

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-obrotboczna-115mm-stalowa-m14-geko-g00598-p-17804.html>

## Szczotka druciana obrot.boczna 115mm stalowa M14 GEKO G00598

Cena brutto	<b>9,54 zł</b>
Cena netto	<b>7,76 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00598</b>
Kod producenta	<b>G00598</b>
Kod EAN	<b>5901477116452</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczotka druciana obrotowa boczna 115mm stalowa M14 GEKO G00598

Szczotka druciana o konstrukcji bocznej przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych z gwintem M14. Wykonana z karbowanego drutu stalowego, zaprojektowana do intensywnych prac renowacyjnych i przygotowania powierzchni metalowych.

Średnica 115 mm

Gwint M14

Materiał drutu Stal hartowana

Max. prędkość 6500 obr/min

### Charakterystyka techniczna

#### **Drut karbowany hartowany**

Karbowanie drutu zwiększa jego agresywność i skuteczność usuwania powłok. Hartowanie zapewnia odporność na zużycie podczas długotrwałej pracy z twardymi materiałami.

## Konstrukcja boczna

Ułożenie włosia prostopadle do osi obrotu pozwala na pracę w płaszczyźnie powierzchni. Umożliwia dotarcie do trudno dostępnych miejsc i prace wykończeniowe przy krawędziach.

## Gwint M14

Standardowy gwint stosowany w szlifierkach kątowych 115-125mm. Zapewnia szybki montaż bez użycia dodatkowych kluczy - wystarczy wkręcić szczotkę bezpośrednio na wrzeciono.

## Stalowa obudowa

Metalowy korpus zwiększa stabilność pracy przy wysokich obrotach i chroni przed rozrzucaaniem drutu. Zapewnia bezpieczniejszą pracę w porównaniu z konstrukcjami bez osłony.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00598
Średnica szczotki	115 mm
Typ szczotki	Obrotowa boczna
Materiał włosia	Drut stalowy hartowany karbowany
Typ mocowania	Gwint M14
Maksymalna prędkość obrotowa	6500 obr/min
Materiał obudowy	Stal
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 115-125mm z gwintem M14

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny
- Usuwanie starej farby i lakieru z powierzchni metalowych
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub powlekaniami
- Usuwanie zadziorów po cięciu i wierceniu
- Czyszczenie powierzchni betonowych z resztek zaprawy
- Renowacja narzędzi i elementów metalowych
- Matowanie i teksturowanie powierzchni stalowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Sprawdzenie kompatybilności**

Przed montażem upewnij się, że szlifierka posiada gwint M14 i że jej maksymalna prędkość obrotowa nie przekracza 6500 obr/min. Informacje te znajdują się na tabliczce znamionowej narzędzia lub w instrukcji obsługi.

## **Bezpieczeństwo pracy**

Stosuj ochronę oczu i rękawice robocze. Nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej 6500 obr/min – wyższa prędkość może spowodować rozpad szczotki. Regularnie sprawdzaj stan włosia i wymień szczotkę przy widocznym zużyciu drutu.

## **Technika pracy**

Pracuj pod kątem 15-30 stopni do obrabianej powierzchni. Nie wywieraj nadmiernego nacisku – ciężar szlifierki wystarcza do efektywnej pracy. Zbyt duży nacisk przyspiesza zużycie drutu i może uszkodzić obrabiany materiał.