

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-pedzelkowa-mosiężna-drut-fal-17mm-g00710-geko-p-44691.html>

Szczotka druciana pędzelkowa mosiężna, drut fal 17mm G00710 GEKO

Cena brutto	3,80 zł
Cena netto	3,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00710
Kod producenta	G00710
Kod EAN	5901477181559
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana pędzelkowa mosiężna GEKO G00710

Szczotka pędzelkowa z mosiężnym drutem falowanym przeznaczona do czyszczenia powierzchni wrażliwych na zarysowania. Mosiądz jako metal miękniejszy od stali pozwala na skuteczne usuwanie rdzy, farby i zanieczyszczeń bez uszkodzania podłoża.

Materiał drutu **Mosiądz falowany**

Średnica drutu **17 mm**

Typ szczotki **Pędzelkowa**

Model **G00710**

Charakterystyka techniczna

Mosiężny drut falowany

Mosiądz charakteryzuje się niższą twardością niż stal, co zapobiega rysowaniu czyszczonych powierzchni. Falowanie drutu zwiększa elastyczność włosia i pozwala na lepsze dopasowanie do nierówności. Szczególnie przydatne przy pracy z metalami kolorowymi, aluminium czy miękką stalą.

Średnica drutu 17 mm

Parametr określa długość części roboczej włosia szczotki. Drut o długości 17 mm zapewnia odpowiednią sztywność przy zachowaniu elastyczności, co umożliwia docieranie do zagłębień i trudno dostępnych miejsc bez nadmiernego zginania się włosia.

Konstrukcja pędzelkowa

Układ włosia w formie pędzla koncentruje siłę czyszczącą na mniejszej powierzchni, co zwiększa efektywność przy punktowym czyszczeniu. Forma ta sprawdza się przy pracy w narożnikach, szczelinach i na profilowanych powierzchniach.

Odporność na korozję

Mosiądz naturalnie opiera się korozji, co wydłuża żywotność narzędzia nawet przy pracy w wilgotnych warunkach. Szczotka zachowuje właściwości czyszczące przez dłuższy czas w porównaniu do narzędzi stalowych narażonych na rdzewienie.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G00710
Typ szczotki	Pędzelkowa
Materiał włosia	Mosiądz falowany
Średnica drutu	17 mm
Zastosowanie	Czyszczenie powierzchni wrażliwych na zarysowania

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych bez rysowania podłoża
- Czyszczenie aluminium i metali kolorowych przed malowaniem
- Przygotowanie powierzchni do spawania lub klejenia
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z wrażliwych elementów
- Czyszczenie wtryskiwaczy, przewodów hydraulicznych i części precyzyjnych
- Renowacja mebli metalowych i elementów dekoracyjnych
- Usuwanie osadów i nalotów z narzędzi i maszyn
- Czyszczenie profili, rowków i trudno dostępnych zagłębień

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Przy montażu w narzędziach mechanicznych należy stosować umiarkowane prędkości obrotowe. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do nadmiernego zużycia włosa lub uszkodzenia czyszczonej powierzchni. Zaleca się rozpoczęcie od niższych obrotów i stopniowe zwiększanie w zależności od efektu.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować średnicę trzpienia szczotki i sposób mocowania w posiadanym narzędziu (wiertarka, szlifierka kątowna, wkrętarka). Szczotki pędzelkowe najczęściej wyposażone są w trzpień 6 mm lub gwint M6 do montażu w uchwycie wiertarskim.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy należy stosować okulary ochronne i rękawice. Mosiądz jest miękki, ale odłamujące się fragmenty drutu lub usuwane zanieczyszczenia mogą stanowić zagrożenie. Szczotka powinna być używana zgodnie z kierunkiem obrotów narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowego czyszczenia warto rozważyć szczotki stalowe do grubszych zanieczyszczeń, szczotki z włókna nylonowego do delikatnych powierzchni oraz szczotki tarczowe do większych płaszczyzn. Preparaty do usuwania rdzy i odtłuszczacze uzupełnią proces przygotowania powierzchni.