

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-100-mm-drut-splatany-06981-vorel-p-8369.html>

Szczotka tarczowa 100 mm, drut splatany / 06981 / VOREL

Cena brutto	5,48 zł
Cena netto	4,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	06981
Kod producenta	06981
Kod EAN	5906083069819
Producent	Vorel
Średnica [mm]	100
Jednostka	SZT
Rodzaj	Splatany

Opis produktu

Szczotka tarczowa 100 mm, drut splatany VOREL 06981

Szczotka tarczowa z drutem splajany przeznaczona do mechanicznego czyszczenia powierzchni metalowych, usuwania rdzy, farby i powłok. Średnica 100 mm umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach oraz na krawędziach.

Średnica 100 mm

Typ drutu Splatany

Producent VOREL

Kod produktu 06981

Charakterystyka techniczna szczotki tarczowej

Drut splatany

Konstrukcja drutu splajanego zapewnia większą wytrzymałość włókien przy jednoczesnej elastyczności. Minimalizuje ryzyko

nadmiernego uszkodzenia podłoża podczas intensywnego czyszczenia metalu. Włókna zachowują strukturę dłużej niż drut falisty.

Średnica 100 mm

Tarcza o średnicy 100 mm stanowi kompromis między powierzchnią roboczą a możliwością pracy w ograniczonych przestrzeniach. Umożliwia montaż w szlifierkach kątowych o mocy 500-900 W oraz osiągnięcie optymalnej prędkości obrotowej.

Montaż na trzpieniu

Szczotka montowana jest na trzpieniu centralnym, co pozwala na stabilną pracę przy wysokich obrotach. Kompatybilna ze standardowymi szlifierkami kątowymi wyposażonymi w nakrętki mocujące M14.

Zastosowanie warsztatowe

Narzędzie dedykowane do warsztatów mechanicznych, lakierniczych oraz do prac remontowych. Sprawdza się przy przygotowaniu powierzchni przed spawaniem, malowaniem lub nakładaniem powłok ochronnych.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Kod produktu	06981
Średnica szczotki	100 mm
Typ drutu	Splatany
Typ narzędzia	Szczotka tarczowa
Sposób montażu	Na trzpieniu (szlifierka kąтова)

Zastosowanie szczotki tarczowej z drutem splajany

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed spawaniem lub malowaniem
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny po procesie spawalniczym
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z elementów metalowych
- Przygotowanie powierzchni przed nakładaniem powłok antykorozyjnych
- Czyszczenie felg samochodowych z rdzy i zanieczyszczeń
- Obróbka krawędzi po cięciu metalu w celu usunięcia zadziorów
- Czyszczenie narzędzi i elementów maszyn z osadów i brudu
- Matowanie powierzchni metalowych przed klejeniem lub lakierowaniem

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Szczotka tarczowa 100 mm pracuje przy prędkościach obrotowych od 6000 do 11000 obr/min w zależności od mocy szlifierki. Zaleca się rozpoczynanie pracy od niższych obrotów i stopniowe zwiększanie, aby ocenić agresywność czyszczenia. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do nadmiernego zużycia włókien oraz przegrzania obrabianej powierzchni.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania szczotki tarczowej konieczne jest stosowanie okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz maski przeciwpyłowej. Odlatujące cząstki metalu, rdzy i farby stanowią zagrożenie dla oczu i układu oddechowego. Należy pracować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu lub na zewnątrz.

Kontrola stanu technicznego

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan włókien drucianek. Zużyte, wygięte lub połamane włókna zmniejszają skuteczność czyszczenia i mogą powodować wibracje. Wymiana szczotki powinna nastąpić, gdy średnica włókien zmniejszy się o około 30% lub gdy pojawią się widoczne uszkodzenia konstrukcji.

Produkty komplementarne

Do pracy ze szczotkami tarczowymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 500 W, tarcz ściernych do metalu oraz środków ochrony indywidualnej: okularów, rękawic i masek przeciwpyłowych klasy FFP2.