy karbowany

Max prędkość obr. 12 500 obr/min

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja pleciona

Drut ułożony w formie plecionki zapewnia większą sztywność i agresywność czyszczenia w porównaniu do szczotek z luźnym włosiem. Struktura pleciona utrzymuje geometrię pracy nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Drut karbowany

Falisty profil drutu zwiększa powierzchnię roboczą i intensywność obróbki. Karbowanie powoduje efektywniejsze usuwanie zanieczyszczeń i twardych powłok niż drut gładki.

Gwint M14

Standard montażowy w większości szlifierek kątowych 115-125 mm. Bezpośrednie nakręcenie na wrzeciono bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów. Sprawdź typ gwintu w instrukcji narzędzia przed zakupem.

Stalowa obudowa

Metalowa podstawa szczotki odprowadza ciepło powstające podczas pracy i zabezpiecza konstrukcję przed deformacją. Zapewnia stabilność montażu i równomierne rozłożenie sił podczas obracania.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00594
Średnica szczotki	75 mm (3 cale)
Typ szczotki	Czołowa (doczołowa) pleciona
Materiał włosia	Hartowany drut stalowy karbowany
Typ mocowania	Gwint M14
Maksymalna prędkość obrotowa	12 500 obr/min
Kompatybilność	Szlifiarki kątowe z gwintem M14 (standardowo 115-125 mm)

Prędkość obrotowa - dlaczego ma znaczenie

Parametr 12 500 obr/min określa maksymalną bezpieczną prędkość pracy szczotki. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do rozpadu konstrukcji i zagrożenia bezpieczeństwa. Przed montażem sprawdź prędkość obrotową szlifiarki – powinna być równa lub niższa od dopuszczalnej dla szczotki.

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie starych powłok malarskich i lakierów z elementów stalowych
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu lub spawaniu metalu
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie – usuwanie zgorzeliny i tlenków
- Czyszczenie spawów z odprysków i nalotów

-
- Renowacja narzędzi i elementów metalowych
 - Matowanie i teksturowanie powierzchni stalowych
 - Czyszczenie kamienia i betonu z nalotów (przy niższych obrotach)

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem upewnij się, że gwint szczotki i wrzeciona szlifierki są czyste i nieuszkodzone. Dokręć szczotkę ręcznie, a następnie dociągnij kluczem – nie stosuj nadmiernej siły. Podczas pracy utrzymuj kąt nachylenia 15-30° względem obrabianej powierzchni – szczotka pracuje końcówkami włosia, nie całą płaszczyzną.

Stosuj środki ochrony osobistej: okulary ochronne, rękawice robocze i maskę przeciwpyłową. Podczas pracy powstaje intensywne pylenie i mogą odlatywać fragmenty usuwanego materiału. Pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu lub na zewnątrz.

Kontrola zużycia

Regularnie sprawdzaj długość włosia szczotki. Wymień narzędzie, gdy drut skróci się o połowę lub pojawią się widoczne uszkodzenia obudowy. Zużyta szczotka traci skuteczność i może powodować wibracje podczas pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac czyszczących warto rozważyć posiadanie kilku typów szczotek: szczotki garnkowe (kubkowe) do pracy na większych płaszczyznach, szczotki z drutem mosiężnym do delikatniejszych materiałów oraz tarcze lamelkowe do wykańczania powierzchni po czyszczeniu mechanicznym.