

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czolowa-pleciona-75mm-3z-trzpieniem-geko-g00625-p-17818.html>

## Szczotka druciana czołowa,pleciona 75mm 3"z trzpieniem GEKO G00625

Cena brutto	<b>6,47 zł</b>
Cena netto	<b>5,26 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00625</b>
Kod producenta	<b>G00625</b>
Kod EAN	<b>5901477104626</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczotka druciana czołowa pleciona 75mm GEKO G00625

Szczotka druciana czołowa z plecioną strukturą drutu przeznaczona do mechanicznego czyszczenia powierzchni metalowych. Konstrukcja pleciona zapewnia większą wytrzymałość włosia i intensywniejsze działanie czyszczące w porównaniu do szczotek z prostym drutem.

Średnica szczotki 75 mm (3")

Średnica trzpienia 6 mm

Maks. prędkość 4 500 obr./min

Materiał włosia Drut stalowy hartowany

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja pleciona drutu

Włosie wykonane z hartowanego drutu stalowego w plecionej strukturze. Skręcona budowa zwiększa sztywność szczotki i zapobiega wypadaniu pojedynczych drutów podczas intensywnej pracy. Zapewnia agresywniejsze czyszczenie niż szczotki z prostym drutem.

## Mocowanie trzpieniowe 6 mm

Uniwersalny trzpień o średnicy 6 mm umożliwia montaż w standardowych uchwytach wiertel i szlifierek kątowych. Stalowa obudowa zapewnia trwałe połączenie włosia z trzpieniem, eliminując ryzyko rozluźnienia podczas pracy.

## Średnica robocza 75 mm

Rozmiar 75 mm (3 cale) stanowi kompromis między powierzchnią roboczą a zwrotnością narzędzia. Odpowiedni do prac na średnich i większych płaszczyznach, przy zachowaniu możliwości docierania do trudniejszych miejsc.

## Parametry pracy

Maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa 4 500 obr./min wyznacza bezpieczne granice użytkowania. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia szczotki lub utraty kontroli nad narzędziem.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00625
Typ szczotki	Czołowa, pleciona
Średnica szczotki	75 mm (3")
Średnica trzpienia	6 mm
Materiał włosia	Drut stalowy hartowany
Struktura drutu	Pleciona (skręcona)
Materiał obudowy	Stal
Maksymalna prędkość obrotowa	4 500 obr./min

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie spawów ze zgorzeliny i odprysków metalu
- Usuwanie starej farby i lakierów z elementów stalowych
- Usuwanie zadziorów po cięciu, wierceniu lub szlifowaniu metalu
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem proszkowym
- Czyszczenie narzędzi ogrodniczych i elementów maszyn rolniczych
- Renowacja metalowych elementów wyposażenia i konstrukcji
- Matowanie powierzchni metalowych przed klejeniem

## Użytkowanie i bezpieczeństwo

---

## **Kompatybilność z narzędziami**

Szczotka współpracuje z wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi wyposażonymi w uchwyt szybkoobrotowy lub standardowy uchwyt wiertarski. Można ją również montować w szlifierkach kątowych po zastosowaniu adaptera trzypiętowego. Przed użyciem należy sprawdzić, czy narzędzie osiąga prędkość obrotową nie przekraczającą 4 500 obr./min.

## **Zasady bezpiecznej pracy**

Podczas pracy należy stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Szczotka druciana generuje iskry i odpryskujące cząstki metalu. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku – ciężar narzędzia wystarcza do efektywnego czyszczenia. Pracę należy prowadzić w kierunku od siebie. Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić sprężonym powietrzem.

## **Produkty powiązane**

Do kompleksowych prac przygotowawczych warto rozważyć szczotki druciane o różnych średnicach, szczotki garnkowe do szlifierek kątowych oraz szczotki z drutu mosiężnego do delikatniejszych powierzchni. Do prac wykończeniowych przydatne będą tarcze szlifierskie oraz włókniny ściernie.