

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-pedzelkowa-z-trzpieniem-fi-6-drut-fal-25-sszp-02-schmith-p-30277.html>

Szczotka pędzelkowa z trzpieniem fi 6 drut FAL 25 SSZP-02 SCHMITH

Cena brutto	5,65 zł
Cena netto	4,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZP-02
Kod producenta	SSZP-02
Kod EAN	5902004704982
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczotka pędzelkowa z trzpieniem fi 6 drut FAL 25 SSZP-02 SCHMITH

Szczotka pędzelkowa z hartowanego drutu falistego przeznaczona do montażu w wiertarkach i szlifierniach prostych. Kształt pędzelkowy umożliwia pracę w trudnodostępnych miejscach, gdzie standardowe szczotki tarczowe nie mają dostępu.

Srednica trzpienia 6 mm

Typ drutu Falowany 25

Model SSZP-02

Producent SCHMITH

Charakterystyka

Uniwersalny trzpień 6 mm

Srednica trzpienia 6 mm zapewnia kompatybilność z większością wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek prostych. Umożliwia szybką wymianę narzędzia bez użycia dodatkowych adapterów.

Drut falowany hartowany

Drut falowany (oznaczenie FAL 25) charakteryzuje się zmiennym układem włókien, co zwiększa powierzchnię roboczą i agresywność czyszczenia. Hartowanie zapewnia odporność na zużycie przy pracy z wysokimi obrotami.

Kształt pędzelkowy

Szczotka w formie pędzla umożliwia docieranie do wewnętrznych krawędzi, rowków, otworów i narożników, gdzie szczotki tarczowe lub garnkowe nie mają dostępu. Włókna pracują punktowo, koncentrując siłę czyszczenia.

Praca z dużymi prędkościami

Konstrukcja szczotki wytrzymuje obroty typowe dla wiertarek (do 3000 obr/min) oraz szlifierek prostych (do 25000 obr/min). Drut nie rozpręża się ani nie wysuwa podczas intensywnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSZP-02
Średnica trzpienia	6 mm
Typ drutu	Falowany 25
Materiał włókien	Hartowany drut stalowy
Jednostka sprzedaży	1 sztuka
Ilość w opakowaniu zbiorczym	25 sztuk
Kod EAN	5902004704982

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych w miejscach trudnodostępnych
- Czyszczenie zendry po spawaniu w rowkach i krawędziach
- Oczyszczanie wnętrza otworów, rur i profili zamkniętych
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z zagłębień i narożników
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub malowanie
- Czyszczenie rowków gwintów i śrub z zabrudzeń
- Usuwanie nalotów i osadów z trudnodostępnych elementów maszyn
- Renowacja detali o skomplikowanej geometrii

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem upewnij się, że urządzenie jest wyłączone. Trzpień 6 mm należy zamocować w uchwycie wiertarki lub szlifierki zgodnie z instrukcją producenta narzędzia. Podczas pracy stosuj okulary ochronne i rękawice – odłamki drutu oraz usuwane zanieczyszczenia mogą stanowić zagrożenie.

Parametry pracy

Rozpocznij pracę od niższych obrotów (1500-2000 obr/min), stopniowo zwiększając prędkość w zależności od twardości materiału i stopnia zanieczyszczenia. Nie wywieraj nadmiernego nacisku – ciężar narzędzia zwykle wystarcza. Zbyt duży docisk przyspiesza zużycie drutu i może uszkodzić obrabiany materiał.

Kontrola zużycia

Regularnie sprawdzaj stan włókien szczotki. Wymień narzędzie, gdy drut skróci się o połowę długości roboczej lub gdy zauważysz nierównomierne zużycie. Zużyta szczotka traci skuteczność i może powodować wibracje.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac czyszczących warto rozważyć także szczotki tarczowe (do płaskich powierzchni), szczotki garnkowe (do dużych obszarów) oraz szczotki z włókna nylonowego (do delikatniejszych materiałów).

...