

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-150mm-32mm-inox-yt-47554-yato-p-23877.html>

SZCZOTKA TARCZOWA 150MM Ø32MM INOX YT-47554 YATO

Cena brutto	23,04 zł
Cena netto	18,73 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-47554
Kod producenta	YT-47554
Kod EAN	5906083057564
Producent	YATO

Opis produktu

Szczotka tarczowa 150 mm INOX YT-47554 YATO

Szczotka tarczowa ze stali nierdzewnej przeznaczona do mechanicznego czyszczenia, usuwania rdzy i przygotowania powierzchni metalowych. Drut karbowany INOX zapewnia skuteczną obróbkę bez ryzyka korozji kontaktowej przy pracy ze stalą nierdzewną.

Średnica tarczy 150 mm
Otwór mocujący Ø 32 mm
Maksymalne obroty 6000 obr/min
Materiał drutu Stal INOX

Charakterystyka szczotki tarczowej INOX

Drut ze stali nierdzewnej INOX

Karbowany drut INOX eliminuje ryzyko zanieczyszczenia powierzchni żelazem, co jest kluczowe przy obróbce stali nierdzewnej, aluminium i innych metali nieżelaznych. Zapobiega korozji kontaktowej i przebarwieniom.

Wzmocnione mocowanie drutów

Stalowe pierścienie zabezpieczające zapewniają trwałe zamocowanie wiązek drutu nawet przy intensywnym użytkowaniu. Konstrukcja minimalizuje ryzyko wyrywania się pojedynczych drutów podczas pracy przy wysokich obrotach.

Średnica 150 mm i otwór Ø 32 mm

Uniwersalny rozmiar kompatybilny z większością szlifierek kątowych 125-150 mm wyposażonych w adapter na otwór 32 mm. Średnica 150 mm zapewnia równowagę między powierzchnią roboczą a kontrolą nad narzędziem.

Maksymalna prędkość 6000 obr/min

Dopuszczalne obroty 6000 obr/min pozwalają na pracę z typowymi szlifierekami kątowymi. Należy zawsze sprawdzić, czy prędkość obrotowa maszyny nie przekracza wartości maksymalnej oznaczonej na szczotce.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-47554
Średnica tarczy	150 mm
Średnica otworu mocującego	32 mm
Materiał drutu	Stal nierdzewna INOX
Typ drutu	Karbowany
Maksymalne obroty	6000 obr/min
Typ mocowania	Wzmocnione stalowymi pierścieniami

Zastosowanie szczotki tarczowej INOX

- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i oksydacji z powierzchni metalowych
- Czyszczenie spawów ze stali nierdzewnej bez ryzyka zanieczyszczenia żelazem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych, farb i zabrudzeń organicznych
- Przygotowanie powierzchni metalu przed spawaniem lub malowaniem
- Polerowanie i matowienie powierzchni stalowych
- Czyszczenie elementów ze stali nierdzewnej, aluminium i miedzi
- Renowacja narzędzi i elementów mechanicznych
- Usuwanie nalotów i osadów z powierzchni metalowych

Kompatybilność z maszynami

Szczotka wymaga szlifiarki kątovej z możliwością montażu tarczy o otworze 32 mm. W przypadku szlifierek z gwintem M14 konieczne jest użycie odpowiedniego adaptera redukcyjnego. Przed montażem należy sprawdzić, czy prędkość obrotowa maszyny nie przekracza 6000 obr/min.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Podczas pracy ze szczotką tarczową należy stosować środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze oraz odzież ochronną. Szczotka powinna być zamontowana zgodnie z instrukcją szlifiarki, z zachowaniem właściwego kierunku obrotu.

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan szczotki – uszkodzone lub nadmiernie zużyte narzędzie może stanowić zagrożenie. Nie należy przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej 6000 obr/min. Podczas pracy szczotka powinna być dociskana do obrabianej powierzchni z umiarkowaną siłą – nadmierny nacisk skraca żywotność narzędzia i może prowadzić do przegrzania.

Drut karbowany INOX charakteryzuje się większą odpornością na ścieranie niż drut gładki, co przekłada się na dłuższą żywotność szczotki. Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z pyłu i wiórów metalowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć także szczotki z drutu stalowego węglowego (do metali zwykłych), szczotki czołowe (do pracy w trudnodostępnych miejscach) oraz tarcze ściernie i lamelowe do dalszej obróbki przygotowanych powierzchni.