

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-obrotboczna-100mm-stalowa-m14-geko-g00597-p-17803.html>

Szczotka druciana obrot.boczna 100mm stalowa M14 GEKO G00597

Cena brutto	7,14 zł
Cena netto	5,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00597
Kod producenta	G00597
Kod EAN	5901477116445
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana obrotowa boczna 100mm stalowa M14 GEKO G00597

Szczotka druciana o konstrukcji bocznej przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Wyposażona w gęsty, karbowany drut stalowy, który zapewnia efektywne usuwanie powłok, rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych.

Srednica 100 mm

Typ mocowania Gwint M14

Materiał drutu Stal hartowana

Maks. prędkość 12500 obr/min

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja boczna

Włosie szczotki ułożone jest prostopadle do osi obrotu. Umożliwia to pracę w trudno dostępnych miejscach, wzdłuż krawędzi oraz w narożnikach, gdzie szczotki czołowe mają ograniczone zastosowanie.

Karbowany drut stalowy

Drut o falowanej strukturze zwiększa agresywność czyszczenia i przyspiesza usuwanie twardych powłok. Hartowanie materiału wydłuża żywotność włosia i zmniejsza jego łamliwość podczas intensywnej pracy.

Gwint M14

Standard montażowy stosowany w większości szlifierek kątowych o mocy od 500W wzwyż. Szczotka wkręcana jest bezpośrednio na wrzeciono bez potrzeby stosowania dodatkowych adapterów.

Stalowa obudowa

Wzmocniona konstrukcja korpusu zapewnia stabilność podczas pracy przy maksymalnych obrotach. Chroni użytkownika przed odpryskami i zapobiega deformacji szczotki pod wpływem sił odśrodkowych.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00597
Średnica szczotki	100 mm
Typ szczotki	Obrotowa boczna
Materiał włosia	Drut stalowy hartowany, karbowany
Typ mocowania	Gwint M14
Maksymalna prędkość obrotowa	12500 obr/min
Materiał obudowy	Stal

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu metalu
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Usuwanie starych powłok malarskich i lakierowych
- Czyszczenie krawędzi, rowków i miejsc trudno dostępnych
- Renowacja narzędzi i elementów maszynowych
- Usuwanie nalotów i osadów z powierzchni metalowych
- Matowanie powierzchni przed klejeniem lub nakładaniem powłok

Kompatybilność z narzędziami

Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka kątowa posiada wrzeciono z gwintem M14 (średnica zewnętrzna 14 mm). Standard ten występuje w większości szlifierek o średnicy tarczy 115-230 mm. Maksymalna prędkość obrotowa narzędzia nie może przekraczać 12500 obr/min.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowość dokręcenia szczotki na wrzecionie szlifierki. Luz może prowadzić do wibracji i uszkodzenia gwintu. Podczas pracy zaleca się używanie środków ochrony indywidualnej: okularów, rękawic i maski przeciwpyłowej.

Szczotka powinna pracować przy obrotach nie przekraczających 12500 obr/min. Przekroczenie tej wartości może spowodować uszkodzenie włosia lub deformację obudowy. Podczas czyszczenia należy unikać nadmiernego docisku – skuteczność zależy od prędkości obrotowej, a nie siły nacisku.

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić ze zgromadzonych zanieczyszczeń. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji drutu stalowego i wydłuża żywotność narzędzia. Zużyte lub uszkodzone włosie wymaga wymiany całej szczotki.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowych prac renowacyjnych warto rozważyć posiadanie kilku typów szczotek: czołowej do dużych płaskich powierzchni, bocznej do krawędzi i szczelin oraz szczotek z drutu mosiężnego do delikatniejszych materiałów.