

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-czolowa-pleciona-85mm-g00594-1-geko-p-44698.html>

Szczotka druciana czołowa pleciona 85mm G00594-1 GEKO

Cena brutto	8,04 zł
Cena netto	6,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00594-1
Kod producenta	G00594-1
Kod EAN	5901477181450
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana czołowa pleciona 85mm GEKO G00594-1

Szczotka druciana czołowa przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Pleciony drut stalowy zapewnia agresywne czyszczenie powierzchni metalowych, usuwanie rdzy, starej farby oraz przygotowanie podłoża przed kolejnymi etapami obróbki.

Średnica 85 mm

Gwint mocujący M14

Maks. prędkość 12500 obr/min

Typ drutu Karbowany stalowy

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja pleciona

Drut stalowy ułożony w formie plecionki tworzy sztywną strukturę roboczą. Zapewnia to większą trwałość niż szczotki z luźnym

drutem oraz bardziej agresywne działanie przy usuwaniu powłok i zanieczyszczeń.

Gwint M14

Standardowy gwint montażowy stosowany w szlifierkach kątowych 115-125 mm. Umożliwia bezpośrednie nakręcenie szczotki na wrzeciono bez dodatkowych adapterów. Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka posiada gwint M14.

Drut karbowany

Karbowanie drutu zwiększa jego agresywność i skuteczność czyszczenia. Struktura karbowana lepiej usuwa zasklepioną rdzę i stare powłoki niż drut gładki, jednocześnie skracając czas pracy.

Maksymalna prędkość 12500 obr/min

Parametr określający górną granicę bezpiecznej pracy szczotki. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub utraty kontroli. Większość szlifierek 115-125 mm pracuje w zakresie 10000-12000 obr/min.

Specyfikacja techniczna

Model	G00594-1
Producent	GEKO
Średnica szczotki	85 mm
Typ szczotki	Czołowa pleciona
Materiał drutu	Stal hartowana, karbowana
Gwint mocujący	M14
Maksymalna prędkość obrotowa	12500 obr/min
Materiał obudowy	Stal
Przeznaczenie	Szlifierki kątowe 115-125 mm

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed malowaniem
- Czyszczenie spawów z zgorzeliny i odprysków
- Usuwanie starej farby, lakierów i powłok ochronnych
- Przygotowanie podłoża metalowego przed nakładaniem nowych powłok
- Usuwanie zadziorów po cięciu i obróbce metalu

-
- Czyszczenie elementów stalowych w renowacji maszyn i konstrukcji
 - Matowanie powierzchni metalowych
 - Usuwanie kamienia kotłowego i osadów z powierzchni stalowych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem upewnij się, że szlifierka jest odłączona od zasilania. Nakręć szczotkę na gwint M14 wrzeciona, dokręcając ręcznie, a następnie kluczem. Zawsze używaj osłony ochronnej szlifierki i środków ochrony osobistej: okularów, rękawic i maski przeciwpyłowej. Nie przekraczaj maksymalnej prędkości 12500 obr/min.

Praca ze szczotką

Podczas pracy utrzymuj kąt 15-30 stopni względem czyszczonej powierzchni. Nie wywieraj nadmiernego nacisku – ciężar szlifierki wystarcza do skutecznego czyszczenia. Regularnie sprawdzaj stan drutu i wymieniaj szczotkę, gdy drut ulegnie znacznemu skróceniu lub uszkodzeniu.

Kompatybilność

Szczotka pasuje do wszystkich standardowych szlifierek kątowych 115 mm i 125 mm wyposażonych w gwint M14. Nie nadaje się do szlifierek z gwintem M10 (mniejsze modele 100-115 mm niektórych producentów) ani do modeli z montażem na kołnierzu bez gwintu.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczotkami drucianymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 800-1000W oraz tarcz ściernych do metalu. W zależności od rodzaju prac warto rozważyć szczotki tarczowe (do płaskich powierzchni) lub szczotki pęczkowe (do trudno dostępnych miejsc i krawędzi).