

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-125mm-m14-inox-yt-47612-yato-p-23882.html>

SZCZOTKA TARCZOWA 125MM M14 INOX YT-47612 YATO

Cena brutto	11,74 zł
Cena netto	9,54 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-47612
Kod producenta	YT-47612
Kod EAN	5906083057540
Producent	YATO

Opis produktu

Szczotka tarczowa 125mm M14 INOX YT-47612 Yato

Szczotka tarczowa do szlifierki kątovej przeznaczona do mechanicznego czyszczenia, usuwania rdzy i przygotowania powierzchni metalowych. Wyposażona w karbowany drut ze stali nierdzewnej INOX oraz gwint M14 kompatybilny ze standardowymi szlifierkami 125 mm.

Średnica tarczy 125 mm

Typ mocowania Gwint M14

Materiał drutu Stal INOX

Max. prędkość 12500 obr/min

Charakterystyka szczotki tarczowej INOX

Drut karbowany ze stali nierdzewnej

Karbowanie drutu zwiększa jego agresywność i skuteczność usuwania zanieczyszczeń. Stal nierdzewna INOX eliminuje ryzyko pozostawienia śladów rdzy na obrabianej powierzchni, co ma znaczenie przy pracy z metalami szlachetnymi i elementami narażonymi na korozję.

Gwint M14 do szlifierek kątowych

Gwint M14 stanowi standardowe mocowanie w szlifierek kątowych 125 mm większości producentów. Montaż odbywa się bezpośrednio na wrzecionie bez dodatkowych adapterów. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanej szlifierce.

Wzmocnienie stalowymi pierścieniami

Stalowe pierścienie mocujące zwiększają stabilność drutu podczas pracy przy wysokich obrotach. Konstrukcja zmniejsza ryzyko wyrywania się pojedynczych drutów i wydłuża żywotność szczotki, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu.

Prędkość obrotowa do 12500 obr/min

Parametr określa maksymalną bezpieczną prędkość pracy szczotki. Należy sprawdzić prędkość obrotową szlifierki i nie przekraczać wartości 12500 obr/min. Wyższa prędkość może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub zagrożenia bezpieczeństwa.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47612
Producent	Yato
Średnica szczotki	125 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Materiał drutu	Stal nierdzewna INOX karbowana
Maksymalna prędkość obrotowa	12500 obr/min
Wzmocnienie	Stalowe pierścienie mocujące
Przeznaczenie	Czyszczenie, usuwanie rdzy, polerowanie metalu

Zastosowanie szczotki tarczowej

- Usuwanie rdzy z powierzchni stalowych, żeliwnych i metalowych konstrukcji
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliiny pospawowej
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub nakładaniem powłok ochronnych
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z metalu
- Czyszczenie narzędzi warsztatowych z nalotów i zanieczyszczeń
- Polerowanie stali nierdzewnej i metali kolorowych
- Obróbka krawędzi i usuwanie zadziorów po cięciu metalu
- Czyszczenie elementów metalowych w renowacji i konserwacji maszyn

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność ze szlifierką

Szczotka wymaga szlifierki kątovej 125 mm z gwintem M14 na wrzecionie. Przed montażem należy odłączyć urządzenie od zasilania. Szczotkę należy dokręcić ręcznie, a następnie dociągnąć kluczem. Praca możliwa jest wyłącznie z osłoną ochronną zamontowaną na szlifierce.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy ze szczotką tarczową obowiązuje stosowanie okularów ochronnych lub przyłbicy, rękawic roboczych oraz odzieży ochronnej. Zaleca się pracę w dobrze wentylowanym pomieszczeniu ze względu na pylenie i iskrzenie. Unikać pracy w pobliżu materiałów łatwopalnych.

Kontrola stanu technicznego

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan drutu i mocowania. Szczotki z widocznymi uszkodzeniami, wygięciami lub poluzowanymi drutami nie wolno używać. W trakcie pracy drut zużywa się naturalnie – szczotkę należy wymienić, gdy średnica robocza zmniejszy się znacząco lub praca stanie się nieskuteczna.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczotką tarczową zaleca się stosowanie szlifierek kątowych 125 mm o mocy minimum 850W oraz osprzętu ochronnego: okularów, rękawic i przyłbic. W ofercie dostępne są również szczotki czołowe, szczotki pędzelkowe oraz tarcze ściernie do szlifierek kątowych.