

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-tarcz-mosiadz-60mm-z-trzpieniem-g00616-geko-p-44685.html>

Szczotka druciana tarcz. mosiądz 60mm z trzpieniem G00616 GEKO

Cena brutto	5,21 zł
Cena netto	4,24 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00616
Kod producenta	G00616
Kod EAN	5901477181498
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana tarczowa mosiężna 60 mm z trzpieniem 6 mm GEKO G00616

Tarczowa szczotka druciana z mosiężnego drutu falistego przeznaczona do czyszczenia i polerowania metali w miejscach trudnodostępnych. Narzędzie montowane w wiertarkach i szlifierkach elektrycznych oraz pneumatycznych.

Srednica tarczy 60 mm

Trzpień 6 mm

Materiał drutu Mosiądz

Grubość drutu 0,2 mm

Charakterystyka techniczna

Drut mosiężny falisty 0,2 mm

Mosiądz jest miękniejszy od stali, co pozwala na skuteczne czyszczenie bez ryzyka uszkodzenia obrabianej powierzchni. Falista struktura drutu zwiększa elastyczność szczotki i umożliwia docieranie do nierówności.

Kompaktowa średnica 60 mm

Niewielki rozmiar tarczy umożliwia pracę w ograniczonych przestrzeniach — wewnątrz otworów, rowków, zagłębień oraz przy

krawędziach, gdzie standardowe narzędzia nie mają dostępu.

Uniwersalny trzpień 6 mm

Średnica trzpienia 6 mm to standard pasujący do uchwytów większości wiertarek, szlifierek kątowych z odpowiednimi uchwytami oraz narzędzi pneumatycznych. Zapewnia stabilne mocowanie podczas pracy.

Zastosowanie w urządzeniach elektrycznych i pneumatycznych

Szczotka współpracuje z wiertarkami, szlifierkami prostymi, narzędziami obrotowymi oraz urządzeniami pneumatycznymi. Zalecana prędkość obrotowa zależy od typu obrabianego materiału i stopnia zanieczyszczenia.

Specyfikacja techniczna

Model	G00616
Producent	GEKO
Typ szczotki	Tarczowa z trzpieniem
Średnica tarczy	60 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Materiał włosia	Drut mosiężny falisty
Grubość drutu	0,2 mm
Typ napędu	Elektryczny / pneumatyczny

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych bez naruszania podłoża
- Czyszczenie zgorzelin spawalniczych wokół spoin
- Usuwanie zadziorów po obróbce mechanicznej
- Czyszczenie rowków, gwintów i otworów
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub klejeniem
- Polerowanie i matowienie metali kolorowych
- Czyszczenie narzędzi i detali w miejscach trudnodostępnych
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z wgłębień

Dlaczego mosiądz zamiast stali?

Mosiężne szczotki stosuje się tam, gdzie wymagane jest czyszczenie bez ryzyka zarysowania lub odkształcenia materiału. Mosiądz nie iskrzy podczas pracy, co ma znaczenie w środowiskach zagrożonych wybuchem. Jest również odporny na korozję i nie pozostawia śladów żelaza na obrabianych powierzchniach.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy szczotka jest prawidłowo zamocowana w uchwycie narzędzia. Podczas pracy zaleca się stosowanie okularów ochronnych i rękawic — odłamujące się fragmenty drutu mogą stanowić zagrożenie.

Prędkość obrotową dobiera się w zależności od twardości materiału i stopnia zanieczyszczenia. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przedwczesnego zużycia włosia lub przegrzania obrabianej powierzchni. Zaleca się rozpoczynanie pracy od niższych obrotów i stopniowe ich zwiększanie.

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić sprężonym powietrzem, usuwając resztki materiału z przestrzeni między drutami. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od środków korozyjnych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć szczotki stalowe o różnych stopniach twardości, szczotki garnkowe do prac na większych powierzchniach płaskich oraz tarcze ściernie do usuwania grubszych warstw zanieczyszczeń przed czyszczeniem szczotką mosiężną.