

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-drut-mosiezny-3-rzedy-ze-skrobakiem-rekojesc-plastikowa-yt-6342-yato-p-6841.html>



Szczotka druciana, drut miedziany, 3 rzędy ze skrobakiem, rękojeść plastikowa YT-6342 YATO

Cena brutto	5,65 zł
Cena netto	4,59 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-6342
Kod producenta	YT-6342
Kod EAN	5906083963421
Producent	YATO
Ilość rzędów	3 + SKROBAK
Materiał	ABS, mosiądz
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szczotka druciana miedziana 3-rzędowa ze skrobakiem YATO YT-6342

Szczotka ręczna z miedzianym drutem przeznaczona do czyszczenia powierzchni metalowych i innych twardych materiałów. Konstrukcja 3-rzędowa z profilowanym korpusem zapewnia efektywne usuwanie rdzy, farby i zanieczyszczeń bez ryzyka uszkodzenia podłoża.

Materiał włosia **Drut miedziany**

Liczba rzędów **3 rzędy**

Rękojeść **Tworzywo sztuczne**

Dodatkowe wyposażenie **Skrobak metalowy**

Charakterystyka szczotki drucianych miedzianych

Drut miedziany sprężysty

Mosiądz jako stop miedzi i cynku charakteryzuje się odpowiednią twardością do usuwania zanieczyszczeń przy jednoczesnej miękkości, która minimalizuje ryzyko zarysowania czyszczonej powierzchni. Włosie miedziane nie iskrzy, co umożliwia bezpieczne

stosowanie w strefach zagrożonych wybuchem.

Konstrukcja 3-rzędowa profilowana

Układ trzech rzędów drutu zwiększa powierzchnię roboczą szczotki i przyspieszenie procesu czyszczenia. Profilowanie korpusu poprawia docisk włosa do czyszczonej powierzchni, co przekłada się na wyższą skuteczność usuwania uporczywych zanieczyszczeń przy mniejszym nacisku ręcznym.

Trwałe osadzenie włosa w korpusie

Drut mosiężny jest mechanicznie osadzony w korpusie z tworzywa sztucznego, co zapobiega wypadaniu poszczególnych włókien podczas intensywnej pracy. Takie rozwiązanie przedłuża żywotność narzędzia i zapewnia stabilność parametrów roboczych przez cały okres użytkowania.

Zintegrowany skrobak metalowy

Metalowe zakończenie szczotki pełni funkcję skrobaka do usuwania grubszych warstw zanieczyszczeń, zaskorupiałej farby lub tynku. Kombinacja szczotki i skrobaka w jednym narzędziu eliminuje konieczność częstej zmiany przyrządów podczas prac porządkowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6342
Producent	YATO
Materiał włosa	Drut mosiężny sprężysty
Liczba rzędów drutu	3 rzędy
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne
Dodatkowe wyposażenie	Skrobak metalowy
Typ korpusu	Profilowany

Zastosowanie szczotki drucianych mosiężnej

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie powierzchni ze starych warstw farby i lakieru
- Usuwanie resztek tynku z narzędzi murarskich i powierzchni roboczych
- Czyszczenie spawów i przygotowanie powierzchni pod spawanie
- Usuwanie zanieczyszczeń z trudno dostępnych zagłębień i rowków

-
- Przygotowanie podłoża metalowego przed nakładaniem powłok ochronnych
 - Czyszczenie narzędzi budowlanych i warsztatowych
 - Usuwanie okaliny i nalotów z powierzchni metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Szczotkę należy prowadzić ruchem równoległym do czyszczonej powierzchni, stosując nacisk dostosowany do rodzaju i stopnia zabrudzenia. W przypadku uporczywych zanieczyszczeń zaleca się wstępne usunięcie grubszych warstw za pomocą skrobaka, a następnie doczyszczenie włosiem mosiężnym. Regularne oczyszczanie włosia z nagromadzonych zanieczyszczeń przedłuża żywotność narzędzia.

Przechowywanie

Szczotkę należy przechowywać w suchym miejscu, w pozycji zapewniającej swobodny dostęp powietrza do włosia. Unikać długotrwałego kontaktu z wilgocią, która może prowadzić do utleniania drutu mosiężnego i osłabienia jego właściwości mechanicznych. Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie zanieczyszczeń z włosia poprzez wyklepanie lub przedmuchiwanie sprężonym powietrzem.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac czyszczących warto rozważyć uzupełnienie zestawu o szczotki ze stali nierdzewnej do intensywniejszego czyszczenia oraz szczotki z włókna naturalnego do delikatnych powierzchni. Środki do usuwania rdzy i preparaty odtłuszczające wspomagają proces przygotowania powierzchni metalowych.

...