

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-tarczowa-pleciona-na-wiert100mm-geko-g00629-p-17819.html>

Szczotka druciana tarczowa pleciona na wiert.100mm GEKO G00629

Cena brutto	7,51 zł
Cena netto	6,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00629
Kod producenta	G00629
Kod EAN	5901477116421
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana tarczowa pleciona 100 mm GEKO G00629

Szczotka druciana tarczowa z plecionym drutem stalowym, przeznaczona do montażu w wiertarkach i szlifierkach. Narzędzie do mechanicznego czyszczenia powierzchni, usuwania rdzy, lakierów i zadziorów.

Srednica tarczy **100 mm**

Trzpień **6 mm**

Maks. obroty **11 000 obr/min**

Typ drutu **Pleciony stalowy**

Charakterystyka techniczna

Drut pleciony hartowany

Konstrukcja z plecionego drutu stalowego hartowanego zapewnia wyższą sztywność niż szczotki z drutu prostego. Włókna skręcone w wiązki skuteczniej penetrują nierówności i usuwają silnie przylegające zanieczyszczenia. Hartowanie zwiększa odporność na zużycie podczas pracy z twardymi materiałami.

Trzpień 6 mm

Standardowy trzpień o średnicy 6 mm pozwala na montaż w uchwytach wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek prostych. Przed użyciem należy sprawdzić zakres uchwytu narzędzia – większość wiertarek przyjmuje trzpienie od 1,5 do 13 mm.

Maksymalna prędkość obrotowa

Limit 11 000 obr/min określa bezpieczne maksymalne obroty robocze. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do rozerwania szczotki lub utraty włókien. Należy sprawdzić regulację obrotów w narzędziu – większość wiertarek pracuje w zakresie 0-3000 obr/min, szlifiereki mogą osiągać wyższe wartości.

Stalowa obudowa

Metalowa podstawa tarczy zapewnia stabilność podczas pracy i równomierne rozłożenie sił odśrodkowych. Obudowa zabezpiecza miejsce mocowania drutu i zapobiega jego przedwczesnemu wyrwaniu przy intensywnym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	G00629
Średnica tarczy	100 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Typ drutu	Stalowy hartowany pleciony (skręcany)
Maksymalne obroty	11 000 obr/min
Konstrukcja obudowy	Stal
Zastosowanie	Wiertarki, wkrętarki, szlifiereki proste

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny po spawaniu
- Usuwanie starej farby i lakieru z powierzchni metalowych
- Matowanie i przygotowanie powierzchni przed nakładaniem powłok
- Czyszczenie zadziorów po cięciu, wierceniu lub obróbce metalu
- Renowacja narzędzi i elementów maszyn
- Czyszczenie kamienia, betonu i cegły z zaprawy lub wykwitów
- Przygotowanie powierzchni drewna – usuwanie starej farby lub lakieru

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Montaż i praca

Przed zamontowaniem szczotki należy odłączyć narzędzie od zasilania. Trzpień mocuje się w uchwycie wiertarki lub szlifierki, dokręcając szczękę lub zacisk zgodnie z instrukcją urządzenia. Podczas pracy narzędzie należy trzymać stabilnie obiema rękami, unikając nadmiernego docisku – ciężar narzędzia wystarcza do efektywnego czyszczenia. Szczotka powinna pracować pod kątem 15-30° do obrabianej powierzchni.

Środki ochrony osobistej

Praca szczotką drucianą generuje iskry metalowe, odpryski rdzy i pyły. Wymagane jest stosowanie okularów ochronnych lub przyłbicy, rękawic roboczych oraz odzieży ochronnej. W zamkniętych pomieszczeniach zaleca się używanie maski przeciwpyłowej klasy FFP2. Należy zabezpieczyć otoczenie przed odpryskami – szczególnie materiały łatwopalne.

Zużycie i wymiana

Włókna szczotki zużywają się stopniowo podczas pracy – skracają się i tracą sztywność. Wymiana jest konieczna, gdy drut skrócił się o połowę lub szczotka przestaje skutecznie czyścić powierzchnię. Zużyta szczotka generuje więcej wibracji i może powodować nierównomierne czyszczenie. Nie należy używać szczotki z widocznymi uszkodzeniami obudowy lub luźnymi wiązkami drutu.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac czyszczących warto rozważyć zestaw szczotek o różnej średnicy (50-100 mm) oraz różnych typach drutu – mosiężny do delikatniejszych powierzchni, stalowy do intensywnego czyszczenia. Do prac wymagających precyzji przydatne są szczotki czołowe (pędzelkowe) montowane na trzpieniu.