

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-pedzelkowa-pleciona-28mm-geko-g00631-p-17820.html>

Szczotka druciana pędzelkowa pleciona 28mm GEKO G00631

Cena brutto	7,69 zł
Cena netto	6,25 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00631
Kod producenta	G00631
Kod EAN	5901477116438
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana pędzelkowa pleciona 28mm GEKO G00631

Szczotka druciana o konstrukcji pędzelkowej z plecionego drutu stalowego, przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych, wiertarkach i wkrętarkach. Służy do czyszczenia, usuwania powłok i obróbki powierzchni metalowych.

Srednica robocza 28 mm

Trzpień 6 mm

Maks. obroty 4500 obr/min

Materiał drutu Stal hartowana

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja pleciona

Drut stalowy skręcany w formie pędzla zapewnia elastyczność szczotki i równomierne docieranie do obrabianej powierzchni. Pleciona struktura zwiększa wytrzymałość i trwałość narzędzia podczas intensywnej pracy.

Hartowany drut stalowy

Proces hartowania zwiększa twardość drutu, co przekłada się na skuteczniejsze usuwanie rdzy, farby i innych powłok. Hartowany materiał dłużej zachowuje właściwości robocze mimo ścierania.

Uniwersalny trzpień 6 mm

Średnica trzpienia 6 mm to standard pasujący do uchwytów wielu elektronarzędzi – wiertarek, wkrętarek i szlifierek prostych. Sprawdź kompatybilność z maksymalną średnicą uchwytu w narzędziu.

Ograniczenie prędkości obrotowej

Maksymalne obroty 4500 obr/min wynikają z wytrzymałości mechanicznej szczotki. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do rozpadu drutu – należy dostosować obroty narzędzia lub używać regulatora.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00631
Typ konstrukcji	Szczotka pędzelkowa pleciona
Średnica robocza	28 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Materiał drutu	Stal hartowana
Maksymalne obroty	4500 obr/min
Obudowa	Stalowa

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych i konstrukcji stalowych
- Czyszczenie powierzchni przed spawaniem lub malowaniem
- Usuwanie starej farby, lakierów i powłok ochronnych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny
- Usuwanie zadziorów po obróbce mechanicznej
- Czyszczenie rowków, otworów i trudnodostępnych miejsc
- Renowacja narzędzi, części maszyn i elementów wykończeniowych
- Przygotowanie powierzchni metalowych pod dalszą obróbkę

Użytkowanie i konserwacja

Bezpieczna praca

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź stan szczotki – uszkodzone lub wygięte druty należy wymienić. Używaj okularów ochronnych i

rękawic. Nie przekraczaj maksymalnych obrotów 4500 obr/min – może to spowodować rozpad drutu i zagrożenie dla operatora.

Montaż i dobór narzędzia

Trzpień 6 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarek i wkrętarek. W przypadku szlifierek kątowych wymagany jest adapter. Upewnij się, że narzędzie posiada regulację obrotów lub pracuje w zakresie do 4500 obr/min.

Zużycie i wymiana

W trakcie użytkowania drut ulega naturalnemu ściśnieniu i skracaniu. Wymień szczotkę, gdy długość drutu zmniejszy się o połowę lub gdy zauważysz nierównomierne zużycie – wpływa to na skuteczność czyszczenia i bezpieczeństwo pracy.