

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-obrotboczna-100mm-stalowa-m14-geko-g00597-p-17803.html>

## Szczotka druciana obrot.boczna 100mm stalowa M14 GEKO G00597

Cena brutto	<b>8,24 zł</b>
Cena netto	<b>6,70 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00597</b>
Kod producenta	<b>G00597</b>
Kod EAN	<b>5901477116445</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczotka druciana obrotowa boczna 100mm stalowa M14 GEKO G00597

Szczotka druciana o konstrukcji bocznej przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Wyposażona w gęsty, karbowany drut stalowy, który zapewnia efektywne usuwanie powłok, rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych.

Srednica 100 mm

Typ mocowania Gwint M14

Materiał drutu Stal hartowana

Maks. prędkość 12500 obr/min

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja boczna

Włosie szczotki ułożone jest prostopadle do osi obrotu. Umożliwia to pracę w trudno dostępnych miejscach, wzdłuż krawędzi oraz w narożnikach, gdzie szczotki czołowe mają ograniczone zastosowanie.

#### Karbowany drut stalowy

Drut o falowanej strukturze zwiększa agresywność czyszczenia i przyspiesza usuwanie twardych powłok. Hartowanie materiału wydłuża żywotność włosia i zmniejsza jego łamliwość podczas intensywnej pracy.

### Gwint M14

Standard montażowy stosowany w większości szlifierek kątowych o mocy od 500W wzwyż. Szczotka wkręcana jest bezpośrednio na wrzeciono bez potrzeby stosowania dodatkowych adapterów.

### Stalowa obudowa

Wzmocniona konstrukcja korpusu zapewnia stabilność podczas pracy przy maksymalnych obrotach. Chroni użytkownika przed odpryskami i zapobiega deformacji szczotki pod wpływem sił odśrodkowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00597
Średnica szczotki	100 mm
Typ szczotki	Obrotowa boczna
Materiał włosia	Drut stalowy hartowany, karbowany
Typ mocowania	Gwint M14
Maksymalna prędkość obrotowa	12500 obr/min
Materiał obudowy	Stal

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu metalu
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Usuwanie starych powłok malarskich i lakierowych
- Czyszczenie krawędzi, rowków i miejsc trudno dostępnych
- Renowacja narzędzi i elementów maszynowych
- Usuwanie nalotów i osadów z powierzchni metalowych
- Matowanie powierzchni przed klejeniem lub nakładaniem powłok

### Kompatybilność z narzędziami

Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka kątowa posiada wrzeciono z gwintem M14 (średnica zewnętrzna 14 mm). Standard ten występuje w większości szlifierek o średnicy tarczy 115-230 mm. Maksymalna prędkość obrotowa narzędzia nie może przekraczać 12500 obr/min.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowość dokręcenia szczotki na wrzecionie szlifierki. Luz może prowadzić do wibracji i uszkodzenia gwintu. Podczas pracy zaleca się używanie środków ochrony indywidualnej: okularów, rękawic i maski przeciwpyłowej.

Szczotka powinna pracować przy obrotach nie przekraczających 12500 obr/min. Przekroczenie tej wartości może spowodować uszkodzenie włosia lub deformację obudowy. Podczas czyszczenia należy unikać nadmiernego docisku – skuteczność zależy od prędkości obrotowej, a nie siły nacisku.

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić ze zgromadzonych zanieczyszczeń. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji drutu stalowego i wydłuża żywotność narzędzia. Zużyte lub uszkodzone włosie wymaga wymiany całej szczotki.

### Produkty uzupełniające

Do kompleksowych prac renowacyjnych warto rozważyć posiadanie kilku typów szczotek: czołowej do dużych płaskich powierzchni, bocznej do krawędzi i szczelin oraz szczotek z drutu mosiężnego do delikatniejszych materiałów.