

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-drut-stalowy-5-rzedow-rekojesc-plastikowa-yt-6355-yato-p-8564.html>



Szczotka druciana, drut stalowy, 5 rzędów, rękojeść plastikowa / YT-6355 / YATO

Cena brutto	3,92 zł
Cena netto	3,19 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6355
Kod producenta	YT-6355
Kod EAN	5906083963551
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Ilość rzędów	5
Materiał	stal ocynkowana
Mocowanie [uchwyt]	tworzywo sztuczne

Opis produktu

Szczotka druciana YATO YT-6355 – narzędzie do czyszczenia metalu i usuwania rdzy

Szczotka druciana ręczna z pięcioma rzędami cynkowanego drutu stalowego. Przeznaczona do mechanicznego czyszczenia twardych powierzchni metalowych, usuwania rdzy, starej farby oraz pozostałości zaprawy i tynku.

Liczba rzędów drutu 5 rzędów

Materiał włosia Drut stalowy cynkowany

Typ rękojeści Plastikowa

Model YT-6355

Charakterystyka techniczna szczotki drucianej

Pięć rzędów drutu stalowego

Konstrukcja z pięcioma rzędami zwiększa powierzchnię roboczą szczotki. Więcej włókien pracujących jednocześnie oznacza szybsze usuwanie zanieczyszczeń i skrócenie czasu pracy przy czyszczeniu większych powierzchni.

Cynkowany drut stalowy

Powłoka cynkowa zabezpiecza drut przed korozją podczas pracy w wilgotnych warunkach i kontaktu z rdzą. Cynkowanie wydłuża żywotność włókien szczotki i zapobiega ich przedwczesnemu zużyciu.

Plastikowa rękojeść

Rękojeść z tworzywa sztucznego zapewnia lekką konstrukcję i izolację od zimnego metalu. Materiał odporny na uderzenia i kontakt z rozpuszczalnikami stosowanymi podczas usuwania farby.

Profilowany kształt korpusu

Specjalny profil szczotki umożliwia docieranie do trudno dostępnych miejsc, takich jak krawędzie, narożniki i powierzchnie profilowane. Ułatwia czyszczenie rowków i zagłębień w metalowych elementach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6355
Producent	YATO
Typ szczotki	Ręczna drucziana
Liczba rzędów drutu	5 rzędów
Materiał włosia	Drut stalowy cynkowany
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne
Przeznaczenie	Czyszczenie twardych powierzchni metalowych

Zastosowanie szczotki druczanej

- Usuwanie rdzy z metalowych elementów konstrukcyjnych, narzędzi i maszyn
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie starej farby i lakieru z żelaza, stali i metali nieżelaznych
- Usuwanie resztek zaprawy i tynku z narzędzi murarskich
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny po obróbce termicznej
- Mechaniczne usuwanie osadów i kamienia z powierzchni metalowych

-
- Przygotowanie podłoża przed klejeniem lub nakładaniem powłok ochronnych
 - Czyszczenie elementów maszyn i urządzeń w warsztatach mechanicznych

Użytkowanie i konserwacja

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas czyszczenia metalowych powierzchni szczotką drucianą należy stosować okulary ochronne ze względu na możliwość odprysków rdzy i fragmentów drutu. Zaleca się używanie rękawic roboczych. Szczotka nie nadaje się do czyszczenia miękkich materiałów, takich jak drewno, tworzywa sztuczne czy aluminium – drut stalowy może zarysować lub uszkodzić delikatne powierzchnie.

Konserwacja szczotki

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z pozostałości rdzy i farby. Drut można przedmuchać sprężonym powietrzem lub przepłukać rozpuszczalnikiem. Szczotkę należy przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec korozji drutu stalowego. Regularnie sprawdzać stan włókien – zużyte i wygięte druty tracą skuteczność czyszczenia.

Produkty powiązane

Do kompleksowego czyszczenia powierzchni metalowych warto rozważyć szczotki druciane z różną liczbą rzędów (3, 4 lub 6 rzędów) oraz szczotki z włosiem mosiężnym do delikatniejszych materiałów. Do mechanicznego czyszczenia można zastosować szczotki tarczowe do szlifierek kątowych lub szczotki kubkowe do wiertarek.