

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-pedzelkowa-mosieczna-drut-fal-28mm-g00711-geko-p-44695.html>

Szczotka druciana pędzelkowa mosiężna, drut fal 28mm G00711 GEKO

Cena brutto	4,76 zł
Cena netto	3,87 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00711
Kod producenta	G00711
Kod EAN	5901477181566
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana pędzelkowa mosiężna 28 mm GEKO G00711

Szczotka druciana pędzelkowa z mosiężnym drutem, przeznaczona do montażu w wiertarce lub wkrętarce. Narzędzie do mechanicznego czyszczenia powierzchni metalowych z rdzy, farby i zanieczyszczeń bez ryzyka uszkodzenia podłoża.

Srednica drutu 28 mm
Materiał drutu Mosiądz
Typ szczotki Pędzelkowa
Mocowanie Trzpień na wiertarkę

Charakterystyka techniczna

Mosiężny drut

Mosiądz jako stop miedzi i cynku jest miękniejszy od stali, co pozwala na czyszczenie powierzchni bez ryzyka ich zarysowania. Stosowany do pracy z metalami szlachetnymi, aluminium i innymi delikatnymi materiałami, gdzie szczotka stalowa mogłaby pozostawić ślady.

Konstrukcja pędzelkowa

Forma pędzelkowa oznacza, że drut jest zgrupowany w formie wiązki, co umożliwia dotarcie do wgłębień, rowków i trudno dostępnych miejsc. Szczególnie użyteczna przy czyszczeniu otworów, wewnętrznych krawędzi i detali o skomplikowanej geometrii.

Średnica 28 mm

Kompaktowy rozmiar zapewnia kontrolę nad narzędziem i precyzję działania. Odpowiedni do prac wymagających dostępu do ograniczonych przestrzeni, gdzie większe szczotki tarczowe nie mają zastosowania.

Mocowanie na trzpieniu

Trzpień umożliwia montaż w standardowym uchwycie wiertarki lub wkrętarki akumulatorowej. Mechaniczne napędzanie szczotki zwiększa wydajność czyszczenia w porównaniu z pracą ręczną i redukuje czas operacji.

Specyfikacja techniczna

Model	G00711
Producent	GEKO
Typ szczotki	Pędzelkowa
Średnica drutu	28 mm
Materiał włosia	Drut mosiężny
Typ mocowania	Trzpień cylindryczny
Kompatybilność	Wiertarki, wkrętarki

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych bez uszkodzania podłoża
- Czyszczenie aluminium, miedzi i innych metali nieżelaznych
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie nalotu i osadów z detali mechanicznych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny
- Renowacja narzędzi i elementów metalowych
- Czyszczenie trudno dostępnych miejsc: otworów, rowków, krawędzi
- Prace w jubilerstwie i modelarstwie precyzyjnym

Dlaczego miedź zamiast stali?

Szczotki miedziane mają twardość około 3-4 w skali Mohsa, podczas gdy szczotki stalowe osiągają 5-6. Ta różnica sprawia, że miedź nie zarysuje delikatnych powierzchni metalowych. Jest to kluczowe przy pracy z aluminium (twardość 2,5-3), miedzią czy chromowanymi elementami. Dodatkowo miedź nie iskrzy, co zwiększa bezpieczeństwo w środowiskach zagrożonych wybuchem.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy trzpień jest prawidłowo zamocowany w uchwycie wiertarki. Zalecane obroty robocze to 3000-5000 obr/min – wyższe wartości mogą prowadzić do nadmiernego zużycia drutu i przegrzania materiału obrabianego.

Podczas pracy należy wywierać umiarkowany nacisk – nadmierna siła nie przyspiesza czyszczenia, a skraca żywotność szczotki. Po zakończeniu pracy warto oczyścić szczotkę z nagromadzonych zanieczyszczeń, przedmuchując sprężonym powietrzem.

Mosiężny drut z czasem ulega zużyciu i skróceniu włókien. Gdy długość drutu zmniejszy się o około 50%, skuteczność czyszczenia spada i należy wymienić szczotkę na nową. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji trzpienia i przedłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac czyszczących warto rozważyć zestawy szczotek druczianych zawierające różne typy (tarczowe, miseczkowe, pędzelkowe) oraz szczotki o różnych materiałach drutu (stal, mosiądz, nylon) dostosowane do specyfiki czyszczonego materiału.