

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-tarczowa-pleciona-na-wiert100mm-geko-g00629-p-17819.html>

## Szczotka druciana tarczowa pleciona na wiert.100mm GEKO G00629

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>8,54 zł</b>          |
| Cena netto       | <b>6,94 zł</b>          |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>G00629</b>           |
| Kod producenta   | <b>G00629</b>           |
| Kod EAN          | <b>5901477116421</b>    |
| Producent        | <b>Narzędzia GEKO</b>   |

### Opis produktu

#### Szczotka druciana tarczowa pleciona 100 mm GEKO G00629

Szczotka druciana tarczowa z plecionym drutem stalowym, przeznaczona do montażu w wiertarkach i szlifierkach. Narzędzie do mechanicznego czyszczenia powierzchni, usuwania rdzy, lakierów i zadziorów.

Srednica tarczy **100 mm**

Trzpień **6 mm**

Maks. obroty **11 000 obr/min**

Typ drutu **Pleciony stalowy**

### Charakterystyka techniczna

#### **Drut pleciony hartowany**

Konstrukcja z plecionego drutu stalowego hartowanego zapewnia wyższą sztywność niż szczotki z drutu prostego. Włókna skręcone w wiązki skuteczniej penetrują nierówności i usuwają silnie przylegające zanieczyszczenia. Hartowanie zwiększa odporność na zużycie podczas pracy z twardymi materiałami.

## Trzpień 6 mm

Standardowy trzpień o średnicy 6 mm pozwala na montaż w uchwytach wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek prostych. Przed użyciem należy sprawdzić zakres uchwytu narzędzia – większość wiertarek przyjmuje trzpienie od 1,5 do 13 mm.

## Maksymalna prędkość obrotowa

Limit 11 000 obr/min określa bezpieczne maksymalne obroty robocze. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do rozerwania szczotki lub utraty włókien. Należy sprawdzić regulację obrotów w narzędziu – większość wiertarek pracuje w zakresie 0-3000 obr/min, szlifiereki mogą osiągać wyższe wartości.

## Stalowa obudowa

Metalowa podstawa tarczy zapewnia stabilność podczas pracy i równomierne rozłożenie sił odśrodkowych. Obudowa zabezpiecza miejsce mocowania drutu i zapobiega jego przedwczesnemu wyrwaniu przy intensywnym użytkowaniu.

## Specyfikacja techniczna

|                     |  |
|---------------------|--|
| Model               | G00629                                   |
| Średnica tarczy     | 100 mm                                   |
| Średnica trzpienia  | 6 mm                                     |
| Typ drutu           | Stalowy hartowany pleciony (skręcany)    |
| Maksymalne obroty   | 11 000 obr/min                           |
| Konstrukcja obudowy | Stal                                     |
| Zastosowanie        | Wiertarki, wkrętarki, szlifiereki proste |

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny po spawaniu
- Usuwanie starej farby i lakieru z powierzchni metalowych
- Matowanie i przygotowanie powierzchni przed nakładaniem powłok
- Czyszczenie zadziorów po cięciu, wierceniu lub obróbce metalu
- Renowacja narzędzi i elementów maszyn
- Czyszczenie kamienia, betonu i cegły z zaprawy lub wykwitów
- Przygotowanie powierzchni drewna – usuwanie starej farby lub lakieru

## Użytkowanie i bezpieczeństwo

---

## Montaż i praca

Przed zamontowaniem szczotki należy odłączyć narzędzie od zasilania. Trzpień mocuje się w uchwycie wiertarki lub szlifierki, dokręcając szczękę lub zacisk zgodnie z instrukcją urządzenia. Podczas pracy narzędzie należy trzymać stabilnie obiema rękami, unikając nadmiernego docisku – ciężar narzędzia wystarcza do efektywnego czyszczenia. Szczotka powinna pracować pod kątem 15-30° do obrabianej powierzchni.

## Środki ochrony osobistej

Praca szczotką drucianą generuje iskry metalowe, odpryski rdzy i pyły. Wymagane jest stosowanie okularów ochronnych lub przyłbicy, rękawic roboczych oraz odzieży ochronnej. W zamkniętych pomieszczeniach zaleca się używanie maski przeciwpyłowej klasy FFP2. Należy zabezpieczyć otoczenie przed odpryskami – szczególnie materiały łatwopalne.

## Zużycie i wymiana

Włókna szczotki zużywają się stopniowo podczas pracy – skracają się i tracą sztywność. Wymiana jest konieczna, gdy drut skrócił się o połowę lub szczotka przestaje skutecznie czyścić powierzchnię. Zużyta szczotka generuje więcej wibracji i może powodować nierównomierne czyszczenie. Nie należy używać szczotki z widocznymi uszkodzeniami obudowy lub luźnymi wiązkami drutu.

## Produkty powiązane

Do kompleksowych prac czyszczących warto rozważyć zestaw szczotek o różnej średnicy (50-100 mm) oraz różnych typach drutu – mosiężny do delikatniejszych powierzchni, stalowy do intensywnego czyszczenia. Do prac wymagających precyzji przydatne są szczotki czołowe (pędzelkowe) montowane na trzpieniu.