

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-tarcz-mosiadz-80mm-z-trzpieniem-g00617-geko-p-44686.html>

Szczotka druciana tarcz. mosiądz 80mm z trzpieniem G00617 GEKO

Cena brutto	4,49 zł
Cena netto	3,65 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00617
Kod producenta	G00617
Kod EAN	5901477181504
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana tarczowa mosiężna 80 mm z trzpieniem GEKO G00617

Szczotka tarczowa z mosiężnego drutu falistego przeznaczona do czyszczenia i obróbki powierzchni metali. Trzpień 6 mm zapewnia kompatybilność z większością wiertarek i szlifierek kątowych.

Średnica tarczy 80 mm

Materiał włosia Mosiądz

Grubość drutu 0,2 mm

Trzpień 6 mm

Charakterystyka techniczna

Mosiężny drut falisty

Mosiądz jest materiałem miększym od stali, co minimalizuje ryzyko zarysowania obrabianych powierzchni. Falisty kształt drutu zwiększa elastyczność włosia i skuteczność czyszczenia w nierównościach.

Średnica 80 mm

Kompaktowy rozmiar umożliwia pracę w miejscach o ograniczonym dostępie, takich jak wewnętrzne powierzchnie rur, rowki czy przestrzenie między elementami konstrukcyjnymi.

Uniwersalny trzpień 6 mm

Standardowy wymiar trzpienia pasuje do uchwytów większości wiertarek, szlifierek prostych i kątowych. Sprawdź średnicę uchwytu w narzędziu przed zakupem.

Grubość drutu 0,2 mm

Cienki drut zapewnia delikatne działanie przy jednoczesnej skuteczności w usuwaniu luźnych zanieczyszczeń. Odpowiedni do pracy z materiałami wymagającymi ostrożnej obróbki.

Specyfikacja techniczna

Model	G00617
Średnica tarczy	80 mm
Materiał włosia	Mosiądz
Kształt drutu	Falisty
Grubość drutu	0,2 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Typ narzędzi	Wiertarki, szlifiarki elektryczne i pneumatyczne

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych bez ryzyka uszkodzenia podłoża
- Czyszczenie zgorzeliny spawalniczej z elementów stalowych
- Usuwanie zadziorów po cięciu, wierceniu lub obróbce skrawaniem
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub nakładaniem powłok ochronnych
- Czyszczenie rowków, otworów i innych trudnodostępnych miejsc
- Usuwanie starej farby, lakieru lub innych powłok z metalu
- Obróbka elementów mosiężnych, aluminiowych i miedzianych
- Czyszczenie detali w modelarstwie i rzemiosłach precyzyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Bezpieczna praca

Używaj okularów ochronnych i rękawic. Podczas pracy szczotka może wyrzucać drobne cząstki metalu i zanieczyszczeń. Upewnij się,

że trzpień jest mocno zamocowany w uchwycie narzędzia przed uruchomieniem.

Szczotki mosiężne są zalecane do pracy z materiałami, które mogą ulec zarysowaniu przez szczotki stalowe — aluminium, mosiądz, miedź, stopy miękkie. Mosiądz nie iskrzy, co czyni te szczotki bezpieczniejszymi w środowiskach z ryzykiem wybuchu.

Maksymalna prędkość obrotowa zależy od konstrukcji szczotki i powinna być zgodna z zaleceniami producenta narzędzia. Nadmierna prędkość skraca żywotność włosia i zwiększa zużycie.

Zużycie włosia

W trakcie użytkowania włosie stopniowo się zużywa i skraca. Wymień szczotkę, gdy włosie skróci się na tyle, że traci skuteczność czyszczenia lub gdy trzpień zacznie się nadmiernie nagrzewać.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć szczotki tarczowe stalowe (do trudniejszych zanieczyszczeń) oraz szczotki czołowe z trzpieniem (do pracy na płaskich powierzchniach). Sprawdź także tarcze szlifierskie i ściernie do dalszej obróbki.