

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-100-mm-drut-splatany-06981-vorel-p-8369.html>

## Szczotka tarczowa 100 mm, drut splatany / 06981 / VOREL

Cena brutto	<b>5,48 zł</b>
Cena netto	<b>4,46 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>06981</b>
Kod producenta	<b>06981</b>
Kod EAN	<b>5906083069819</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Średnica [mm]	<b>100</b>
Rodzaj	<b>Splatany</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Szczotka tarczowa 100 mm, drut splatany VOREL 06981

Szczotka tarczowa z drutem splajany przeznaczona do mechanicznego czyszczenia powierzchni metalowych, usuwania rdzy, farby i powłok. Średnica 100 mm umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach oraz na krawędziach.

Średnica 100 mm

Typ drutu Splatany

Producent VOREL

Kod produktu 06981

### Charakterystyka techniczna szczotki tarczowej

#### Drut splatany

Konstrukcja drutu splajanego zapewnia większą wytrzymałość włókien przy jednoczesnej elastyczności. Minimalizuje ryzyko

nadmiernego uszkodzenia podłoża podczas intensywnego czyszczenia metalu. Włókna zachowują strukturę dłużej niż drut falisty.

### Średnica 100 mm

Tarcza o średnicy 100 mm stanowi kompromis między powierzchnią roboczą a możliwością pracy w ograniczonych przestrzeniach. Umożliwia montaż w szlifierkach kątowych o mocy 500-900 W oraz osiągnięcie optymalnej prędkości obrotowej.

### Montaż na trzpieniu

Szczotka montowana jest na trzpieniu centralnym, co pozwala na stabilną pracę przy wysokich obrotach. Kompatybilna ze standardowymi szlifierkami kątowymi wyposażonymi w nakrętki mocujące M14.

### Zastosowanie warsztatowe

Narzędzie dedykowane do warsztatów mechanicznych, lakierniczych oraz do prac remontowych. Sprawdza się przy przygotowaniu powierzchni przed spawaniem, malowaniem lub nakładaniem powłok ochronnych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Kod produktu	06981
Średnica szczotki	100 mm
Typ drutu	Splatany
Typ narzędzia	Szczotka tarczowa
Sposób montażu	Na trzpieniu (szlifierka kąтова)

## Zastosowanie szczotki tarczowej z drutem splajany

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed spawaniem lub malowaniem
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny po procesie spawalniczym
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z elementów metalowych
- Przygotowanie powierzchni przed nakładaniem powłok antykorozyjnych
- Czyszczenie felg samochodowych z rdzy i zanieczyszczeń
- Obróbka krawędzi po cięciu metalu w celu usunięcia zadziorów
- Czyszczenie narzędzi i elementów maszyn z osadów i brudu
- Matowanie powierzchni metalowych przed klejeniem lub lakierowaniem

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Szczotka tarczowa 100 mm pracuje przy prędkościach obrotowych od 6000 do 11000 obr/min w zależności od mocy szlifierki. Zaleca się rozpoczynanie pracy od niższych obrotów i stopniowe zwiększanie, aby ocenić agresywność czyszczenia. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do nadmiernego zużycia włókien oraz przegrzania obrabianej powierzchni.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania szczotki tarczowej konieczne jest stosowanie okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz maski przeciwpyłowej. Odlatujące cząstki metalu, rdzy i farby stanowią zagrożenie dla oczu i układu oddechowego. Należy pracować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu lub na zewnątrz.

### Kontrola stanu technicznego

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan włókien drucianek. Zużyte, wygięte lub połamane włókna zmniejszają skuteczność czyszczenia i mogą powodować wibracje. Wymiana szczotki powinna nastąpić, gdy średnica włókien zmniejszy się o około 30% lub gdy pojawią się widoczne uszkodzenia konstrukcji.

### Produkty komplementarne

Do pracy ze szczotkami tarczowymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 500 W, tarcz ściernych do metalu oraz środków ochrony indywidualnej: okularów, rękawic i masek przeciwpyłowych klasy FFP2.