

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-druciana-walcowa-do-satyniarki-120x100-g00642-geko-p-44639.html>

Szczotka druciana walcowa do satyniarki 120x100 G00642 GEKO

Cena brutto	65,58 zł
Cena netto	53,32 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00642
Kod producenta	G00642
Kod EAN	5901477176890
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka druciana walcowa do satyniarki 120×100 mm GEKO G00642

Narzędzie robocze do mechanicznego usuwania powłok, rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych, drewnianych i betonowych. Włosie stalowe umocowane na cylindrycznym wale zapewnia równomierne i intensywne działanie na obrabiany materiał.

Średnica 120 mm

Szerokość 100 mm

Materiał włosia Drut stalowy

Model G00642

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja walcowa

Włosie druciane rozmieszczone równomiernie wokół cylindrycznego wału. Taki układ zapewnia stały kontakt z powierzchnią na całej szerokości roboczej 100 mm, co przekłada się na równomierne usuwanie materiału bez powstawania nierówności.

Włosie ze stali

Druty stalowe charakteryzują się odpowiednią twardością do mechanicznego usuwania rdzy, zaskorupiałych powłok lakierniczych i zanieczyszczeń. Materiał włosia zachowuje sztywność podczas pracy, co umożliwia skuteczne działanie na trudno usuwalne warstwy.

Wymiary robocze

Średnica 120 mm określa zasięg narzędzia i prędkość obwodową przy danej liczbie obrotów satyniarki. Szerokość 100 mm definiuje pole kontaktu z powierzchnią, wpływając na wydajność pracy przy obróbce większych obszarów.

Mocowanie na wale

System mocowania dostosowany do standardowych satyniarek. Przed zakupem należy sprawdzić kompatybilność średnicy wału w posiadanej maszynie z otworem montażowym szczotki. Poprawne osadzenie zapewnia bezpieczną pracę i eliminuje wibracje.

Specyfikacja techniczna

Model	G00642
Producent	GEKO
Typ szczotki	Walcowa
Średnica szczotki	120 mm
Szerokość szczotki	100 mm
Materiał włosia	Drut stalowy
Przeznaczenie	Satyniarki
Materiały obrabiane	Metal, drewno, beton

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed dalszą obróbką lub zabezpieczeniem antykorozyjnym
- Czyszczenie powierzchni stalowych przed spawaniem w celu usunięcia zgorzeliny i zanieczyszczeń
- Przygotowanie podłoża metalowego pod malowanie poprzez usunięcie starej farby i lakieru
- Odnawianie narzędzi i elementów metalowych poprzez usunięcie zaskorupiałych warstw
- Teksturowanie powierzchni drewna w celu uzyskania efektu postarzenia lub wyeksponowania słoików
- Czyszczenie betonu z luźnych cząstek, mlecza cementowego i pozostałości zaprawy
- Usuwanie powłok ochronnych z metalu przed procesami obróbki cieplnej
- Przygotowanie powierzchni do klejenia poprzez mechaniczne zwiększenie chropowatości

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem należy zweryfikować średnicę wału satyniarki i typ mocowania. Niezgodność parametrów może prowadzić do niewłaściwego osadzenia szczotki i zagrożenia podczas pracy. Producent satyniarki podaje te informacje w dokumentacji technicznej urządzenia.

Warunki bezpiecznej pracy

Podczas użytkowania konieczne jest stosowanie ochrony oczu przed odpryskami materiału i fragmentami drutu. Szczotka powinna pracować z prędkością obrotową zalecaną przez producenta satyniarki. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do nadmiernego zużycia włosia lub jego wyrywania.

Zużycie włosia

W trakcie eksploatacji druty stalowe ulegają skróceniu i zużyciu. Szczotkę należy wymienić, gdy włosie straci skuteczność lub gdy jego długość zmniejszy się na tyle, że nie zapewnia już odpowiedniego działania. Regularna kontrola stanu włosia pozwala utrzymać stałą jakość obróbki.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z satyniarką warto rozważyć posiadanie szczotek o różnej twardości włosia (stal, mosiądz, nylon) oraz różnych wymiarach, co pozwala dostosować narzędzie do specyfiki materiału i wymaganej intensywności obróbki.