

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-100-mm-drut-splatany-06977-vorel-p-649.html>

Szczotka tarczowa 100 mm, drut splatany 06977 VOREL

Cena brutto	5,92 zł
Cena netto	4,81 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	06977
Kod producenta	06977
Kod EAN	5906083069772
Producent	Vorel
Średnica [mm]	100
Jednostka	SZT
Rodzaj	Splatany

Opis produktu

Szczotka tarczowa 100 mm, drut splatany VOREL 06977

Szczotka tarczowa z drutem splatany przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych i wiertarkach. Narzędzie do mechanicznego usuwania powłok, rdzy, zgorzeliny oraz przygotowania powierzchni metalowych przed obróbką.

Średnica **100 mm**

Typ drutu **Splatany**

Producent **VOREL**

Model **06977**

Charakterystyka szczotki tarczowej z drutem splatany

Średnica 100 mm

Uniwersalny rozmiar kompatybilny ze standardowymi szlifierkami kątowymi i wiertarkami. Średnica 100 mm zapewnia odpowiedni zasięg pracy przy zachowaniu kontroli nad narzędziem, szczególnie w miejscach o ograniczonym dostępie.

Drut splatany

Konstrukcja splatanego drutu zwiększa agresywność czyszczenia w porównaniu do drutu falistego. Zapewnia intensywniejsze usuwanie grubych warstw rdzy, farby i zgorzeliny. Drut splatany charakteryzuje się większą sztywnością i odpornością na zużycie przy pracach wymagających dużej siły.

Zastosowanie w obróbce metalu

Szczotka przeznaczona do pracy z powierzchniami stalowymi i metalowymi. Skutecznie usuwa produkty korozji, stare powłoki lakiernicze, pozostałości spawalnicze oraz przygotowuje podłoże przed spawaniem, malowaniem lub nakładaniem powłok ochronnych.

Montaż w elektronarzędziach

Szczotka wyposażona w trzpień umożliwiający montaż w uchwycie szlifierki kątowej lub wiertarki. Przed montażem należy sprawdzić zgodność średnicy trzpienia z uchwytem narzędzia oraz maksymalne dopuszczalne obroty elektronarzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	06977
Średnica szczotki	100 mm
Typ drutu	Splatany
Materiał włosia	Drut stalowy
Typ szczotki	Tarczowa

Zastosowanie szczotki tarczowej 100 mm

- Usuwanie rdzy i korozji powierzchniowej z elementów stalowych
- Czyszczenie powierzchni spawanych z zgorzeliny i odprysków
- Usuwanie starych powłok malarskich i lakierniczych
- Przygotowanie metalu przed spawaniem lub nakładaniem powłok
- Czyszczenie konstrukcji stalowych z zabrudzeń i osadów
- Matowanie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Usuwanie nalotu i zanieczyszczeń z narzędzi i elementów metalowych
- Obróbka krawędzi i trudno dostępnych miejsc w konstrukcjach spawanych

Użytkowanie i konserwacja

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy ze szczotką tarczową obowiązkowo stosować okulary ochronne, rękawice robocze oraz odzież ochronną. Druk może się łamać pod wpływem obciążenia, a odłamki stanowią zagrożenie dla oczu i skóry. Zaleca się również używanie maski przeciwpyłowej przy intensywnym czyszczeniu rdzy i farby.

Montaż i parametry pracy

Przed montażem sprawdzić zgodność trzpienia szczotki z uchwytem elektronarzędzia. Upewnić się, że maksymalne obroty narzędzia nie przekraczają dopuszczalnych obrotów szczotki podanych przez producenta. Szczotkę mocować zgodnie z instrukcją obsługi szlifierki lub wiertarki. Pracować z umiarkowanym dociskiem – zbyt duży nacisk przyspiesza zużycie włosia i może uszkodzić obrabiany materiał.

Kontrola stanu technicznego

Regularnie sprawdzać stopień zużycia drutu. Wymienić szczotkę, gdy włosie ulegnie znacznemu skróceniu lub gdy zauważalne będą uszkodzenia konstrukcji. Nie używać szczotki z widocznymi pęknięciami trzpienia lub korpusu. Po zakończeniu pracy oczyścić szczotkę z resztek materiału i przechowywać w suchym miejscu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni metalowych warto rozważyć szczotki tarczowe o różnych typach drutu (falisty do delikatniejszych prac, splatany do intensywnego czyszczenia) oraz różnych średnicach. Uzupełnieniem mogą być tarcze ściernie, tarcze do cięcia metalu oraz środki do usuwania rdzy i preparaty antykorozyjne stosowane po mechanicznym czyszczeniu powierzchni.