

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-z-nakretka-m14-drut-fal-115-sszt-06-schmith-p-31464.html>

Szczotka tarczowa z nakrętką M14 drut FAL 115 SSZT-06 SCHMITH

Cena brutto	23,32 zł
Cena netto	18,96 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZT-06
Kod producenta	SSZT-06
Kod EAN	5902004704906
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczotka tarczowa z nakrętką M14 drut FAL 115 SSZT-06 SCHMITH

Szczotka tarczowa z hartowanym drutem falowanym przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Konstrukcja wzmocniana umożliwia pracę przy wysokich obrotach, zapewniając skuteczne czyszczenie powierzchni metalowych.

Srednica 115 mm

Gwint mocowania M14

Typ drutu Falowany hartowany

Model SSZT-06

Charakterystyka techniczna

Gwint M14 z nakrętką

Standardowe mocowanie kompatybilne z większością szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Nakrętka umożliwia szybki montaż i demontaż bez użycia dodatkowych narzędzi.

Drut falowany hartowany

Falowanie drutu zwiększa agresywność czyszczenia przy jednoczesnym zmniejszeniu ryzyka uszkodzenia podłoża. Hartowanie podnosi odporność na zużycie i wydłuża żywotność szczotki.

Wzmacniana konstrukcja

Wzmocniona budowa tarczy pozwala na bezpieczną pracę przy wysokich prędkościach obrotowych typowych dla szlifierek kątowych, minimalizując ryzyko deformacji podczas użytkowania.

Średnica 115 mm

Rozmiar dostosowany do małych i średnich szlifierek kątowych, zapewniający dobrą manewrowość przy pracy w trudno dostępnych miejscach oraz przy obróbce detali.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSZT-06
Średnica szczotki	115 mm
Typ mocowania	Gwint M14 z nakrętką
Typ drutu	Drut falowany hartowany
Kod EAN	5902004704906
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie zendry po obróbce termicznej
- Usuwanie starych powłok malarskich z metalu
- Oczyszczanie szwów spawalniczych z zgorzeliny
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Czyszczenie powierzchni średnio twardych
- Usuwanie korozji powierzchniowej
- Renowacja elementów metalowych

Kompatybilność z narzędziami

Przed zakupem należy sprawdzić, czy szlifierka kąтова posiada gwint wrzeciona M14. Standard ten występuje w większości popularnych modeli szlifierek o średnicach tarcz 115-125 mm. Maksymalna prędkość obrotowa szczotki powinna być zgodna z

parametrami używanej szlifierki.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy ze szczotką tarczową należy stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze oraz odzież zabezpieczającą przed odpryskami. Druk falowany zapewnia skuteczne czyszczenie powierzchni średnio twardych bez nadmiernego usuwania materiału podłoża.

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że nakrętka jest dokładnie dokręcona, a szczotka prawidłowo zamocowana na wrzecionie szlifierki. Nie należy przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej określonej przez producenta. Po zakończeniu pracy warto oczyścić szczotkę z pozostałości usuwanego materiału, co wydłuży jej żywotność.

Hartowany drut charakteryzuje się zwiększoną odpornością na zużycie w porównaniu z drutem niehartowanym, co przekłada się na dłuższy okres użytkowania narzędzia przy intensywnej pracy.

...