

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-150-mm-drut-karbowany-06979-vorel-p-712.html>

Szczotka tarczowa 150 mm, drut karbowany 06979 VOREL

Cena brutto	12,05 zł
Cena netto	9,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	06979
Kod producenta	06979
Kod EAN	5906083069796
Producent	Vorel
Średnica [mm]	150
Jednostka	SZT
Rodzaj	Karbowany

Opis produktu

Szczotka tarczowa 150 mm drut karbowany VOREL 06979

Szczotka tarczowa z karbowanym drutem mosiężnym przeznaczona do czyszczenia powierzchni metalowych, usuwania rdzy, farby oraz przygotowania podłoża do dalszej obróbki. Średnica 150 mm umożliwia efektywną pracę na większych powierzchniach przy użyciu szlifierek kątowych i wiertarek.

Średnica tarczy 150 mm

Materiał drutu Mosiądz karbowany

Otwór mocujący 32 mm + tuleje

Maks. obroty 6000 obr/min

Charakterystyka techniczna szczotki tarczowej

Drut mosiężny karbowany

Karbowanie drutu zwiększa jego sztywność i agresywność czyszczenia. Mosiądz nie iskrzy podczas pracy, co czyni szczotkę bezpieczniejszą w środowiskach zagrożonych wybuchem. Materiał nie pozostawia śladów żelaza na czyszczonej powierzchni.

Średnica 150 mm i szerokość 20 mm

Tarcza o tej średnicy zapewnia kompromis między powierzchnią roboczą a kontrolą narzędzia. Szerokość 20 mm determinuje głębokość penetracji drutu w szczeliny i nierówności powierzchni. Parametr istotny przy czyszczeniu spawów i rowków.

Maksymalna prędkość obrotowa 6000 obr/min

Wartość określa bezpieczny limit obrotów, którego przekroczenie może prowadzić do zniszczenia szczotki lub utraty drutów. Przy szlifierkach kątowych 125 mm należy stosować regulatory obrotów. Dla wiertarek i szlifierek prostych parametr zazwyczaj nie stanowi ograniczenia.

Zestaw tulei redukcyjnych 5 sztuk

Tuleje 12,7 / 16 / 19 / 22 / 26 mm umożliwiają montaż szczotki w większości elektronarzędzi dostępnych na rynku. Otwór podstawowy 32 mm odpowiada standardowi szlifierek kątowych. Tuleje pozwalają na zastosowanie w wiertarkach stołowych i ręcznych.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 06979
Średnica tarczy	150 mm
Szerokość szczotki	20 mm
Materiał drutu	Mosiądz karbowany
Otwór mocujący	32 mm
Tuleje redukcyjne w zestawie	12,7 mm / 16 mm / 19 mm / 22 mm / 26 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	6000 obr/min
Typ mocowania drutów	Wzmocnienie stalowymi pierścieniami

Zastosowanie szczotki tarczowej z drutem mosiężnym

- Usuwanie rdzy powierzchniowej z elementów stalowych bez ryzyka nadmiernego wyszlifowania materiału bazowego
- Czyszczenie spawów ze zgorzeliwy i pozostałości topnika przed malowaniem lub dalszą obróbką
- Usuwanie starych powłok malarskich z powierzchni metalowych w ramach przygotowania do ponownego lakierowania

-
- Czyszczenie aluminium i stopów lekkich bez ryzyka pozostawienia śladów żelaza powodujących korozję galwaniczną
 - Przygotowanie powierzchni metali kolorowych przed klejeniem, spawaniem lub lutowaniem
 - Matowanie powierzchni mosiężnych, miedzianych i aluminiowych w celu uzyskania jednolitej tekstury
 - Czyszczenie elementów maszyn z osadów technologicznych, smarów utwardzonych i zanieczyszczeń warsztatowych
 - Usuwanie nalotów z betonu, zaprawy i kamienia z narzędzi budowlanych bez uszkodzenia ostrzy

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i kompatybilność z elektronarzędziami

Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona elektronarzędzia i dobrać odpowiednią tuleję redukcyjną. Szczotka montowana jest analogicznie do tarcz ściernych - z użyciem nakrętki mocującej i podkładek. Przy szlifierkach kątowych powyżej 125 mm konieczne jest zastosowanie regulatora obrotów.

Bezpieczeństwo pracy ze szczotką tarczową

Obowiązkowe stosowanie okularów ochronnych lub przyłbicy ze względu na ryzyko odłamywania się drutów. Rękawice robocze zapobiegają zadrapaniom od wystających włókien. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku - szczotka usuwa materiał poprzez rotację, a nie docisk. Praca w masce przeciwpyłowej zalecana przy intensywnym czyszczeniu rdzy.

Trwałość i zużycie drutu

Drut mosiężny ulega stopniowemu skracaniu podczas pracy. Zużyta szczotka charakteryzuje się zmniejszoną średnicą efektywną i obniżoną skutecznością czyszczenia. Czas eksploatacji zależy od twardości czyszczonego materiału, stosowanego nacisku i prędkości obrotowej. Wzmocnienie stalowymi pierścieniami zapobiega przedwczesnemu wypadaniu drutów z korpusu.