

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-pedzelkowa-pleciona-28mm-geko-g00631-p-17820.html>

## Szczotka druciana pędzelkowa pleciona 28mm GEKO G00631

Cena brutto	<b>8,81 zł</b>
Cena netto	<b>7,16 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00631</b>
Kod producenta	<b>G00631</b>
Kod EAN	<b>5901477116438</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczotka druciana pędzelkowa pleciona 28mm GEKO G00631

Szczotka druciana o konstrukcji pędzelkowej z plecionego drutu stalowego, przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych, wiertarkach i wkrętarkach. Służy do czyszczenia, usuwania powłok i obróbki powierzchni metalowych.

Srednica robocza 28 mm

Trzpień 6 mm

Maks. obroty 4500 obr/min

Materiał drutu Stal hartowana

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja pleciona

Drut stalowy skręcany w formie pędzla zapewnia elastyczność szczotki i równomierne docieranie do obrabianej powierzchni. Pleciona struktura zwiększa wytrzymałość i trwałość narzędzia podczas intensywnej pracy.

#### Hartowany drut stalowy

Proces hartowania zwiększa twardość drutu, co przekłada się na skuteczniejsze usuwanie rdzy, farby i innych powłok. Hartowany materiał dłużej zachowuje właściwości robocze mimo ścierania.

### Uniwersalny trzpień 6 mm

Średnica trzpienia 6 mm to standard pasujący do uchwytów wielu elektronarzędzi – wiertarek, wkrętarek i szlifierek prostych. Sprawdź kompatybilność z maksymalną średnicą uchwytu w narzędziu.

### Ograniczenie prędkości obrotowej

Maksymalne obroty 4500 obr/min wynikają z wytrzymałości mechanicznej szczotki. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do rozpadu drutu – należy dostosować obroty narzędzia lub używać regulatora.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00631
Typ konstrukcji	Szczotka pędzelkowa pleciona
Średnica robocza	28 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Materiał drutu	Stal hartowana
Maksymalne obroty	4500 obr/min
Obudowa	Stalowa

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych i konstrukcji stalowych
- Czyszczenie powierzchni przed spawaniem lub malowaniem
- Usuwanie starej farby, lakierów i powłok ochronnych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny
- Usuwanie zadziorów po obróbce mechanicznej
- Czyszczenie rowków, otworów i trudnodostępnych miejsc
- Renowacja narzędzi, części maszyn i elementów wykończeniowych
- Przygotowanie powierzchni metalowych pod dalszą obróbkę

## Użytkowanie i konserwacja

### Bezpieczna praca

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź stan szczotki – uszkodzone lub wygięte druty należy wymienić. Używaj okularów ochronnych i

---

rękawic. Nie przekraczaj maksymalnych obrotów 4500 obr/min – może to spowodować rozpad drutu i zagrożenie dla operatora.

### **Montaż i dobór narzędzia**

Trzpień 6 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarek i wkrętarek. W przypadku szlifierek kątowych wymagany jest adapter. Upewnij się, że narzędzie posiada regulację obrotów lub pracuje w zakresie do 4500 obr/min.

### **Zużycie i wymiana**

W trakcie użytkowania drut ulega naturalnemu ściśnieniu i skracaniu. Wymień szczotkę, gdy długość drutu zmniejszy się o połowę lub gdy zauważysz nierównomierne zużycie – wpływa to na skuteczność czyszczenia i bezpieczeństwo pracy.