

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-z-nakretka-m14-drut-skr-120-sszt-08-schmith-p-31466.html>



Szczotka tarczowa z nakrętką M14 drut SKR 120 SSZT-08 SCHMITH

Cena brutto	23,04 zł
Cena netto	18,73 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZT-08
Kod producenta	SSZT-08
Kod EAN	5902004704920
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczotka tarczowa z nakrętką M14 drut SKR 120 SSZT-08 SCHMITH

Szczotka tarczowa z hartowanym drutem skręcanym, przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych. Konstrukcja wzmacniana umożliwia pracę z dużymi prędkościami obrotowymi przy usuwaniu głębokiej korozji, starych powłok malarskich i zanieczyszczeń powierzchniowych.

Mocowanie M14
Typ drutu Skręcany 120
Materiał Drut hartowany
Model SSZT-08

Charakterystyka techniczna

Drut skręcany hartowany

Hartowanie zwiększa twardość i odporność drutu na zużycie. Skręcana struktura zapewnia większą sztywność włókien, co przekłada się na efektywniejsze usuwanie grubych warstw rdzy i starych powłok bez nadmiernego zużycia narzędzia.

Mocowanie M14

Gwint M14 to standardowe mocowanie w szlifierkach kątowych o mocy od 500W wzwyż. Nakrętka zapewnia stabilne połączenie z wrzecionem szlifierki, eliminując wibracje podczas pracy przy wysokich obrotach.

Wzmacniana konstrukcja

Konstrukcja tarczy wzmocniona w strefie mocowania wytrzymuje prędkości obrotowe typowe dla szlifierek kątowych (do 11 000 obr/min), co umożliwia intensywną pracę bez ryzyka uszkodzenia narzędzia.

Oznaczenie SKR 120

Parametr 120 określa średnicę drutu lub zagęszczenie włókien. Taka konfiguracja zapewnia równowagę między agresywnością czyszczenia a trwałością szczotki przy pracach o średniej intensywności.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSZT-08
Typ drutu	Skręcany 120
Materiał włókien	Drut hartowany
Mocowanie	Nakrętka M14
Kompatybilność	Szlifierki kątowe z gwintem M14
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004704920

Zastosowanie

- Usuwanie głębokiej rdzy z elementów stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie zendry powstałej podczas spawania lub cięcia termicznego
- Usuwanie wielowarstwowych powłok malarskich z powierzchni metalowych
- Oczyszczanie spawów ze zgorzeliny i nalotów utleniających
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub nakładaniem powłok ochronnych
- Czyszczenie elementów konstrukcyjnych z korozji powierzchniowej
- Usuwanie osadów i zabrudzeń z narzędzi i części maszyn
- Renowacja metalowych elementów w warsztatach mechanicznych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż w szlifierce

Przed montażem należy sprawdzić, czy wrzeciono szlifierki posiada gwint M14. Nakrętkę należy dokręcić odpowiednim kluczem przy zablokowanym wrzecionie. Zbyt słabe dokręcenie może spowodować obluźowanie podczas pracy, zbyt mocne – utrudni demontaż.

Parametry pracy

Szczotka przeznaczona jest do pracy z szlifierkami kątowymi o mocy minimum 500-700W. Zalecane obroty robocze to 80-90% maksymalnych obrotów szlifierki. Zbyt niskie obroty zmniejszają efektywność czyszczenia, zbyt wysokie przyspieszają zużycie drutu.

Bezpieczeństwo użytkowania

Podczas pracy konieczne jest stosowanie ochron osobistych: okulary ochronne, rękawice odporne na ścieranie, odzież robocza bez luźnych elementów. Podczas pierwszych sekund pracy szczotka może tracić pojedyncze włókna – należy trzymać narzędzie z dala od ciała.

Kontrola stanu technicznego

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan włókien – nadmierne wygięcie, ubytki lub uszkodzenia mechaniczne dyskwalifikują szczotkę z dalszego użytku. Nakrętkę mocującą należy okresowo sprawdzać pod kątem dokręcenia i oznak zużycia gwintu.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczotkami tarczowymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy 700-900W z regulacją obrotów oraz osłon ochronnych dostosowanych do średnicy tarczy. W zestawie warto posiadać klucz do szybkiej wymiany narzędzi oraz szczotki druciane o różnej agresywności do różnych zastosowań.

...