

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-obrotboczna-125mm-stalowa-m14-geko-g00599-p-21605.html>

Szczotka druciana obrot.boczna 125mm stalowa M14 GEKO G00599

Cena brutto	9,76 zł
Cena netto	7,93 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00599
Kod producenta	G00599
Kod EAN	5901477167126
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana obrotowa boczna 125mm stalowa M14 GEKO G00599

Szczotka druciana o konstrukcji bocznej, przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Wykonana z karbowanego drutu stalowego, służy do mechanicznego czyszczenia powierzchni metalowych oraz usuwania powłok.

Srednica 125 mm
Gwint mocujący M14
Materiał drutu Stal hartowana
Maks. prędkość 6500 obr/min

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja boczna

Ułożenie drutu pod kątem prostym do osi obrotu umożliwia pracę płaszczyzną szczotki, co zapewnia większą powierzchnię kontaktu i efektywniejsze czyszczenie płaskich powierzchni w porównaniu do szczotek czołowych.

Drut karbowany hartowany

Karbowanie drutu zwiększa jego agresywność i trwałość. Hartowanie podnosi twardość włókien, dzięki czemu szczotka skuteczniej usuwa zgorzeliny, rdzę i stare powłoki bez szybkiego zużycia.

Gwint standardowy M14

Bezpośredni montaż w większości szlifierek kątowych 115-125mm bez potrzeby stosowania adapterów. Gwint M14 to standard w elektronarzędziach tej klasy, co zapewnia uniwersalność zastosowania.

Stalowa obudowa

Metalowa podstawa zapewnia stabilność podczas pracy przy wysokich obrotach i równomierne rozkładanie naprężeń na włókna druciane, co wydłuża żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	G00599
Producent	GEKO
Średnica szczotki	125 mm
Typ konstrukcji	Boczna (kątowa)
Gwint mocujący	M14
Materiał włókien	Drut stalowy hartowany, karbowany
Maksymalna prędkość obrotowa	6500 obr/min
Materiał obudowy	Stal
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 115-125mm z gwintem M14

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i nalotu z powierzchni metalowych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu
- Usuwanie starej farby, lakieru i powłok ochronnych przed ponownym malowaniem
- Przygotowanie powierzchni metalowych do spawania lub malowania
- Czyszczenie konstrukcji stalowych podczas prac renowacyjnych
- Usuwanie korozji z elementów maszyn i narzędzi
- Obróbka i matowienie powierzchni metalowych
- Czyszczenie betonu z pozostałości zaprawy i wykwitów

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem upewnij się, że szlifierka posiada gwint M14 oraz że jej maksymalna prędkość obrotowa nie przekracza 6500 obr/min. Sprawdź średnicę tarczy ochronnej – powinna wynosić minimum 125mm.

Zasady bezpiecznej pracy

Stosuj okulary ochronne i rękawice. Pracuj przy prędkości dostosowanej do materiału – niższa prędkość przy delikatnych powierzchniach, wyższa przy usuwaniu rdzy. Nie wywieraj nadmiernego nacisku – ciężar narzędzia wystarcza do efektywnej pracy. Regularnie sprawdzaj stan włókien i wymieniaj szczotkę przy znacznym zużyciu.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść szczotkę ze zanieczyszczeń sprężonym powietrzem. Przechowuj w suchym miejscu. Unikaj kontaktu z wilgocią, która może przyspieszyć korozję drutu stalowego.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac przygotowawczych warto rozważyć posiadanie także szczotki czołowej (do pracy w narożach i trudnodostępnych miejscach) oraz tarcz szlifierskich o różnej gradacji do wykończenia powierzchni po czyszczeniu szczotką.