

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-fi-75mm-z-trzpieniem-drut-splatany-yt-4759-yato-p-5141.html>

Szczotka tarczowa fi 75mm z trzpieniem, drut splatany YT-4759 YATO

Cena brutto	8,49 zł
Cena netto	6,90 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4759
Kod producenta	YT-4759
Kod EAN	5906083947599
Producent	YATO
Rodzaj	Splatany
Średnica [mm]	75
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szczotka tarczowa fi 75mm z trzpieniem, drut splatany YATO YT-4759

Szczotka tarczowa z drutem splatany przeznaczona do obróbki mechanicznej powierzchni metalowych. Wyposażona w trzpień montażowy umożliwiający instalację w wiertarkach i szlifierkach.

Średnica tarczy 75 mm

Typ drutu Splatany

Model YT-4759

Producent YATO

Charakterystyka szczotki tarczowej z drutem splatany

Średnica robocza 75 mm

Średnica tarczy określa powierzchnię roboczą szczotki oraz jej zastosowanie. Wymiar 75 mm sprawdza się przy obróbce średnich powierzchni, zapewniając równowagę między wydajnością a precyzją pracy. Szczotka tej wielkości nadaje się do wiertarek i szlifierek kątowych o mocy od 500W.

Drut splatany stalowy

Konstrukcja splatanego drutu zapewnia zwiększoną sztywność włókien oraz większą siłę ścierną w porównaniu do drutu falistego. Splatanie powoduje, że włókna pracują bardziej agresywnie, co przyspiesza usuwanie rdzy, farby i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych.

Trzpień montażowy

Zintegrowany trzpień umożliwia bezpośredni montaż w uchwycie wiertarki lub szlifierki bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów. Rozwiązanie to skraca czas przygotowania narzędzia do pracy i zwiększa stabilność mocowania podczas obróbki.

Zastosowanie warsztatowe

Szczotka tarczowa z drutem splatany znajduje zastosowanie w warsztatach mechanicznych, ślusarskich oraz przy pracach remontowo-budowlanych. Służy do przygotowania powierzchni przed spawaniem, malowaniem lub nakładaniem powłok ochronnych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4759
Producent	YATO
Średnica tarczy	75 mm
Typ drutu	Splatany
Materiał włókien	Drut stalowy
Typ mocowania	Trzpień

Zastosowanie szczotki tarczowej

- Usuwanie rdzy i korozji z elementów metalowych przed dalszą obróbką
- Czyszczenie spawów ze zgorzeliny i odprysków metalu po spawaniu
- Gratowanie krawędzi po cięciu blach i profili stalowych
- Matowienie powierzchni metalowych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie starej farby i powłok ochronnych z konstrukcji stalowych
- Przygotowanie powierzchni do spawania przez usunięcie zanieczyszczeń
- Czyszczenie narzędzi i elementów maszyn z osadów i zabrudzeń
- Obróbka powierzchni przed nakładaniem środków antykorozyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż szczotki

Przed montażem należy sprawdzić, czy średnica trzpienia odpowiada uchwytni narzędzia. Szczotkę mocuje się w uchwycie wiertarki lub szlifierki, dokręcając uchwyt do momentu pewnego zamocowania. Maksymalna prędkość obrotowa nie powinna przekraczać wartości podanej przez producenta narzędzia.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas obróbki szczotką tarczową obowiązuje stosowanie środków ochrony osobistej: okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz odzieży zabezpieczającej przed odpryskami. Narzędzie należy prowadzić równomiernie, unikając nadmiernego docisku, który może spowodować odkształcenie włókien lub przegrzanie obrabianej powierzchni.

Kontrola stanu technicznego

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan włókien szczotki. Zużyte, połamane lub nadmiernie wygięte włókna zmniejszają skuteczność obróbki i mogą stanowić zagrożenie. Szczotkę należy wymienić, gdy średnica robocza zmniejszy się o więcej niż 20% wartości nominalnej lub gdy włókna utraciły sztywność.

...