

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-75mm-nylon-trzpień-yt-47782-yato-p-23885.html>



SZCZOTKA TARCZOWA 75MM NYLON TRZPIEŃ YT-47782 YATO

Cena brutto	10,77 zł
Cena netto	8,76 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-47782
Kod producenta	YT-47782
Kod EAN	5906083057458
Producent	YATO

Opis produktu

Szczotka tarczowa nylonowa 75 mm z trzpieniem 6 mm YATO YT-47782

Szczotka tarczowa z włókien nylonowych przeznaczona do usuwania powłok malarskich, czyszczenia narzędzi budowlanych oraz usuwania zabrudzeń z miękkich materiałów. Mocowanie na trzpieniu 6 mm umożliwia pracę z wiertarkami, szlifierkami kątowymi i wkrętarkami akumulatorowymi.

Średnica tarczy 75 mm
Średnica trzpienia 6 mm
Maksymalne obroty 4500 obr/min
Materiał włókien Nylon

Charakterystyka techniczna szczotki tarczowej nylonowej

Włókna nylonowe z wzmocnieniem stalowym

Druty nylonowe wzmocnione stalowymi pierścieniami zapewniają stabilność konstrukcji podczas pracy z wysokimi obrotami. Nylon charakteryzuje się elastycznością, co pozwala na czyszczenie bez ryzyka uszkodzenia miękkiego podłoża, w przeciwieństwie do szczotek z drutu stalowego.

Średnica 75 mm do prac precyzyjnych

Rozmiar 75 mm stanowi kompromis między powierzchnią roboczą a zwinnością narzędzia. Szczotka tego rozmiaru sprawdza się w trudno dostępnych miejscach, przy czyszczeniu zagłębień i krawędzi, gdzie większe szczotki tarczowe byłyby nieporęczne.

Trzpień 6 mm - uniwersalne mocowanie

Średnica trzpienia 6 mm to standard w elektronarzędziach ręcznych. Szczotka pasuje do uchwytów wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek kątowych z odpowiednim adapterem. Przed zakupem należy sprawdzić zakres zaciskowy uchwytu w narzędziu.

Prędkość obrotowa do 4500 obr/min

Maksymalna dopuszczalna prędkość 4500 obr/min determinuje wybór narzędzia napędowego. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do rozerwania szczotki. Parametr ten należy porównać z prędkością obrotową wiertarki lub szlifierki przed rozpoczęciem pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47782
Producent	YATO
Średnica szczotki	75 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Materiał włókien	Nylon
Wzmocnienie	Stalowe pierścienie
Maksymalna prędkość obrotowa	4500 obr/min
Typ konstrukcji	Szczotka tarczowa

Zastosowanie szczotki tarczowej nylonowej

- Usuwanie starych powłok malarskich z drewna przed ponownym malowaniem
- Czyszczenie betoniarek z zaschniętego betonu po zakończeniu pracy
- Usuwanie resztek zaprawy z pomp do betonu i miksokretów
- Czyszczenie łat murarskich i agregatów tynkarskich z zaschniętej zaprawy
- Usuwanie błota i zabrudzeń z narzędzi budowlanych
- Przygotowanie drewnianych powierzchni do dalszej obróbki
- Czyszczenie elementów metalowych z korozji powierzchniowej

-
- Usuwanie pozostałości klejów i uszczelniaczy z miękkich podłoży

Różnica między szczotkami nylonowymi a stalowymi

Szczotki z włókien nylonowych są miększe od stalowych, co czyni je odpowiednimi do pracy z drewnem, tworzywami sztucznymi i innymi materiałami podatnymi na zarysowania. Szczotki stalowe są agresywniejsze i stosuje się je do metalu, betonu oraz usuwania rdzy. Wybór zależy od twardości czyszczonego materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza 4500 obr/min. Szczotkę montuje się w uchwycie wiertarki lub szlifierki, upewniając się o stabilnym zamocowaniu trzpienia. Podczas czyszczenia zaleca się stosowanie okularów ochronnych i rękawic ze względu na możliwość odrzutu cząstek.

Nylonowe włókna zużywają się stopniowo podczas pracy. Szczotka wymaga wymiany, gdy włókna skrócą się na tyle, że traci skuteczność czyszczenia. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na czyszczoną powierzchnię, ponieważ zwiększa to zużycie włókien i obciąża silnik narzędzia.

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z pozostałości materiałów. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega degradacji włókien nylonowych i korozji stalowych elementów wzmacniających.

Produkty powiązane

Do kompleksowego czyszczenia warto rozważyć szczotki tarczowe o innych średnicach oraz szczotki czołowe na trzpieniu, które lepiej sprawdzają się w wąskich szczelinach. Dla materiałów metalowych dostępne są szczotki z drutu stalowego o tej samej średnicy trzpienia.