

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-obrotboczna-115mm-stalowa-m14-geko-g00598-p-17804.html>

Szczotka druciana obrot.boczna 115mm stalowa M14 GEKO G00598

Cena brutto	8,37 zł
Cena netto	6,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00598
Kod producenta	G00598
Kod EAN	5901477116452
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana obrotowa boczna 115mm stalowa M14 GEKO G00598

Szczotka druciana o konstrukcji bocznej przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych z gwintem M14. Wykonana z karbowanego drutu stalowego, zaprojektowana do intensywnych prac renowacyjnych i przygotowania powierzchni metalowych.

Średnica 115 mm

Gwint M14

Materiał drutu Stal hartowana

Max. prędkość 6500 obr/min

Charakterystyka techniczna

Drut karbowany hartowany

Karbowanie drutu zwiększa jego agresywność i skuteczność usuwania powłok. Hartowanie zapewnia odporność na zużycie podczas długotrwałej pracy z twardymi materiałami.

Konstrukcja boczna

Ułożenie włosia prostopadle do osi obrotu pozwala na pracę w płaszczyźnie powierzchni. Umożliwia dotarcie do trudno dostępnych miejsc i prace wykończeniowe przy krawędziach.

Gwint M14

Standardowy gwint stosowany w szlifierkach kątowych 115-125mm. Zapewnia szybki montaż bez użycia dodatkowych kluczy - wystarczy wkręcić szczotkę bezpośrednio na wrzeciono.

Stalowa obudowa

Metalowy korpus zwiększa stabilność pracy przy wysokich obrotach i chroni przed rozrzucaaniem drutu. Zapewnia bezpieczniejszą pracę w porównaniu z konstrukcjami bez osłony.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00598
Średnica szczotki	115 mm
Typ szczotki	Obrotowa boczna
Materiał włosia	Drut stalowy hartowany karbowany
Typ mocowania	Gwint M14
Maksymalna prędkość obrotowa	6500 obr/min
Materiał obudowy	Stal
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 115-125mm z gwintem M14

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny
- Usuwanie starej farby i lakieru z powierzchni metalowych
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub powlekaniami
- Usuwanie zadziorów po cięciu i wierceniu
- Czyszczenie powierzchni betonowych z resztek zaprawy
- Renowacja narzędzi i elementów metalowych
- Matowanie i teksturowanie powierzchni stalowych

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem upewnij się, że szlifierka posiada gwint M14 i że jej maksymalna prędkość obrotowa nie przekracza 6500 obr/min. Informacje te znajdują się na tabliczce znamionowej narzędzia lub w instrukcji obsługi.

Bezpieczeństwo pracy

Stosuj ochronę oczu i rękawice robocze. Nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej 6500 obr/min – wyższa prędkość może spowodować rozpad szczotki. Regularnie sprawdzaj stan włosia i wymień szczotkę przy widocznym zużyciu drutu.

Technika pracy

Pracuj pod kątem 15-30 stopni do obrabianej powierzchni. Nie wywieraj nadmiernego nacisku – ciężar szlifierki wystarcza do efektywnej pracy. Zbyt duży nacisk przyspiesza zużycie drutu i może uszkodzić obrabiany materiał.