

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-z-otworem-22-drut-falowany-150-sszt-12-schmith-p-31470.html>

Szczotka tarczowa z otworem 22 drut falowany 150 SSZT-12 SCHMITH

Cena brutto	18,76 zł
Cena netto	15,25 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SSZT-12
Kod producenta	SSZT-12
Kod EAN	5902004704968
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczotka tarczowa z otworem 22 drut falowany 150 SSZT-12 SCHMITH

Szczotka tarczowa z drutem falowanym przeznaczona do montażu w szlifierkach stacjonarnych. Narzędzie dedykowane do obróbki powierzchni metalowych – gratowania, usuwania powłok lakierniczych, rdzy oraz przygotowania powierzchni pod dalszą obróbkę.

Średnica otworu 22 mm

Średnica zewnętrzna 120 mm

Typ drutu Falowany 150

Model SSZT-12

Charakterystyka techniczna

Drut falowany 150

Drut falowany charakteryzuje się większą elastycznością i skutecznością w usuwaniu zanieczyszczeń w porównaniu z drutem prostym. Oznaczenie 150 odnosi się do twardości drutu, co zapewnia równowagę między agresywnością czyszczenia a trwałością narzędzia.

Otwór montażowy 22 mm

Standardowy otwór fi 22 mm umożliwia montaż na wrzecionach szlifierek stacjonarnych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w posiadanej maszynie – jest to kluczowy parametr kompatybilności.

Średnica robocza 120 mm

Średnica zewnętrzna 120 mm określa zasięg pracy szczotki. Ten rozmiar sprawdza się w większości zastosowań warsztatowych, zapewniając odpowiednią powierzchnię roboczą przy zachowaniu stabilności obrotów.

Przeznaczenie stacjonarne

Szczotka zaprojektowana do pracy w szlifierkach stacjonarnych, gdzie maszyna jest zamocowana na stałe, a obrabiany element jest do niej dokładany. Nie nadaje się do szlifierek kątowych ręcznych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSZT-12
Typ drutu	Drut falowany 150
Średnica otworu montażowego	22 mm
Średnica zewnętrzna	120 mm
Typ narzędzia	Szczotka tarczowa
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004704968

Zastosowanie

- Gratowanie elementów metalowych po spawaniu, cięciu lub obróbce mechanicznej
- Usuwanie rdzy z powierzchni stalowych przed malowaniem lub dalszą obróbką
- Ściąganie starych powłok lakierniczych z konstrukcji stalowych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny spawalniczej
- Szorstkowanie powierzchni przed klejeniem lub nakładaniem powłok
- Oczyszczanie krawędzi po cięciu blach i profili
- Przygotowanie powierzchni metalowych do zabezpieczenia antykorozyjnego
- Usuwanie nalotów i zanieczyszczeń z powierzchni roboczych narzędzi

Przed montażem sprawdź

Upewnij się, że średnica wrzeciona szlifierki wynosi dokładnie 22 mm. Sprawdź maksymalną dopuszczalną średnicę narzędzia dla

Twojej maszyny – nie powinna być mniejsza niż 120 mm. Zapoznaj się z maksymalnymi obrotami szczotki i nie przekraczaj ich podczas pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy ze szczotką tarczową stosuj ochronę oczu i rękawice robocze – drobne elementy drutu mogą się odrywać. Dokładaj obrabiany element stopniowo, unikając gwałtownego kontaktu z obracającą się szczotką. Po zakończeniu pracy sprawdź stan drutu – zużyte lub nadmiernie wygięte włosie należy wymienić.

Szczotkę przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią, która może powodować korozję drutu. Przed zamontowaniem sprawdź, czy otwór montażowy i wrzeciono są czyste i wolne od zabrudzeń, które mogłyby wpłynąć na wyważenie narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczotkami tarczowymi przydatne mogą być: osłony ochronne do szlifierek stacjonarnych, adaptory montażowe do innych średnic wrzecion, szczotki o różnej twardości drutu do specyficznych zastosowań oraz środki do czyszczenia narzędzi szczotkowych.

...