

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-drut-nierdzewny-3-rzedy-rekojesc-plastikowa-yt-6337-yato-p-8529.html>



Szczotka druciana, drut nierdzewny, 3 rzędy, rękojeść plastikowa / YT-6337 / YATO

Cena brutto	3,57 zł
Cena netto	2,90 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6337
Kod producenta	YT-6337
Kod EAN	5906083963377
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Ilość rzędów	3
Materiał	ABS, stal nierdzewna

Opis produktu

Szczotka druciana YATO YT-6337 z drutem nierdzewnym

Szczotka ręczna z trwałym włosiem ze stali nierdzewnej, przeznaczona do mechanicznego czyszczenia powierzchni metalowych, usuwania rdzy, farby i zanieczyszczeń z materiałów odpornych na korozję.

Materiał włosia Drut nierdzewny

Liczba rzędów 3 rzędy

Rękojeść Tworzywo sztuczne

Model YT-6337

Charakterystyka szczotki druciany z włosiem nierdzewnym

Drut nierdzewny sprężysty

Włosie wykonane ze stali nierdzewnej zapobiega zanieczyszczeniu czyszczonej powierzchni cząstkami rdzy. Sprężystość drutu pozwala na efektywne usuwanie uporczywych zanieczyszczeń bez nadmiernego zużycia włosia.

Trwałe osadzenie w korpusie

Drut stalowy osadzony w korpusie z tworzywa sztucznego metodą trwałego mocowania. Konstrukcja eliminuje wypadanie włókien podczas intensywnej pracy, wydłuża żywotność narzędzia.

Profilowana budowa korpusu

Szczotka posiada profilowany kształt zwiększający efektywność czyszczenia. Układ 3 rzędów włosia zapewnia optymalny kontakt z powierzchnią i skuteczne usuwanie zanieczyszczeń z trudno dostępnych miejsc.

Ergonomiczna rękojeść plastikowa

Rękojeść z tworzywa sztucznego zapewnia wygodny chwyt podczas długotrwałej pracy. Materiał odporny na oddziaływanie chemikaliów i wilgoci, łatwy w utrzymaniu czystości.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6337
Producent	YATO
Materiał włosia	Drut stalowy nierdzewny (stal sprężysta)
Liczba rzędów drutu	3 rzędy
Materiał korpusu	Tworzywo sztuczne
Typ rękojeści	Plastikowa, ergonomiczna
Typ szczotki	Ręczna, profilowana

Zastosowanie szczotki druciany nierdzewnej

- Czyszczenie elementów ze stali nierdzewnej i kwasoodpornej przed spawaniem lub malowaniem
- Usuwanie rdzy z twardych powierzchni metalowych w warsztacie lub na budowie
- Mechaniczne usuwanie resztek farby z konstrukcji stalowych
- Czyszczenie narzędzi i części maszyn z zanieczyszczeń mechanicznych
- Usuwanie resztek tynku i zaprawy z powierzchni metalowych
- Przygotowanie powierzchni metalowych do obróbki antykorozyjnej
- Czyszczenie elementów ze stali w przemyśle spożywczym i chemicznym
- Usuwanie osadów i nalotów z powierzchni kwasoodpornych

Użytkowanie i konserwacja

Zasady pracy ze szczotką drucianą

Podczas czyszczenia należy stosować równomierne ruchy w jednym kierunku, unikając nadmiernego nacisku, który może uszkodzić czyszczoną powierzchnię. Szczotka przeznaczona jest do pracy na sucho lub z niewielką ilością środków czyszczących. Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z włosa i przechowywać narzędzie w suchym miejscu. Druk nierdzewny nie wymaga dodatkowej ochrony antykorozyjnej, jednak zaleca się okresowe sprawdzanie stanu włosa i wymienianie zużytej szczotki.

Bezpieczeństwo podczas czyszczenia

Praca ze szczotką drucianą wymaga stosowania środków ochrony indywidualnej: rękawic roboczych oraz okularów ochronnych. Podczas intensywnego czyszczenia mogą odłamywać się drobne fragmenty drutu oraz usuwanych zanieczyszczeń. Nie należy używać szczotki do czyszczenia miękkich materiałów, które mogą ulec uszkodzeniu przez ostre końcówki drutu stalowego.

Produkty powiązane

Do kompleksowego czyszczenia powierzchni metalowych warto rozważyć szczotki druciane z różnymi rodzajami włosa (mosiądz, stal węglowa) oraz szczotki tarczowe do montażu w narzędziach elektrycznych. Do prac wykończeniowych przydatne są szczotki z włosem syntetycznym oraz papier ścierny o różnej gradacji.

...