

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-obrotboczna-115mm-mosiadz-m14-geko-g00600-p-17806.html>

Szczotka druciana obrot.boczna 115mm mosiadz M14 GEKO G00600

Cena brutto	7,13 zł
Cena netto	5,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00600
Kod producenta	G00600
Kod EAN	5901477104527
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana obrotowa boczna 115mm mosiadz M14 GEKO G00600

Szczotka druciana o konstrukcji bocznej przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Wyposażona w drut mosiadcowany karbowany, umożliwia skuteczne czyszczenie powierzchni metalowych bez ryzyka uszkodzenia podłoża.

Srednica 115 mm

Typ drutu Mosiadz karbowany

Gwint M14

Max. obroty 6500 rpm

Charakterystyka

Drut mosiadcowany karbowany

Mosiadz jest miękniejszy od stali, co pozwala na czyszczenie powierzchni metalowych bez zarysowań i uszkodzeń podłoża. Karbowanie drutu zwiększa jego elastyczność i skuteczność usuwania zanieczyszczeń z trudno dostępnych miejsc.

Konstrukcja boczna

Włosie rozmieszczone jest prostopadle do osi obrotu, co umożliwia pracę na płaskich powierzchniach oraz w narożnikach. Taka konstrukcja zapewnia większą powierzchnię roboczą niż szczotki czołowe.

Gwint M14

Standardowy gwint stosowany w szlifierkach kątowych 115-125mm. Szczotka montowana jest bezpośrednio na wrzecionie narzędzia bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanej szlifierce.

Stalowa obudowa

Wzmocniona konstrukcja korpusu zapewnia stabilność podczas pracy przy wysokich obrotach oraz chroni przed odkształceniami. Obudowa utrzymuje włosie w odpowiednim napięciu przez cały okres użytkowania.

Specyfikacja techniczna

Model	G00600
Średnica szczotki	115 mm
Typ drutu	Mosiądz karbowany
Typ mocowania	Gwint M14
Maksymalna prędkość obrotowa	6500 rpm
Konstrukcja	Boczna (tarczowa)
Materiał obudowy	Stal

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów po obróbce mechanicznej
- Usuwanie starej farby, lakierów i powłok malarskich
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie detali i podzespołów mechanicznych
- Matowanie powierzchni aluminiowych i miedzianych
- Czyszczenie narożników, rowków i trudno dostępnych miejsc
- Prace renowacyjne przy odnawianiu elementów metalowych

Parametr prędkości obrotowej

Maksymalna prędkość 6500 rpm określa bezpieczny limit obrotów, przy którym szczotka zachowuje stabilność konstrukcyjną. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia włosia lub obudowy. Należy sprawdzić prędkość obrotową szlifierki na wolnych obrotach - większość modeli 115-125mm pracuje w zakresie 10000-12000 rpm, co wymaga stosowania regulatora obrotów

lub pracy z niepełnym naciskiem spustu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy sprawdzić, czy gwint w szlifierce jest czysty i nieuszkodzony. Szczotkę dokręca się ręcznie, a następnie blokuje przyciskiem blokady wrzeciona. Podczas pracy należy unikać nadmiernego docisku, który może prowadzić do przedwczesnego zużycia włosia.

Drut mosiądzowany nie wymaga specjalnej konserwacji, jednak po zakończeniu pracy warto usunąć zgromadzone zanieczyszczenia poprzez krótkotrwałą pracę na wolnych obrotach. Szczotkę należy przechowywać w suchym miejscu, aby uniknąć korozji obudowy stalowej.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania szczotek druciano-obrotowych obowiązuje stosowanie ochron oczu i rękawic roboczych. Włosie może się wykruszać, tworząc ostre fragmenty drutu. Należy pracować w pozycji zapewniającej kontrolę nad narzędziem i unikać pracy nad głową.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac czyszczących warto rozważyć posiadanie szczotek o różnych typach drutu: stalowe do intensywnego czyszczenia, nierdzewne do prac przy stali kwasoodpornej oraz nylonowe z dodatkiem ścierniwa do delikatniejszych powierzchni.