

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-200mm-32mm-inox-yt-47555-yato-p-23878.html>

SZCZOTKA TARCZOWA 200MM Ø32MM INOX YT-47555 YATO

Cena brutto	32,03 zł
Cena netto	26,04 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-47555
Kod producenta	YT-47555
Kod EAN	5906083057571
Producent	YATO

Opis produktu

Szczotka tarczowa 200mm Ø32mm INOX YT-47555 YATO

Szczotka tarczowa z drutu stalowego nierdzewnego do montażu na szlifierkach stołowych. Narzędzie przeznaczone do usuwania rdzy, zgorzeliny, farb oraz czyszczenia powierzchni metalowych w warsztacie mechanicznym i ślusarskim.

Srednica tarczy 200 mm
Otwór mocujący Ø32 mm
Materiał drutu Stal INOX
Max. prędkość 4500 obr/min

Charakterystyka techniczna szczotki tarczowej

Srednica 200 mm i powierzchnia robocza

Srednica 200 mm zapewnia szeroki zasięg pracy przy pojedynczym przejściu. Większa powierzchnia kontaktu drutu z materiałem przyspiesza proces czyszczenia i usuwania powłok. Sprawdza się przy obróbce większych elementów konstrukcyjnych i blach.

Otwór montażowy $\varnothing 32$ mm

Otwór 32 mm to standard szlifierek stołowych o mocy 500-750W. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wałka w posiadanej szlifierce. Szczotka mocowana bezpośrednio na wale lub przez pierścienie redukcyjne w przypadku mniejszych średnic.

Drut ze stali nierdzewnej INOX

Stal nierdzewna INOX nie pozostawia śladów rdzy na obrabianym materiale. Zalecana do czyszczenia stali nierdzewnej, aluminium i metali kolorowych, gdzie zanieczyszczenie żelazem jest niedopuszczalne. Drut zachowuje sprężystość w temperaturach roboczych do 400°C.

Maksymalna prędkość 4500 obr/min

Parametr określa bezpieczny limit obrotowy szczotki. Przekroczenie tego limitu może prowadzić do rozerwania konstrukcji. Przy szlifierkach o wyższych obrotach konieczne jest zastosowanie regulatora prędkości lub wybór szczotki o wyższym limicie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47555
Producent	YATO
Średnica szczotki	200 mm
Średnica otworu mocującego	32 mm
Materiał włosa	Drut stalowy nierdzewny (INOX)
Maksymalna prędkość obrotowa	4500 obr/min
Typ konstrukcji	Szczotka tarczowa z wzmocnieniem pierścieniami
Przeznaczenie	Szlifierki stołowe, obróbka metali

Zastosowanie szczotki tarczowej INOX

- Usuwanie rdzy i zgorzeli z elementów stalowych przed spawaniem
- Czyszczenie stali nierdzewnej bez ryzyka zanieczyszczenia żelazem
- Usuwanie starych powłok malarskich i lakierowych z metalu
- Czyszczenie spoin spawalniczych z zadziorów i nalotów
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub cynkowaniem
- Odnawianie narzędzi warsztatowych - kluczy, szczypiec, dłut
- Obróbka aluminium i metali kolorowych bez pozostawiania śladów korozji
- Usuwanie osadów z elementów maszyn i urządzeń przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i sprawdzenie przed pracą

Przed montażem należy sprawdzić, czy średnica otworu odpowiada średnicy wałka szlifierki. Szczotkę mocuje się nakrętką z podkładką dociskową. Po zamontowaniu uruchomić szlifierkę na biegu jałowym przez 30 sekund, sprawdzając bicie i drgania. Podczas pracy utrzymywać kąt nachylenia elementu 15-30° względem płaszczyzny szczotki.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Obowiązkowo stosować okulary ochronne, rękawice robocze i osłonę twarzy. Drut szczotki może się łamać i odlatywać z dużą prędkością. Nie przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej 4500 obr/min. Nie pracować boczną powierzchnią szczotki - tylko czołową. Nie naciskać nadmiernie obrabianego elementu.

Zużycie i wymiana szczotki

Szczotka wymaga wymiany, gdy średnica drutu zmniejszy się o 30-40% lub gdy drut zacznie się masowo łamać. Zużyta szczotka traci skuteczność i może być niebezpieczna. Czas eksploatacji zależy od intensywności pracy i twardości obrabianego materiału - od kilkunastu do kilkudziesięciu godzin pracy.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć szczotki czołowe o różnych średnicach, szczotki druciane ręczne do trudno dostępnych miejsc oraz regulatory obrotów do szlifierek. W przypadku pracy z materiałami wrażliwymi na zanieczyszczenie zalecane są szczotki z włókien syntetycznych lub mosiądzu.