

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-150-mm-drut-splatany-06983-vorel-p-827.html>

Szczotka tarczowa 150 mm, drut splatany 06983 VOREL

Cena brutto	12,48 zł
Cena netto	10,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	06983
Kod producenta	06983
Kod EAN	5906083069833
Producent	Vorel
Średnica [mm]	150
Jednostka	SZT
Rodzaj	Splatany

Opis produktu

Szczotka tarczowa 150 mm drut splatany VOREL 06983

Szczotka tarczowa z drutem splatany przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych i wiertarkach. Narzędzie do mechanicznego usuwania rdzy, farby, zgorzeliny oraz przygotowania powierzchni metalowych przed obróbką.

Średnica tarczy 150 mm

Typ drutu Splatany

Producent VOREL

Model 06983

Charakterystyka szczotki tarczowej 150 mm

Drut splatany o zwiększonej wytrzymałości

Konstrukcja z drutu splatanego zapewnia większą sztywność i siłę czyszczenia w porównaniu do drutu falistego. Włókna splecione w pęczki skuteczniej usuwają trudne warstwy zanieczyszczeń, zachowując dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnej pracy.

Średnica 150 mm do większych powierzchni

Tarcza o średnicy 150 mm umożliwia obróbkę większych obszarów w krótszym czasie. Rozmiar ten jest standardem dla szlifierek kątowych o mocy 1000-1400 W, zapewniając równowagę między wydajnością a kontrolą nad narzędziem.

Kompatybilność z elektronarzędziami

Szczotka montowana jest na wrzecionie szlifiarki kątovej lub wiertarki za pomocą nakrętki mocującej. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę otworu montażowego – standardowo 22,2 mm dla szlifierek kątowych.

Zastosowanie w obróbce metali

Narzędzie dedykowane do czyszczenia powierzchni stalowych, żeliwnych oraz innych metali. Drut splatany agresywnie usuwa rdzę i zgorzelinę, przygotowując metal pod spawanie, malowanie lub dalszą obróbkę mechaniczną.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	06983
Średnica tarczy	150 mm
Typ drutu	Splatany
Materiał włókien	Drut stalowy
Typ narzędzia	Szczotka tarczowa

Zastosowanie szczotki tarczowej

- Usuwanie rdzy z konstrukcji stalowych, narzędzi i elementów metalowych
- Czyszczenie powierzchni przed spawaniem – usunięcie zgorzeliny i tlenków
- Zdzieranie starej farby, lakieru i powłok ochronnych z metalu
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem proszkowym lub natryskowym
- Oczyszczanie spoin spawalniczych z zanieczyszczeń i nalotów
- Obróbka felg, elementów karoserii i części maszyn
- Usuwanie resztek betonu i zaprawy z narzędzi budowlanych
- Matowanie powierzchni metalowych przed klejeniem lub lakierowaniem

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Wymagania dotyczące elektronarzędzia

Szczotka tarczowa 150 mm wymaga szlifierki kątovej z regulacją obrotów. Zalecane prędkości robocze to 6000-9000 obr/min. Przekroczenie maksymalnych obrotów może spowodować rozerwanie szczotki i uszkodzenie ciała. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową podaną na tarczy.

Środki ochrony indywidualnej

Podczas pracy ze szczotką tarczową obowiązuje stosowanie okularów ochronnych lub przyłbicy, rękawic roboczych oraz odzieży z długimi rękawami. Druć może się łamać i odlatywać z dużą prędkością. Zaleca się pracę w pomieszczeniach wentylowanych lub z wyciągiem – proces czyszczenia metalu generuje pyły i drobne cząstki.

Konserwacja i przechowywanie

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić ze zanieczyszczeń sprężonym powietrzem. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią. Regularnie sprawdzać stan włókien – zużyte lub wygięte pęczki drutu zmniejszają skuteczność czyszczenia i mogą powodować wibracje.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze szczotką tarczową przydatne są: tarcze ściernie do szlifowania po czyszczeniu, tarcze lamelkowe do wygładzania powierzchni, szczotki druciane w innych rozmiarach (115 mm, 125 mm) oraz środki antykorozyjne do zabezpieczenia oczyszczonego metalu.

...