

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-100mm-z-trzpieniem-yt-47802-yato-p-23891.html>

SZCZOTKA TARCZOWA 100MM Z TRZPIENIEM YT-47802 YATO

Cena brutto	8,63 zł
Cena netto	7,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-47802
Kod producenta	YT-47802
Kod EAN	5906083057519
Producent	YATO

Opis produktu

Szczotka tarczowa 100mm z trzpieniem YT-47802 YATO

Szczotka tarczowa z włókniną ścierną przeznaczona do montażu w wiertarkach i szlifierkach. Narzędzie do usuwania rdzy, starych powłok lakierniczych oraz czyszczenia metalowych powierzchni.

Średnica tarczy	100 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Maksymalne obroty	4500 obr/min
Materiał ścierny	Włóknina

Charakterystyka szczotki tarczowej YATO

Włóknina ścierna zamiast drutu

Materiał włókninowy zapewnia równomierne szlifowanie bez ryzyka nadmiernego uszkodzenia podłoża. Bezpieczniejszy w użyciu niż tradycyjne szczotki druciane, nie rozpryskuje metalowych włókien podczas pracy.

Trzpień 6 mm z uniwersalnym mocowaniem

Standardowa średnica trzpienia 6 mm umożliwia montaż w uchwytach wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek prostych. Kompatybilność z większością elektronarzędzi dostępnych na rynku.

Maksymalna prędkość obrotowa 4500 obr/min

Limit obrotów określa bezpieczne parametry pracy. Przekroczenie maksymalnych obrotów może prowadzić do uszkodzenia szczotki lub utraty stabilności włókien. Należy sprawdzić prędkość narzędzia przed montażem.

Średnica robocza 100 mm

Tarcza o średnicy 100 mm stanowi kompromis między wydajnością a kontrolą nad narzędziem. Odpowiednia do pracy na płaskich powierzchniach o większej powierzchni, zachowując przy tym manewrowość.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-47802
Średnica szczotki	100 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Maksymalne obroty	4500 obr/min
Materiał ścierny	Włóknina
Typ mocowania	Trzpień cylindryczny

Zastosowanie szczotki tarczowej z włókniną

- Usuwanie rdzy z metalowych elementów przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie powierzchni ze starych powłok lakierniczych i farb
- Przygotowanie podłoża metalowego przed nakładaniem nowych warstw ochronnych
- Czyszczenie narzędzi warsztatowych z korozji powierzchniowej
- Matowanie powierzchni metalowych przed klejeniem lub lakierowaniem
- Usuwanie nalotu i zanieczyszczeń z elementów metalowych
- Renowacja narzędzi ogrodowych i sprzętu budowlanego
- Prace konserwacyjne w warsztatach mechanicznych i lakierniczych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż w elektronarzędziu

Przed zamocowaniem szczotki należy odłączyć narzędzie od zasilania. Trzpień mocuje się w uchwycie wiertarki lub szlifiarki,

dokręcając uchwyt zgodnie z instrukcją urządzenia. Po zamontowaniu należy sprawdzić stabilność mocowania przed uruchomieniem.

Kontrola prędkości obrotowej

Maksymalna dopuszczalna prędkość to 4500 obr/min. Przed użyciem należy sprawdzić specyfikację elektronarzędzia i upewnić się, że jego obroty nie przekraczają tego limitu. W przypadku wiertarek z regulacją obrotów zaleca się ustawienie średniej prędkości.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas użytkowania szczotki tarczowej konieczne jest stosowanie okularów ochronnych oraz rękawic roboczych. Włóknina może uwalniać drobne cząstki ściernie. Zaleca się pracę w przewiewnym pomieszczeniu lub stosowanie ochrony dróg oddechowych przy intensywnym użytkowaniu.

Zużycie i wymiana

Włóknina ścierna zużywa się stopniowo podczas pracy. Szczotkę należy wymienić, gdy włókna ulegną znacznemu skróceniu lub gdy efektywność czyszczenia wyraźnie spadnie. Nie należy stosować nadmiernego docisku, który przyspiesza zużycie materiału.

...