

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-fi-100mm-z-gwintem-m14-drut-splatany-yt-4763-yato-p-5213.html>

Szczotka tarczowa fi 100mm z gwintem m14, drut splatany YT-4763 YATO

Cena brutto	10,08 zł
Cena netto	8,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4763
Kod producenta	YT-4763
Kod EAN	5906083947636
Producent	YATO
Rodzaj	Splatany
Średnica [mm]	100
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szczotka tarczowa fi 100mm z gwintem M14, drut splatany YT-4763 YATO

Szczotka tarczowa o średnicy 100 mm z drutem splatany, przeznaczona do montażu na szlifierkach kątowych. Narzędzie do usuwania rdzy, czyszczenia spawów oraz przygotowania powierzchni metalowych.

Średnica 100 mm

Gwint M14

Typ drutu Splatany

Max. obroty 12500 min⁻¹

Charakterystyka szczotki tarczowej YATO YT-4763

Drut splatany

Konstrukcja z drutu splatanego zapewnia agresywniejsze działanie w porównaniu ze szczotkami z drutem falistym. Splecione włókna tworzą sztywniejszą strukturę, skuteczniej usuwającą rdzę, zgorzeliny spawalnicze i stare powłoki. Drut splatany zachowuje sztywność podczas pracy, co przekłada się na stabilność czyszczenia.

Gwint M14

Standard M14 to uniwersalny gwint montażowy stosowany w większości szlifierek kątowych o mocy od 600W wzwyż. Bezpośredni montaż na wrzecionie szlifierki eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych adapterów. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w szlifierce - starsze modele lub narzędzia małej mocy mogą posiadać gwint M10.

Średnica 100 mm

Średnica robocza 100 mm odpowiada standardowym szlifierkom kątowym 115-125 mm. Taka wielkość umożliwia pracę na średnich powierzchniach z zachowaniem manewrowości narzędzia. Mniejsza średnica niż 125 mm ogranicza powierzchnię kontaktu, co zwiększa kontrolę nad procesem czyszczenia w trudno dostępnych miejscach.

Maksymalne obroty 12500 min⁻¹

Parametr określa górną granicę prędkości obrotowej, przy której można bezpiecznie użytkować szczotkę. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do rozerwania drutu lub utraty kontroli nad narzędziem. Standardowe szlifierki 115-125 mm pracują w zakresie 10000-12000 obr/min, co mieści się w bezpiecznym zakresie dla tego modelu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4763
Marka	YATO
Średnica szczotki	100 mm
Typ gwintu montażowego	M14
Materiał włosia	Stal
Typ drutu	Splatany
Maksymalna prędkość obrotowa	12500 min ⁻¹
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 115-125 mm z gwintem M14

Zastosowanie szczotki tarczowej

- Usuwanie rdzy i korozji z elementów stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie zgorzelin spawalniczych i odprysków po spawaniu
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub powlekaniami
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z metalu
- Oczyszczanie konstrukcji stalowych z zanieczyszczeń i nalotów
- Matowienie powierzchni metalowych przed klejeniem lub spawaniem

-
- Czyszczenie felg, narzędzi i elementów metalowych w warsztacie
 - Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu lub wierceniu metalu

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i demontaż

Przed montażem należy odłączyć szlifierkę od zasilania. Szczotkę nakręca się bezpośrednio na wrzeciono z gwintem M14, dokręcając ręcznie lub kluczem. Podczas pracy szczotka samokręca się, dlatego nie wymaga nadmiernego dokręcania. Demontaż przeprowadza się przy użyciu klucza do szlifierki, blokując wrzeciono przyciskiem blokady.

Bezpieczeństwo pracy

Praca ze szczotką tarczową wymaga stosowania okularów ochronnych lub przyłbicy, rękawic roboczych oraz odzieży ochronnej. Drut stalowy może się łamać podczas pracy, a odłamki osiągają znaczne prędkości. Należy unikać pracy w pobliżu materiałów łatwopalnych – iskry powstające podczas czyszczenia metalu mogą być źródłem zapłonu. Nie wolno przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej 12500 min⁻¹.

Zużycie i wymiana

Szczotka wymaga wymiany, gdy drut ulegnie znacznemu skróceniu (o około 50% długości pierwotnej) lub gdy widoczne są uszkodzenia mechaniczne korpusu. Zużyta szczotka traci skuteczność czyszczenia i może generować nadmierne wibracje. Regularnie należy sprawdzać stan mocowania szczotki – poluzowany gwint może prowadzić do niebezpiecznych sytuacji podczas pracy.

...