

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-75mm-wloknina-yt-47801-yato-p-23890.html>

SZCZOTKA TARCZOWA 75MM WŁÓKNINA YT-47801 YATO

Cena brutto	7,77 zł
Cena netto	6,32 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-47801
Kod producenta	YT-47801
Kod EAN	5906083057502
Producent	YATO

Opis produktu

Szczotka tarczowa 75mm włóknina YT-47801 YATO

Szczotka tarczowa z włókniny do elektronarzędzi rotacyjnych przeznaczona do usuwania rdzy, starych powłok lakierniczych oraz czyszczenia metalowych powierzchni. Średnica 75mm zapewnia efektywną obróbkę płaskich elementów konstrukcyjnych i narzędzi.

Średnica szczotki 75 mm
Średnica trzpienia 6 mm
Maksymalne obroty 4500 obr/min
Materiał włókna Włóknina

Charakterystyka szczotki tarczowej z włókniny

Włóknina wzmocniona stalowymi pierścieniami

Konstrukcja z włókna syntetycznego usztywnionym stalowymi pierścieniami zapewnia stabilność podczas rotacji i dłuższą żywotność narzędzia. Włóknina nie kruszy się jak drut stalowy, co zmniejsza ryzyko zranienia odpryskami podczas pracy.

Średnica trzpienia 6mm - kompatybilność z wiertarkami

Trzpień o średnicy 6mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek prostych. Przed montażem należy sprawdzić zakres zaciskowy uchwytu w narzędziu – większość profesjonalnych wiertarek obsługuje trzpień 1,5-13mm.

Prędkość maksymalna 4500 obr/min

Limit obrotowy 4500 obr/min określa maksymalną bezpieczną prędkość pracy. Przekroczenie tej wartości może spowodować rozerwanie włókna lub utratę kontroli nad narzędziem. Większość wiertarek pracuje w zakresie 0-3000 obr/min, co mieści się w bezpiecznych parametrach.

Średnica robocza 75mm dla płaskich powierzchni

Tarcza o średnicy 75mm pokrywa większą powierzchnię niż szczotki mniejsze (50-60mm), co skraca czas obróbki elementów płaskich. Rozmiar ten sprawdza się przy czyszczeniu blachy karoserii, ram stalowych czy narzędzi warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-47801
Średnica szczotki	75 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	4500 obr/min
Materiał włókna	Włóknina wzmocniona stalowymi pierścieniami
Typ mocowania	Trzpień cylindryczny

Zastosowanie szczotki tarczowej z włókniny

- Usuwanie rdzy powierzchniowej z elementów stalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Zdejmowanie starych powłok lakierniczych z blachy karoserii samochodowej
- Czyszczenie narzędzi ręcznych z osadów, smoły i zaschnięte pozostałości
- Przygotowanie powierzchni metalowych do nakładania farb, gruntów antykorozyjnych
- Usuwanie zgorzeliny spawalniczej i odbarwień termicznych wokół spoin
- Obróbka krawędzi po cięciu plazmowym lub tlenowym
- Renowacja elementów metalowych w pracach restauratorskich
- Czyszczenie felg aluminiowych i stalowych z nalotu i utlenień

Użytkowanie i konserwacja

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy ze szczotką tarczową należy używać okularów ochronnych oraz rękawic roboczych. Włóknina może uwalniać drobne cząstki podczas intensywnego czyszczenia. Nie przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej 4500 obr/min – nadmierne obroty skracają żywotność narzędzia i zwiększają ryzyko uszkodzenia włókna.

Sprawdzanie kompatybilności z narzędziem

Przed montażem sprawdzić zakres zaciskowy uchwytu – trzpień 6mm wymaga uchwytu obsługującego średnice od minimum 6mm. W przypadku wiertarek z uchwytem szybkomocującym upewnić się, że szczęki zacisku mocno trzymają trzpień. Luźne mocowanie może spowodować wypadnięcie szczotki podczas pracy.

Konserwacja i przechowywanie

Po zakończeniu pracy oczyścić szczotkę z pyłu i wiórów metalowych. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią – włóknina nie rdzewieje, ale stalowe pierścienie wzmacniające mogą ulec korozji. Zużyte włókno wymienić na nowe – praca stępiąną szczotką obniża efektywność i zwiększa obciążenie silnika narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalowych powierzchni warto rozważyć szczotki druciane do usuwania grubszych warstw rdzy, tarcze lamelkowe do szlifowania oraz szczotki czołowe do trudno dostępnych miejsc i krawędzi. Przy intensywnych pracach przydatne będą również środki do czyszczenia metali i preparaty antykorozyjne.