

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-100-mm-drut-karbowany-06972-vorel-p-515.html>

Szczotka tarczowa 100 mm, drut karbowany 06972 VOREL

Cena brutto	4,42 zł
Cena netto	3,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	06972
Kod producenta	06972
Kod EAN	5906083069727
Producent	Vorel
Rodzaj	Karbowany
Średnica [mm]	100
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szczotka tarczowa 100 mm, drut karbowany 06972 VOREL

Szczotka tarczowa z drutem karbowanym przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Służy do mechanicznego usuwania rdzy, farby, lakieru oraz czyszczenia spawów na powierzchniach metalowych.

Średnica tarczy 100 mm

Typ drutu Karbowany

Model 06972

Producent VOREL

Charakterystyka szczotki tarczowej z drutem karbowanym

Średnica 100 mm

Kompaktowy rozmiar umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach i na mniejszych powierzchniach. Tarcza o tej średnicy pasuje

do standardowych szlifierek kątowych 115 mm i 125 mm, zapewniając stabilną pracę przy odpowiednich obrotach.

Drut karbowany

Karbowanie drutu zwiększa jego agresywność i skuteczność usuwania silnie przylegających zanieczyszczeń. Struktura karbowana zapewnia równomierne rozłożenie siły na powierzchni, co przekłada się na szybsze czyszczenie w porównaniu do drutu prostego.

Montaż w szlifierce kątovej

Szczotka wyposażona w standardowy otwór montażowy kompatybilny z większością szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Przed montażem należy sprawdzić średnicę uchwytu i maksymalne obroty narzędzia zgodnie z danymi producenta szlifierki.

Zastosowanie w obróbce metali

Przeznaczona głównie do pracy z powierzchniami stalowymi i żeliwnymi. Usuwa produkty korozji, stare powłoki malarskie oraz przygotowuje powierzchnię przed spawaniem lub malowaniem poprzez mechaniczne oczyszczenie.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Szczotka tarczowa 100 mm, drut karbowany 06972 VOREL
Producent	VOREL
Model	06972
Średnica tarczy	100 mm
Typ drutu	Karbowany
Wymagane środki ochrony	Okulary ochronne, rękawice robocze, maska przeciwpyłowa

Zastosowanie szczotki tarczowej

- Usuwanie rdzy i korozji z powierzchni metalowych przed malowaniem
- Czyszczenie spawów z zgorzeliny i odprysków
- Usuwanie starej farby i lakieru z konstrukcji stalowych
- Gratowanie krawędzi po cięciu blach i profili
- Przygotowanie powierzchni metalowych do nakładania powłok ochronnych
- Czyszczenie narzędzi i elementów metalowych z osadów
- Usuwanie zanieczyszczeń z powierzchni żeliwnych
- Obróbka wstępna przed spawaniem elementów stalowych

Użytkowanie i konserwacja

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania szczotki tarczowej obowiązuje stosowanie środków ochrony osobistej: okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz maski przeciwpyłowej. Należy sprawdzić maksymalne obroty szczotki i upewnić się, że nie przekraczają parametrów szlifierki. Przed montażem należy sprawdzić stan szczotki - uszkodzone lub wygięte włosie może powodować wibracje.

Montaż szczotki

Przed montażem szczotki należy odłączyć szlifierkę od zasilania. Szczotkę montuje się na wrzecionie szlifierki, dokręcając nakrętką mocującą. Podczas pracy szczotka nie powinna dotykać osłony ochronnej szlifierki. Zaleca się przeprowadzenie próby pracy na biegu jałowym przez 30 sekund przed rozpoczęciem obróbki.

Parametry pracy

Szczotki tarczowe pracują z prędkością obwodową zależną od obrotów szlifierki i średnicy tarczy. Dla średnicy 100 mm przy standardowych obrotach 11000 obr/min prędkość obwodowa wynosi około 58 m/s. Należy dostosować docisk szczotki do rodzaju obrabianego materiału - zbyt duży docisk skraca żywotność włosia i może prowadzić do przegrzania powierzchni.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczotką tarczową zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 750 W z regulacją obrotów. Warto rozważyć zakup różnych typów szczotek: z drutem prostym do delikatniejszych prac oraz szczotek garnkowych do obróbki większych płaskich powierzchni.