

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-drut-stalowy-6-rzedow-rekojesc-plastikowa-yt-6356-yato-p-3579.html>



Szczotka druciana, drut stalowy, 6 rzędów, rękojeść plastikowa YT-6356 YATO

| | |
|--------------------|--|
| Cena brutto | 4,00 zł |
| Cena netto | 3,25 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta — wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | YT-6356 |
| Kod producenta | YT-6356 |
| Kod EAN | 5906083963568 |
| Producent | YATO |
| Jednostka | SZT |
| Ilość rzędów | 6 |
| Materiał | stal ocynkowana |
| Mocowanie [uchwyt] | tworzywo sztuczne |

Opis produktu

Szczotka druciana stalowa 6-rzędowa YATO YT-6356

Ręczna szczotka druciana z cynkowanym drutem stalowym przeznaczona do mechanicznego czyszczenia powierzchni metalowych, betonowych i kamiennych. Narzędzie warsztatowe do usuwania rdzy, starej farby, tynku i innych twardych zanieczyszczeń.

Materiał włosia **Drut stalowy cynkowany**

Liczba rzędów **6 rzędów**

Rękojeść **Plastikowa**

Model **YT-6356**

Charakterystyka szczotki drucianej YATO

Cynkowany drut stalowy

Włosie wykonane z drutu stalowego z powłoką cynkową. Cynkowanie zwiększa odporność na korozję podczas pracy w wilgotnych

warunkach i przedłuża żywotność szczotki. Sprężystość drutu stalowego zapewnia skuteczne usuwanie utwardzonych zanieczyszczeń bez nadmiernego odkształcania się włosia.

6 rzędów drutu

Konstrukcja z sześcioma rzędami drutu zwiększa powierzchnię roboczą szczotki i przyspiesza proces czyszczenia. Większa liczba rzędów oznacza więcej punktów kontaktu z czyszczoną powierzchnią, co przekłada się na efektywniejsze usuwanie rdzy i powłok malarskich.

Plastikowa rękojeść

Rękojeść z tworzywa sztucznego zapewnia izolację od przewodzenia ciepła i zimna podczas pracy. Materiał charakteryzuje się odpornością na oleje i rozpuszczalniki stosowane w warsztacie. Kształt rękojeści umożliwia stabilny chwyt podczas wywierania nacisku.

Profilowana konstrukcja

Kształt korpusu szczotki umożliwia docieranie do krawędzi, rowków i trudno dostępnych miejsc. Profilowanie wpływa na ergonomię pracy przy czyszczeniu różnych typów powierzchni, od płaskich metalowych elementów po nierówne podłoża betonowe.

Specyfikacja techniczna

| | |
|---------------------|--|
| Producent | YATO |
| Model | YT-6356 |
| Materiał włosia | Cynkowany drut stalowy |
| Liczba rzędów drutu | 6 |
| Materiał rękojeści | Tworzywo sztuczne |
| Typ szczotki | Ręczna, rękojeściowa |
| Przeznaczenie | Czyszczenie powierzchni metalowych, betonowych, kamiennych |

Zastosowanie szczotki drucianej

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny spawalniczej
- Usuwanie starej farby i lakieru z powierzchni metalowych i drewnianych

-
- Oczyszczanie betonu z resztek zaprawy, kleju i tynku
 - Przygotowanie powierzchni metalowych do nakładania powłok antykorozyjnych
 - Czyszczenie narzędzi ogrodniczych i warsztatowych
 - Usuwanie osadów z kamienia i cegły
 - Oczyszczanie powierzchni przed klejeniem lub spawaniem

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Szczotkę należy prowadzić ruchem posuwisto-zwrotnym lub okrężnym, dostosowując siłę nacisku do twardości czyszczonej powierzchni i rodzaju zanieczyszczenia. Przy usuwaniu rdzy zaleca się pracę wzdłuż kierunku włókien metalu. W przypadku czyszczenia spawów szczotkę prowadzi się wzdłuż linii spoiny.

Konserwacja szczotki

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z pyłu i pozostałości materiałów. Druk stalowy można przepłukać wodą z detergentem, a następnie osuszyć. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji drutu. Okresowe sprawdzanie stanu włosa pozwala na wymianę szczotki przed utratą jej skuteczności.

Produkty powiązane

Do kompleksowego czyszczenia powierzchni warto rozważyć szczotki druciane o różnej twardości włosa, szczotki z włosiem mosiężnym (do delikatniejszych materiałów), oraz szczotki tarczowe do montażu w wiertarkach i szlifierkach kątowych.

...