

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-tarcz-mosiadz-80mm-z-trzpieniem-g00617-geko-p-44686.html>

## Szczotka druciana tarcz. mosiądz 80mm z trzpieniem G00617 GEKO

Cena brutto	<b>5,43 zł</b>
Cena netto	<b>4,41 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G00617</b>
Kod producenta	<b>G00617</b>
Kod EAN	<b>5901477181504</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczotka druciana tarczowa mosiężna 80 mm z trzpieniem GEKO G00617

Szczotka tarczowa z mosiężnego drutu falistego przeznaczona do czyszczenia i obróbki powierzchni metali. Trzpień 6 mm zapewnia kompatybilność z większością wiertarek i szlifierek kątowych.

Srednica tarczy 80 mm

Materiał włosia Mosiądz

Grubość drutu 0,2 mm

Trzpień 6 mm

### Charakterystyka techniczna

#### Mosiężny drut falisty

Mosiądz jest materiałem miększym od stali, co minimalizuje ryzyko zarysowania obrabianych powierzchni. Falisty kształt drutu zwiększa elastyczność włosia i skuteczność czyszczenia w nierównościach.

#### Średnica 80 mm

Kompaktowy rozmiar umożliwia pracę w miejscach o ograniczonym dostępie, takich jak wewnętrzne powierzchnie rur, rowki czy

przeźrenie między elementami konstrukcyjnymi.

### Uniwersalny trzpień 6 mm

Standardowy wymiar trzpienia pasuje do uchwytów większości wiertarek, szlifierek prostych i kątowych. Sprawdź średnicę uchwytu w narzędziu przed zakupem.

### Grubość drutu 0,2 mm

Cienki drut zapewnia delikatne działanie przy jednoczesnej skuteczności w usuwaniu luźnych zanieczyszczeń. Odpowiedni do pracy z materiałami wymagającymi ostrożnej obróbki.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00617
Średnica tarczy	80 mm
Materiał włosia	Mosiądz
Kształt drutu	Falisty
Grubość drutu	0,2 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Typ narzędzi	Wiertarki, szlifiarki elektryczne i pneumatyczne

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych bez ryzyka uszkodzenia podłoża
- Czyszczenie zgorzeliny spawalniczej z elementów stalowych
- Usuwanie zadziorów po cięciu, wierceniu lub obróbce skrawaniem
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub nakładaniem powłok ochronnych
- Czyszczenie rowków, otworów i innych trudnodostępnych miejsc
- Usuwanie starej farby, lakieru lub innych powłok z metalu
- Obróbka elementów mosiężnych, aluminiowych i miedzianych
- Czyszczenie detali w modelarstwie i rzemiosłach precyzyjnych

## Użytkowanie i konserwacja

### Bezpieczna praca

Używaj okularów ochronnych i rękawic. Podczas pracy szczotka może wyrzucać drobne cząstki metalu i zanieczyszczeń. Upewnij się, że trzpień jest mocno zamocowany w uchwycie narzędzia przed uruchomieniem.

---

Szczotki mosiężne są zalecane do pracy z materiałami, które mogą ulec zarysowaniu przez szczotki stalowe — aluminium, mosiądz, miedź, stopy miękkie. Mosiądz nie iskrzy, co czyni te szczotki bezpieczniejszymi w środowiskach z ryzykiem wybuchu.

Maksymalna prędkość obrotowa zależy od konstrukcji szczotki i powinna być zgodna z zaleceniami producenta narzędzia. Nadmierna prędkość skraca żywotność włosia i zwiększa zużycie.

### **Zużycie włosia**

W trakcie użytkowania włosie stopniowo się zużywa i skraca. Wymień szczotkę, gdy włosie skróci się na tyle, że traci skuteczność czyszczenia lub gdy trzpień zacznie się nadmiernie nagrzewać.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć szczotki tarczowe stalowe (do trudniejszych zanieczyszczeń) oraz szczotki czołowe z trzpieniem (do pracy na płaskich powierzchniach). Sprawdź także tarcze szlifierskie i ściernie do dalszej obróbki.